

# Индустриальный Автоматический Горячий Пресс 10 Тонн 350°C 500X700Мм Напольный

Артикул: XP89



## введение

Откройте для себя промышленный автоматический горячий пресс на 10 тонн и 350°C с плитами 500x700 мм, напольной конструкцией и расширенным программируемым ПИД-управлением для точного, равномерного нагрева и высокопроизводительного прессования больших площадей. Идеально подходит для ламинирования, горячего тиснения, подготовки тонких пленок и исследований в области аккумуляторов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Ламинирование композитных листов	Консолидация слоев полимера, армированного волокном, или пакетов металл-полимер под контролем тепла и давления для аэрокосмической, автомобильной промышленности или спортивных товаров.	Равномерное соединение большой площади с минимальным количеством пустот благодаря точному профилю давления и равномерному нагреву плит.
Изготовление полимерных тонких пленок	Плавление и прессование полимерных гранул, порошков или исходных пленок для достижения точной толщины, плотности и качества поверхности для исследований или производства.	Быстрое водяное охлаждение быстро фиксирует пленку, сохраняя точность размеров и снижая накладные расходы цикла.
Калибровка электродов аккумуляторов	Прессование материалов электродов на токосборники для литий-ионных, твердотельных или аккумуляторов следующего поколения.	Равномерность высокого давления обеспечивает стабильную пористость и адгезию электродов, что критически важно для электрохимических характеристик.
Горячее тиснение для микрофлюидики	Нанесение микро- и наноразмерных узоров на термопластичные подложки для лабораторных систем на чипе, биомедицинских или оптических устройств.	ПИД-контроль нагрева предотвращает термическое напряжение, сохраняя четкость мелких деталей на крупноформатных подложках.
Подготовка таблеток для РФА	Прессование порошковых образцов в твердые, прочные таблетки для рентгенофлуоресцентного анализа в горнодобывающей промышленности, геологии или контроле качества материалов.	Программируемое усилие устраняет вариативность оператора, обеспечивая получение таблеток с постоянной плотностью и гладкой поверхностью без трещин.
Лабораторное прессование с несколькими формами	Одновременное прессование множества небольших форм или образцов — идеально подходит для комбинаторных исследований материалов или высокопроизводительного тестирования.	Большая площадь плит максимизирует производительность; независимые зоны нагрева позволяют использовать разные профили температур в одном цикле.

Параметр	Характеристика	Примечания
Модель	XP89	Напольный промышленный автоматический горячий пресс
Макс. давление	10 Тонн (100 кН)	Гидравлическое прессование
Контроль давления	Программируемый контроль с нарастанием	Поддержка многоступенчатых профилей с выдержкой
Рабочая температура	К.О. - 350 °C	ПИД-контроль со стабильностью ±1°C
Контроль нагрева	Двойные плиты независимые, ПИД программируемый контроль с нарастанием	30-сегментные профили для точных режимов нагрева/выдержки

Параметр	Характеристика	Примечания
Размер плит	500 × 700 мм	Чрезвычайно большая площадь для крупногабаритных работ или нескольких форм
Расстояние между плитами / Открытие	100 мм	Подходит для листов, пленок и плоских компонентов
Метод охлаждения	Циркуляционное водяное охлаждение	Требуется внешний чиллер (не входит в комплект)
Питание	3-фазное 380В, 50Гц/60Гц опционально	Настраивается под региональные спецификации сети
Габариты (Д×Ш×В)	1200 × 800 × 1550 мм	Напольное расположение
Чистый вес	1300 кг	Жесткая конструкция для гашения вибраций