



KINTEK SOLUTION

Станок Для Обжима Таблеточных Аккумуляторов Каталог

Contact us for more catalogs of Лабораторный пресс, Расходные материалы и сырье для аккумуляторных лабораторий, Оборудование для тестирования аккумуляторов и электрохимических исследований, Оборудование для изготовления электродов, Оборудование для сборки и наполнения ячеек, и т. д.

KINTEK SOLUTION

?????? ???? ???

>>> ? ???

KINTEK Solution — это технологически ориентированная инновационная компания, специализирующаяся на комплексном лабораторном оборудовании для исследований и разработок в области аккумуляторных батарей и передовых материалов. Наш ассортимент охватывает весь процесс изготовления ячеек — от смешивания, нанесения покрытий и прецизионного прессования (автоматического, с подогревом и изостатического) до сборки и тестирования ячеек. Наши системы также незаменимы в керамической промышленности и порошковой металлургии. Они обеспечивают точность, безопасность и воспроизводимость результатов, помогая исследователям и промышленным лабораториям достигать выдающихся результатов.



Автоматизированная Машина Для Сборки Таблеточных Аккумуляторов С Прецизионным Дозированием Электролита И Пзс-Контролем

Артикул: CC04



введение

Автоматизированная машина для сборки таблеточных аккумуляторов серий 20 и 24, оснащенная системой прецизионного дозирования электролита, автоматической подачей материалов, сменой лотков, герметизацией, ПЗС-контролем, ПЛК-управлением и совместимостью с перчаточными боксами для обеспечения стабильного лабораторного производства и передовых исследований в области аккумуляторов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
НИОКР литиевых аккумуляторов	Сборка и герметизация лабораторных таблеточных ячеек после подготовки электродов, сепаратора и материалов корпуса. Оборудование управляет извлечением компонентов, впрыском электролита, укладкой и герметизацией в повторяющейся последовательности.	Поддерживает стабильную подготовку прототипов и сокращает повторяющиеся ручные операции при разработке аккумуляторов.
Исследования твердотельных аккумуляторов	Использование контролируемой загрузки лотков и программируемого порядка сборки для экспериментальных ячеек, требующих тщательной последовательности укладки слоев. Компактный формат подходит для исследований в перчаточном боксе.	Улучшает организацию рабочего процесса при поддержке сборки в контролируемых средах.
Оценка покрытия электродов	Запись выравнивания электродов и качества покрытия с помощью ПЗС-контроля во время производства. Захваченные данные контроля могут быть связаны с каждой изготовленной батареей для последующего анализа.	Помогает исследователям связать качество подготовки электродов с последующими характеристиками ячейки.
Изучение составов электролитов	Установка необходимого объема впрыска через высокоточный насос при сравнении составов электролитов или условий заполнения.	Обеспечивает контролируемое добавление жидкости в сравнительных исследовательских партиях.
Исследования передовых материалов	Сборка таблеточных аккумуляторов, используемых для оценки новых активных материалов, покрытий, сепараторов и структур электродов. Гибкая последовательность адаптируется к изменяющимся экспериментальным процедурам.	Предоставляет лабораториям материалов настраиваемую платформу для повторяемого производства ячеек.
Академическое и пилотное производство ячеек	Ручная загрузка нескольких лотков и автоматическое выполнение машиной извлечения материалов и завершения последовательных циклов сборки. Готовые аккумуляторы возвращаются в соответствующие лотки.	Увеличивает практическую пропускную способность для лабораторных программ, сохраняя контроль оператора над подготовкой материалов.

Параметр	Спецификация
Артикул продукта	CC04
Применимый диапазон аккумуляторов	Таблеточные аккумуляторы серий 20 и 24
Метод сборки	Обратная сборка; отрицательный корпус располагается внизу, компоненты укладываются послойно

Параметр	Спецификация
Метод загрузки	Ручная загрузка лотков с автоматическим извлечением материалов
Емкость лотка за цикл	10 аккумуляторов (для справки)
Скорость оборудования	60 аккумуляторов в час (для справки)
Система впрыска электролита	Высокоточный насос
Объем впрыска	Настраиваемый
Перемещение материалов	Конструкция с зажимом лотка и автоматической сменой лотков
Визуальный контроль	ПЗС-контроль выравнивания электродов и качества покрытия
Дисплей контроля	Отображение изображения контроля в реальном времени
Запись данных	Запись выравнивания электродов, качества покрытия и данных контроля для каждой изготовленной батареи
Соединение порта впрыска	Химически стойкие гибкие трубки
Рабочая среда	Перчаточный бокс или сухое помещение
Система управления	ПЛК с сенсорным управлением
Настройки процесса	Количество аккумуляторов, объем впрыска, скорость работы и другие настраиваемые параметры
Габаритные размеры	Д800 мм x Ш550 мм x В710 мм
Электропитание	АС220 В / 50 Гц
Номинальная мощность	2 кВт
Вес	250 кг

Ручной Станок Для Завальцовки Дисковых Аккумуляторов

Артикул: CC01



введение

Ручной станок для завальцовки дисковых аккумуляторов для лабораторных исследований обеспечивает точную гидравлическую герметизацию под давлением до 8 тонн, компактен для работы в перчаточном боксе, оснащен регулируемым контролем безопасности, точным ограничением высоты и надежной защитой от короткого замыкания для воспроизводимой подготовки образцов и пилотного производства.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
НАОКР дисковых аккумуляторов	Герметизация дисковых элементов после размещения электрода, сепаратора и электролита в процессе разработки лабораторных аккумуляторов.	Стабильная высота герметизации и контроль давления улучшают воспроизводимость между образцами.
Исследование материалов аккумуляторов	Подготовка большого количества образцов дисковых элементов для оценки составов катодов, анодов, электролитов и добавок.	Ручное управление с низким усилием поддерживает эффективные исследовательские партии без необходимости в производственной линии.
Исследование конденсаторов	Контролируемая герметизация лабораторных образцов конденсаторов и связанных электрохимических тестовых компонентов.	Высокое усилие закрытия и прецизионная оснастка обеспечивают надежное и стабильное закрытие образцов.
Сборка в перчаточном боксе	Работа с системой внутри перчаточного бокса при обращении с чувствительными к воздуху материалами электродов или электролитами.	Компактные размеры позволяют проводить герметизацию в условиях контролируемой атмосферы.
Мелкосерийное пилотное производство	Поддержка ограниченного заводского пробного производства, верификации процессов и подготовки предпроизводственных образцов.	Гидравлическое усилие и визуальная обратная связь по давлению обеспечивают практический мост между исследованиями и пилотными рабочими процессами.
Разборка аккумуляторов	Использование подходящей альтернативной оснастки для вскрытия или разборки образцов дисковых элементов для последующего анализа.	Сменная оснастка расширяет полезность оборудования за пределы одной операции герметизации.
Прессование электродных листов	Конфигурация оборудования для прессования электродных листов при разработке материалов и процессов.	Стабильная механическая конструкция позволяет проводить контролируемое лабораторное прессование с низкой сложностью эксплуатации.
Таблетирование порошков	Прессование аккумуляторного порошка в компактные таблетки или связанные исследовательские образцы с использованием соответствующих штампов.	Одна компактная платформа может поддерживать несколько задач по подготовке образцов в рамках материаловедческих исследований.

Параметр	Спецификация
Модель	CC01
Тип оборудования	Ручной гидравлический станок для завальцовки и герметизации дисковых аккумуляторов
Основная функция	Герметизация дисковых аккумуляторов для лабораторных исследований и мелкосерийного пробного производства

Параметр	Спецификация
Дополнительные функции (с соответствующей оснасткой)	Разборка аккумуляторов, прессование электродных листов и таблетирование порошков
Метод привода	Гидравлический привод с ручным рычагом
Максимальное давление	200 кг/см ² , примерно 8 тонн давления
Рекомендуемое нормальное давление герметизации	Показания манометра примерно 80-100 кг/см ²
Заводская настройка давления	Отрегулировано перед отправкой для нормальных условий герметизации дисковых элементов
Регулировка давления	Более высокое давление может быть настроено для особых условий после консультации с производителем
Усилие на ручном рычаге	Менее 5 кг
Контроль давления	Встроенный утопленный манометр
Система безопасности давления	Внутренний предохранительный масляный клапан с регулируемым давлением и верхним пределом
Позиционирование нижней матрицы	Высокоточное позиционирующее кольцо ограничивает высоту герметизации
Регулировка высоты герметизации	Ослабьте четыре установочных винта сбоку гайки ограничения высоты, поверните гайку для регулировки высоты, затем снова затяните винты
Механизм извлечения верхней матрицы	Винтовой пружинный выталкиватель внутри уплотнительной чашки для принудительного удаления застрявшего элемента
Материал оснастки	Импортный японский материал для штампов
Материал конструкции	Высокопрочная хромированная сталь
Обработка поверхности	Экологически безопасное гальваническое покрытие и напыление; устойчивость к ржавчине
Защита от короткого замыкания	Конструкция включает функцию, предназначенную для предотвращения короткого замыкания при герметизации
Работа гидравлического клапана	Затяните маховик сброса масла по часовой стрелке для закрытия и создания давления; ослабьте против часовой стрелки примерно на пол-оборота для открытия штампа
Защита от вращения клапана	Маховик имеет предельные положения в обоих направлениях для предотвращения чрезмерного вращения и утечки масла
Рабочая среда	Подходит для работы внутри перчаточного бокса благодаря компактному размеру
Габаритные размеры	223 мм X 170 мм X 325 мм
Вес	25 кг

Электрический Станок Для Обжима Таблеточных Аккумуляторов (Пресс Для Герметизации)

Артикул: CC02



введение

Электрический станок для обжима таблеточных элементов питания для лабораторных исследований аккумуляторов, герметизации конденсаторов, мелкосерийного производства, с регулируемым давлением, сменными матрицами, работой без вибраций и точным надежным формованием для различных задач обработки материалов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Исследование аккумуляторных материалов	Герметизация таблеточных элементов серии CR20 после подготовки электрода, сепаратора и электролита в ходе лабораторных экспериментов.	Повторяемые настройки давления обеспечивают согласованную подготовку образцов в разных сериях испытаний.
Разработка прототипов таблеточных элементов	Создание исследовательских образцов для оценки новых электродных материалов, составов и процедур сборки элементов.	Контролируемое электрическое формование снижает усилия оператора и повышает согласованность процесса.
Герметизация при исследованиях конденсаторов	Выполнение операций герметизации для исследований конденсаторов и подготовки соответствующих лабораторных образцов.	Регулируемое цифровое давление позволяет оператору установить заданные условия герметизации.
Мелкосерийное опытное производство	Поддержка ограниченных пробных партий перед крупномасштабным производством или квалификацией процесса.	Компактная конструкция и сменные матрицы обеспечивают гибкую поддержку производства без необходимости в крупной прессовой системе.
Прессование сухого порошка	Использование совместимой сменной оснастки для задач прессования сухого порошка в исследованиях материалов.	Высокое доступное усилие и жесткая конструкция поддерживают повторяемые операции формования.
Прессование и формование влажного порошка	Настройка устройства для прессования влажного порошка, формования или связанных работ по изготовлению образцов с подходящими матрицами.	Одна электрическая платформа может поддерживать несколько лабораторных процессов формования.
Операции клепки	Адаптация оснастки для задач клепки, где требуется контролируемое линейное усилие формования.	Моторизованный привод обеспечивает стабильное движение и снижает ручные усилия при работе.
Сборка элементов в перчаточном боксе	Размещение устройства для работы в перчаточном боксе, если передаточный шлюз 360 мм не загроможден.	Компактные размеры упрощают передачу и размещение в контролируемых лабораторных средах.

Параметр	Спецификация
Артикул продукта	CC02
Тип оборудования	Электрический станок для обжима и герметизации таблеточных элементов
Основное назначение	Подготовка образцов таблеточных элементов для исследований материалов аккумуляторов; герметизация при исследованиях конденсаторов; мелкосерийное опытное производство
Метод привода	Электрический привод
Контроль давления	Точный контроль давления герметизации со свободно настраиваемым цифровым вводом

Параметр	Спецификация
Максимальное давление герметизации	Макс. 1000 кг, с цифровым отображением и настройкой
Ход герметизации	25 мм
Стандартная матрица для герметизации	Матрица для герметизации CR20
Стандартные совместимые форматы элементов	CR2016, CR2025, CR2032
Дополнительная оснастка	Доступны другие матрицы для герметизации; оснастку также можно менять для прессования сухого/влажного порошка, формования, клепки и других операций
Напряжение питания	Однофазное 110 В – 220 В переменного тока $\pm 10\%$
Частота	50 Гц / 60 Гц
Номинальная мощность	0.1 кВт
Интерфейс управления	Сенсорный экран HIM
Совместимость с передаточным шлюзом перчаточного бокса	Может проходить непосредственно через передаточный шлюз диаметром 360 мм, если он не загроможден такими компонентами, как выдвижная пластина
Габаритные размеры	Д270 мм × Ш185 мм × В570 мм
Вес	30 кг

Пневматический Лабораторный Станок Для Завальцовки Дисковых Аккумуляторов

Артикул: CC03



введение

Пневматический лабораторный станок для завальцовки дисковых аккумуляторов, предназначенный для исследований в области аккумуляторов и сборки конденсаторов. Оснащен регулируемым давлением герметизации, возможностью работы с инертным газом, прецизионной оснасткой, поддержкой различных размеров и компактной конструкцией. Не требует электричества, обеспечивает безопасное обращение, стабильное мелкосерийное производство и надежные лабораторные рабочие процессы.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Исследования литий-ионных аккумуляторов	Герметизация лабораторных дисковых аккумуляторов после размещения электродов, сепаратора, электролита и компонентов корпуса в контролируемой исследовательской среде.	Создание стабильных тестовых образцов для электрохимической оценки и сравнения материалов.
Разработка твердотельных аккумуляторов	Закрытие сборок дисковых аккумуляторов, используемых для оценки твердых электролитов, композитных электродов и структур интерфейсов.	Обеспечивает регулируемый контроль высоты герметизации для чувствительных экспериментальныхборок.
Исследования суперконденсаторов	Подготовка небольших образцов конденсаторов для скрининга материалов, изучения составов и тестирования производительности.	Поддерживает воспроизводимое закрытие без необходимости подключения электропитания на рабочем месте.
Сборка аккумуляторов в перчаточном боксе	Работа с аргонном или азотом и отвод выхлопа наружу через соединение, совместимое с KF40.	Помогает сохранить контролируемую атмосферу, необходимую для материалов, чувствительных к влаге или кислороду.
Мелкосерийное пилотное производство	Герметизация ограниченного количества экспериментальных или предсерийных дисковых аккумуляторов в заводских условиях или зонах разработки процессов.	Предлагает компактную, практичную альтернативу для мелкосерийного производства.
Разборка дисковых аккумуляторов	Использование дополнительной сменной оснастки для вскрытия или извлечения корпусов из выбранных элементов 16, 20, 24 и 30-й серий.	Расширяет возможности рабочего места для анализа отказов после испытаний и восстановления образцов.
Подготовка электродов и порошков	Конфигурация совместимых матриц для прессования электродных листов или таблетирования порошков для аккумуляторов.	Объединяет несколько задач по подготовке малых форматов на одной пневматической платформе.
Академические материаловедческие исследования	Поддержка воспроизводимого изготовления образцов в учебных и исследовательских лабораториях, работающих с аккумуляторами, керамикой, порошками или передовыми материалами.	Делает контролируемое прессование и герметизацию доступными для различных лабораторных рабочих процессов.

Параметр	Спецификация
----------	--------------

Идентификатор продукта	CC03
Тип продукта	Пневматический лабораторный станок для завальцовки дисковых аккумуляторов
Основная функция	Герметизация дисковых аккумуляторов и образцов конденсаторов
Дополнительные функции	Разборка дисковых аккумуляторов, прессование электродных листов, таблетирование порошков для аккумуляторов с совместимой оснасткой
Стандартная оснастка для герметизации	Матрица для герметизации дисковых аккумуляторов 20-й серии CC03
Дополнительная оснастка для герметизации	Доступны дополнительные конфигурации размеров путем замены выбранных компонентов матрицы
Поддерживаемые размеры для разборки	Конфигурации CC03 16-й, 20-й, 24-й и 30-й серий
Источник газа	Баллон с аргонem или азотом 0,7–0,8 МПа, либо сжатый воздух
Рекомендации по сжатому воздуху в боксе	Использование сжатого воздуха внутри перчаточного бокса не рекомендуется
Конструкция выхлопа	Специальный выхлопной порт для внешнего подключения
Совместимое соединение выхлопа	KF40 или аналогичные компоненты
Расход газа	Приблизительно 480 мл за цикл герметизации
Контроль давления герметизации	Ручной регулировочный клапан
Рекомендуемое рабочее давление	0,7 МПа
Ход герметизации	30 мм
Принцип работы	Пневматический привод, управляемый ручным механическим клапаном
Требования к электропитанию	Электропитание не требуется
Установочные размеры	Д290 мм x Ш205 мм x В330 мм
Приблизительный вес	25 кг
Конструкционный материал	Высокопрочная хромистая сталь
Обработка поверхности	Экологически безопасная гальваническая и аэрозольная обработка; устойчивость к коррозии
Функция безопасности	Разработано с функцией предотвращения коротких замыканий аккумулятора при герметизации
Ориентация загрузки аккумулятора	Разместить аккумулятор плашмя в установочном углублении нижней матрицы отрицательной стороной вверх
Регулировка высоты герметизации	Ослабить четыре боковых установочных винта на гайке ограничения высоты, повернуть гайку для регулировки высоты, затем снова затянуть винты
Последовательность работы	Загрузить аккумулятор при открытой матрице, активировать ручной клапан для подъема подвижного шаблона и закрытия матрицы, переключить клапан для опускания шаблона и открытия матрицы, затем извлечь аккумулятор
Требования к обслуживанию	Часто протирать направляющие колонны и другие движущиеся части от грязи; содержать в чистоте и смазывать для обеспечения плавного хода
Проверка крепежа	Периодически проверять винты, гайки, штифты и другие крепежные элементы для предотвращения ослабления и снижения рисков для безопасности оборудования или персонала
Требования к безопасности при работе	Держать руки и другие части тела подальше от направляющих колонн, сдвижных пластин и зон разборки во время работы
Требования к оператору	Не допускать одновременной работы двух и более человек, так как это может привести к непреднамеренным травмам



Kintek Solution

Главный офис: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Чжэнчжоу, Китай

WhatsApp