

10-Литровый Лабораторный Планетарный Вакуумный Дисперсионный Смеситель Для Приготовления Шлама Литиевых Аккумуляторов

Артикул: JL05



введение

10-литровый лабораторный планетарный вакуумный дисперсионный смеситель для приготовления шлама литиевых аккумуляторов, предназначенный для работы с вязкостью до 1 200 000 сП, оснащенный функцией вакуумирования, рубашкой нагрева/охлаждения, регулировкой скорости и прецизионным высокосдвиговым диспергатором для обеспечения стабильных лабораторных процессов и воспроизводимых результатов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Шлам электродов литиевых аккумуляторов	Смешивание порошков и жидкостей для аккумуляторов в однородный катодный или анодный шлам для лабораторных разработок.	Обеспечивает воспроизводимое диспергирование и стабильную подготовку шлама перед нанесением покрытия.
Высоковязкие аккумуляторные составы	Обработка вязких составов до $\leq 1\,200\,000$ сП с использованием планетарного смешивания и высокоскоростного диспергирования.	Обеспечивает интенсивное перемещение материала для труднообрабатываемых партий.
Исследования передовых материалов	Диспергирование порошков, наполнителей и жидких связующих при разработке составов и оптимизации процессов.	Позволяет контролируемо сравнивать скорость смешивания, диспергирования и температуру.
Подготовка керамического шлама	Соединение керамических порошков и жидких компонентов для лабораторных исследований.	Улучшает однородность партии и поддерживает последующие испытания формования или нанесения покрытий.
Связующие для порошковой металлургии	Смешивание металлических порошков со связующими или технологическими жидкостями в контролируемых условиях.	Помогает производить стабильное лабораторное сырье и снижать агломерацию.
Высоковязкие клеи и смолы	Обработка плотных клеев, смол и композитных составов, требующих вакуумной обработки.	Вакуумная работа помогает контролировать наличие захваченного воздуха при смешивании.
Исследования вакуумной деаэрации	Сочетание перемешивания и вакуумной обработки для материалов, где включение воздуха может повлиять на качество.	Поддерживает улучшенную стабильность процесса и уменьшает дефекты, связанные с пузырьками воздуха.

Параметр	Спецификация
Артикул изделия	JL05
Область применения	Смешивание и диспергирование порошков и жидкостей для различных типов аккумуляторов; подходит для высоковязких процессов
Применимая вязкость	$\leq 1\,200\,000$ сП
Вакуумная система (от заказчика)	Требуется; производительность 4 л/с (система 2XZ-4)
Уровень вакуума	-0,098 МПа

Параметр	Спецификация
Удержание вакуума	Выше -0,085 МПа через 24 часа; без утечек в емкость
Общая мощность основного оборудования	□ 5,2 кВт
Общий вес	Приблизительно 900 кг
Габаритные размеры	Длина 1530 мм × ширина 922 мм × высота 1792 мм
Цвет корпуса	Бежевый (Off-white)
Требование к нагрузке на пол	900 кг/м ²
Расчетная температура окружающей среды	-10□ +120°C
Мобильность	Мобильная конструкция на колесиках

Параметр	Спецификация
Расчетный общий объем	16 л
Эффективный объем	5-10 л
Внутренний диаметр емкости	310 мм
Внутренняя глубина емкости	220 мм
Материал емкости (контакт с продуктом)	Нержавеющая сталь 304
Тип рубашки контроля температуры	Однослойная рубашка на стенках и дне емкости для охлаждения или нагрева
Соединения рубашки	G1/2", оснащены быстроразъемными фитингами
Сопротивление давлению рубашки	≤0,4 МПа
Система циркуляции рубашки	От заказчика; рекомендуемая температура воды на входе ≤8°C, расход воды □ 7 л/мин
Метод выгрузки	Один трехсекционный шаровой кран G1" на дне емкости

Параметр	Спецификация
Рабочая частота	5-50 Гц
Мощность смешивания	2,2 кВт
Скорость лопастей смешивания	10-100 об/мин
Скорость планетарного блока	5-50 об/мин
Диаметр лопастей смешивания	161 мм
Конструкция лопастей	Спирально-витая с переменным сечением и углом 90°
Материал лопастей	Нержавеющая сталь 304
Линейная скорость лопастей	0,08-0,8 м/с
Количество лопастей	2
Расстояние между лопастями	7,5±2,5 мм
Расстояние от лопасти до стенки	3±1,5 мм
Расстояние от лопасти до дна	2,5±1 мм

Параметр	Спецификация
Рабочая частота	5-50 Гц
Мощность диспергирования	3 кВт
Скорость диспергирования	600-6000 об/мин
Диаметр дисперсионного диска	70 мм

Параметр	Спецификация
Конструкция диска	Зубчатый диск
Материал диска	Нержавеющая сталь 304
Линейная скорость диспергирования	2,1-21 м/с
Количество дисков	2
Количество валов диспергирования	1

Параметр	Спецификация
Материал опоры скребка	Нержавеющая сталь 304
Материал пластины скребка	Политетрафторэтилен (ПТФЭ/PTFE)
Скорость скребка	Соответствует скорости планетарного блока
Съемность	Съемная конструкция
Требование при высокой вязкости	Скребок должен быть снят при работе с высоковязкими материалами

Параметр	Спецификация
Материал конструкции	Высокопрочная углеродистая сталь
Метод подъема	Электрический подъем
Направляющая подъема	Высокоточная линейная направляющая
Ход подъема	≤440 мм

Параметр	Спецификация
Материал верхней части емкости	Нержавеющая сталь 304
Порт подачи порошка	Один порт DN50 со смотровым стеклом и быстроразъемным соединением
Порт подачи жидкости	Общий с портом подачи порошка
Порт подсветки	Один порт DN50
Вакуумный порт	Один быстроразъемный порт ISO 15A
Выпускной порт	Один быстроразъемный порт ISO 15A
Запасной порт	Один быстроразъемный порт ISO 3/4"
Порт цифрового вакуумметра	Один порт с метрической резьбой M14×1.5 (внутренняя)

Параметр	Спецификация
Электрический шкаф	Содержит частотно-регулируемый привод и низковольтные компоненты
Панель управления	Кнопки, переключатели, сенсорный экран и элементы управления
Электропитание	АС 3×380В±5%, 50 Гц
Метод управления	Электрическое управление
Привод и регулировка скорости	Запуск и управление через частотно-регулируемый привод
Метод охлаждения	Воздушное охлаждение
Интерфейс оператора	Сенсорный экран
Цифровой дисплей температуры	Отображение температуры материала
Аварийная остановка	Одна кнопка аварийной остановки
Система сигнализации	Сигнализация о перегреве, отключение при перегреве, функция отключения сигнализации
Отображение скорости	Скорость вращения отображается на сенсорном экране

Параметр	Спецификация
Индикация питания	Один индикатор питания