

10T Ручной Горячий Пресс 15T Микротермическая Пресс-Платформа С Программируемым Сенсорным Управлением

Артикул: XP18



введение

Откройте для себя 10T ручной горячий пресс от KINTEK — 15T микротермическую пресс-платформу с 7-дюймовым программируемым сенсорным экраном, сверхузким основанием 260 мм, двухзонным нагревом до 300°C и программируемыми многоступенчатыми профилями отверждения. Идеально подходит для полимерных лабораторий и исследований аккумуляторов. Получить коммерческое предложение.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Формование полимерных композитов	Точное горячее прессование листов, армированных волокном или наполненных частицами, для изготовления образцов для механических испытаний.	Обеспечивает равномерную толщину и консолидацию без пустот под контролируемыми пресс-формами 4.0 мм.
Пленки твердых электролитов	Обработка тонкопленочных твердых электролитов для аккумуляторов Li-ion и Na-ion следующего поколения в инертных атмосферах.	Совместимость с перчаточным боксом и встроенное программирование сохраняют чистоту материала и целостность пленки.
Отверждение полиимида (PI)	Высокотемпературное отверждение полиимидных пленок, используемых в гибкой электронике и аэрокосмических композитах.	Быстрый нагрев до 300°C с модулем Turbo 2800 Вт сокращает циклы отверждения и повышает производительность.
Подготовка образцов для характеристики полимеров	Изготовление идеально плоских дисков или пластин для реологических, механических и термических анализов (DMA, DSC).	Усилие 15T и точный контроль $\pm 1^\circ\text{C}$ гарантируют воспроизводимую геометрию образцов.
Углепластик (CFRP)	Производство ламинатов из углепластика для исследований по облегчению веса в аэрокосмической и автомобильной отраслях.	Равномерная плита 200x200 мм и высокая жесткость предотвращают коробление во время ламинирования под высоким давлением.
Калибровка электродов аккумуляторов	Уплотнение покрытых электродных листов (катод/анод) для повышения плотности энергии и срока службы.	Программируемые многоступенчатые профили позволяют постепенное уплотнение без повреждения покрытий активного материала.
Исследование памяти формы биополимеров	Термомеханическое программирование полимеров с памятью формы для прототипов биомедицинских устройств.	Хранение профилей на сенсорном экране позволяет точно воспроизводить многостадийные термические циклы.
Передовое ламинирование керамической ленты	Предварительное ламинирование керамических необожженных лент перед спеканием для производства многослойных конденсаторов или SOFC.	Равномерное распределение давления и нагреваемые плиты улучшают межслойную адгезию без выгорания связующего.

Параметр	Значение
Модель	XP18
Макс. усилие	0 - 15.0 Тонн (0 - 150 кН)
Размер плит	200 x 200 мм
Макс. расстояние раскрытия	50 мм

Параметр	Значение
Панель управления	7-дюймовый программируемый сенсорный экран (Aura-Touch™)
Габариты (Ш × Г × В)	260 × 347 × 422 мм
Вес нетто	Прибл. 130 кг

Характеристика	☐ Конфигурация CORE	☐ Конфигурация TURBO
Диапазон температур	от КТ до 250 °С	от КТ до 300 °С
Макс. мощность нагрева	1600 Вт (2 × 800 Вт)	2800 Вт (2 × 1400 Вт)
Требования к питанию	АС 220В / 50Гц (однофазное)	АС 220В / 60Гц (индивидуальное)
Способ охлаждения	Встроенные каналы водяного охлаждения (подключение к внешнему холодильнику)	Встроенные каналы охлаждения с рекомендуемым комплектом для быстрого охлаждения
Рекомендуемые применения	Рутинные испытания полимеров, стандартные композиты	Твердые электролиты, отверждение PI, высокопроизводительное прототипирование