

Лабораторный Валковый Пресс С Подогревом 100 X 200 Мм Для Электродов Аккумуляторов, Двухвалковый, С Независимой Регулировкой Температуры До 200 °С

Артикул: DG13



введение

Лабораторный валковый пресс с подогревом 100 x 200 мм, оснащенный двумя валками с независимой регулировкой температуры до 200 °С, давлением 5 Т, зазором 0-3 мм и регулируемой скоростью, предназначен для уплотнения электродов литиевых аккумуляторов и точных исследований материалов по всему миру.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Каландрирование электродов литий-ионных аккумуляторов	Прокатка листов электродов литиевых аккумуляторов с покрытием для уменьшения толщины и увеличения плотности в ходе лабораторных разработок.	Поддерживает контролируемое уплотнение электродов для исследований и изучения процессов на пилотных линиях.
Разработка материалов для чистой энергетики	Обработка пластин литиевых аккумуляторов, используемых в исследованиях материалов для чистой энергетики, после этапов нанесения покрытия и сушки.	Сочетает регулируемый зазор, давление, скорость и нагрев для разработки, ориентированной на параметры.
Университетские исследования аккумуляторов	Предоставляет практическую платформу для прокатки в академических лабораториях, изучающих процессы обработки электродов и рабочие процессы изготовления ячеек.	Использует однофазное питание 220 В и компактную рабочую ширину 200 мм, подходящую для экспериментальных образцов.
Испытания на пилотных линиях предприятий	Поддерживает мелкомасштабную проверку условий прокатки электродов перед принятием более масштабных производственных решений.	Обеспечивает воспроизводимые испытания с независимо регулируемой температурой валков и переменной линейной скоростью.
Прокатка медной фольги и ленты	Выполняет ручную прокатку ограниченного количества меди и других цветных материалов в исследовательских средах.	Предлагает регулируемый зазор 0-3 мм и закаленные валки для гибкой обработки толщины листов.
Испытания алюминиевых материалов	Поддерживает лабораторную прокатку образцов алюминиевых материалов, где требуется контролируемое уменьшение.	Горизонтальное размещение валков обеспечивает прямой, наблюдаемый путь ручной подачи.
Обработка образцов драгоценных металлов	Прокатка небольших партий золота, серебра и связанных с ними исследовательских материалов из драгоценных металлов.	Обеспечивает контролируемое механическое уменьшение при максимальном давлении до 5 тонн.
Уплотнение передовых материалов	Оценивает условия прокатки с подогревом для листов материалов, требующих контролируемого сжатия.	Независимо контролируемая температура валков позволяет регулировать температуру процесса для каждого валка.

Параметр	Спецификация
Идентификатор площадки	DG13
Тип оборудования	Лабораторный валковый пресс с подогревом для прокатки листов электродов литиевых аккумуляторов
Электропитание и мощность	220 В, 4,5 кВт
Температура валков	~200°C
Контроль температуры двух валков	Температура двух валков может контролироваться независимо и регулироваться произвольно

Параметр	Спецификация
Размеры валков	Φ100 мм x 200 мм
Расположение валков	Горизонтальное расположение валков
Вес	110 кг
Твердость поверхности валков	HRC62
Цилиндричность валков	$\leq \pm 2$ мкм
Материал валков	Импортная сталь 9CR2MO
Примечание о допуске температуры валков	200°C $\pm$ 10 мкм
Эффективный зазор	0-3 мм регулируемый; визуальный индикатор
Рабочая скорость	Бесступенчатая регулировка скорости; линейная скорость регулируется от 0 до 4,0 м/мин
Чистота поверхности валков	Не указано в предоставленных справочных материалах
Максимальная рабочая ширина	200 мм
Глубина закалки поверхности валков	5 мм
Максимальное давление	5 Т