



KINTEK SOLUTION

Coin Cell Disc Cutter Каталог

Contact us for more catalogs of Лабораторный пресс, Оборудование для тестирования аккумуляторов и электрохимических исследований, Оборудование для изготовления электродов, Оборудование для сборки и наполнения ячеек, Расходные материалы и сырье для аккумуляторных лабораторий, и т. д.

KINTEK SOLUTION

?????? ???? ????

>>> ? ???

KINTEK Solution — это технологически ориентированная инновационная компания, специализирующаяся на комплексном лабораторном оборудовании для исследований и разработок в области аккумуляторных батарей и передовых материалов. Наш ассортимент охватывает весь процесс изготовления ячеек — от смешивания, нанесения покрытий и прецизионного прессования (автоматического, с подогревом и изостатического) до сборки и тестирования ячеек. Наши системы также незаменимы в керамической промышленности и порошковой металлургии. Они обеспечивают точность, безопасность и воспроизводимость результатов, помогая исследователям и промышленным лабораториям достигать выдающихся результатов.



Устройство Для Вырубки Электродных Листов Для Монетных Элементов

Артикул: CP01



Введение

Устройство для вырубki электродных листов монетных элементов для прецизионной вырубki катодов, анодов, сепараторов и тонких материалов с компактной конструкцией, гибкими размерами матриц и возможностью работы в перчаточном боксе для лабораторных исследований, обеспечивающее стабильные чистые края в сложных задачах разработки аккумуляторов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Основное преимущество
Подготовка электродов монетных элементов	Вырубка круглых дисков из листов положительных и отрицательных электродов перед сборкой монетного элемента с использованием выбранного диаметра матрицы для нужного формата элемента.	Обеспечивает воспроизводимую геометрию электродов для более стабильных процессов сборки и испытаний.
Подготовка дисков сепаратора	Нарезка сепараторной бумаги и других тонких сепараторных материалов на круглые детали, подходящие для лабораторной сборки монетных элементов.	Обеспечивает точный размер сепаратора и сокращает необходимость ручной обрезки перед сборкой.
Исследование аккумуляторных материалов	Подготовка образцов из новых катодных, анодных и сепараторных материалов толщиной от 0,005 до 0,5 мм.	Обеспечивает практический этап подготовки образцов для сравнения составов материалов и условий обработки.
Изготовление элементов в перчаточном боксе	Перемещение компактного устройства через камеру перчаточного бокса диаметром более 200 мм и выполнение вырубki там, где требуется работа в контролируемой атмосфере.	Помогает ограничить воздействие окружающей среды на чувствительные материалы во время подготовки и перемещения.
Академические исследования в области материаловедения	Подготовка тонких листовых образцов в лабораторных масштабах для аккумуляторных экспериментов, исследования процессов и изучения передовых материалов.	Обеспечивает гибкий выбор матриц в компактном формате, подходящем для совместных исследовательских лабораторий.
Опытная разработка аккумуляторов	Подготовка повторяющихся дисков электродов и сепараторов на ранних этапах разработки процессов и при мелкосерийном производстве монетных элементов.	Повышает воспроизводимость рабочего процесса без необходимости в крупной автоматизированной системе вырубki.

Параметр	Характеристика
Артикул продукта	CP01
Основная функция	Вырубка и пробивка тонких листовых материалов
Подходящие материалы	Листы положительных электродов аккумуляторов, листы отрицательных электродов аккумуляторов, сепараторная бумага и другие тонкие листовые материалы
Допустимая толщина материала	От 0,005 до 0,5 мм
Стандартный размер вырубki	Ф14 мм
Дополнительные размеры вырубki	Ф8-Ф24 мм, согласно требованиям заказчика
Распространенные размеры матриц	Ф8, Ф10, Ф12, Ф14, Ф15, Ф16, Ф17, Ф18, Ф19, Ф20 мм

Параметр	Характеристика
Ход пуансона	25 мм
Способ управления	Ручное управление рычагом
Направление верхнего пуансона	Высокоточная направляющая
Результат резки	Предназначено для вырубki без заусенцев, облоя или вмятин
Характеристика материала корпуса	Коррозионностойкий и устойчивый к ржавчине материал
Габаритные размеры Д x Ш x В	Д110 x Ш150 x В235 мм
Масса	6 кг
Требования к перемещению через перчаточный бокс	Может свободно проходить через передаточную камеру перчаточного бокса диаметром более 200 мм

Ручной Станок Для Круговой Резки Образцов Электродов Литиевых Батарей

Артикул: CP02



ВВЕДЕНИЕ

Ручной станок для круговой резки электродов литиевых батарей обеспечивает резку за один проход с получением гладких краев без заусенцев, а также поддерживает использование настраиваемых штампов для точной подготовки лабораторных образцов и воспроизводимых исследовательских процессов в лабораториях по разработке пилотных проектов и передовых материалов с надежной эксплуатацией.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка электродов литиевых батарей	Нарезает материал электрода литиевой батареи на круглые образцы для последующего изготовления ячеек или лабораторной оценки.	Создает готовые к использованию образцы за одну операцию с гладкими краями без заусенцев.
Исследования по изготовлению аккумуляторных ячеек	Поддерживает подготовку электродов в рамках исследовательских процессов, включающих обработку суспензии, нанесение покрытия, прессование и сборку ячеек.	Упрощает переход от обработки электродов к контролируемой подготовке образцов.
Подготовка образцов для таблеточных ячеек	Обеспечивает форматы круглых электродов, подходящие для исследовательских групп, работающих с компактными лабораторными конфигурациями ячеек, когда выбранный диаметр соответствует конструкции ячейки.	Предлагает несколько стандартных диаметров для различных экспериментальных требований.
Скрининг материалов электродов	Помогает исследователям подготавливать единообразные круглые образцы для сравнительной оценки материалов электродов и условий процесса.	Способствует единообразию геометрии образцов в исследовательских партиях.
Разработка процессов производства батарей	Поддерживает лабораторные группы, оценивающие различные форматы электродов на ранних стадиях разработки батарей и в исследованиях по масштабированию.	Позволяет использовать один и тот же метод ручной резки для широкого спектра круглых размеров.
Специальные исследовательские программы по батареям	Обслуживает проекты, требующие диаметра круглого электрода, не охваченного стандартными вариантами размеров.	Изготовление штампов на заказ адаптирует оборудование к конкретным требованиям проекта.
Исследования передовых материалов	Может рассматриваться для смежных лабораторных работ по подготовке образцов, включающих круглые образцы материалов, где выбранный формат резки является подходящим.	Расширяет полезность платформы ручной резки за пределы одного стандартного размера образца.

Параметр	Спецификация
Артикул изделия	CP02
Тип продукта	Ручной станок для круговой резки
Метод работы	Ручной
Основное применение	Резка электродов литиевых батарей
Результат резки	Однократная резка; отсутствие заусенцев; гладкие края

Параметр	Спецификация
Конфигурация штампа	Штамп для круговой резки
Стандартные варианты диаметра круговой резки	10 мм, 11 мм, 12 мм, 13 мм, 14 мм, 15 мм, 16 мм, 17 мм, 18 мм, 19 мм, 20 мм, 25 мм, 29 мм, 30 мм, 32 мм, 35 мм
Доступность штампов на заказ	Штампы могут быть изготовлены по индивидуальному заказу в соответствии с требованиями



Kintek Solution

Главный офис: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Чжэнчжоу, Китай

WhatsApp