

15-Тонный Автоматический Нагреваемый Гидравлический Пресс С Плитами 350X300 Мм И Программируемым Двухзонным Управлением

Артикул: XR86



введение

Точный 15-тонный автоматический нагреваемый гидравлический пресс с плитами 350x300 мм, программируемым двухзонным контролем температуры и возможностью модернизации водяным охлаждением, сертифицированный по стандартам CE. Идеально подходит для ламинирования композитов, полимеров и резины, вулканизации и горячего эмбоссинга. Замкнутый контур регулировки давления обеспечивает равномерное отверждение и быстрые тепловые циклы для требовательных лабораторий

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Ламинирование углеволокна и АРП	Отверждение эпоксидных или термопластичных препрегов в плоские панели для прототипирования в аэрокосмической отрасли, автомобилестроении или производстве спортивных товаров. Двухзонный нагрев предотвращает коробление анизотропных слоев.	Безпустотная консолидация и воспроизводимый контроль толщины, необходимые для точных механических испытаний.
Прессование многослойных печатных плат	Высокоточное склеивание слоев жестких или гибких печатных плат при мелкосерийных исследованиях и разработках. Равномерное давление по всей плате предотвращает смещение или изменение толщины диэлектрика.	Надежная межслойная адгезия и минимальное коробление платы, критически важные для тестирования целостности сигнала.
Вулканизация резины и силикона	Компрессионное формование резиновых испытательных плит, прокладок или заготовок колец по стандартам ASTM/ISO. Программируемые времена выдержки обеспечивают полное сшивание полимерных цепей.	Получение идентичных образцов от цикла к циклу, что позволяет проводить достоверное сравнение свойств материалов.
Горячее эмбоссирование	Перенос микро- и наноструктур на термопластичные пленки для микрофлюидики, оптики или микроэлектромеханических систем. Равномерность давления пресса и температуры обеспечивает точность воспроизведения узора.	Высокоразрешающий перенос структур с минимальным изменением параметров от цикла к циклу, что повышает выход пригодной продукции в исследованиях и разработках.
Производство тонких полимерных пленок	Прессование полимерных гранул в бездефектные тонкие пленки для спектроскопии, тестирования барьерных свойств или диэлектрического анализа. Опция быстрого водяного охлаждения быстро стабилизирует пленки.	Точный контроль толщины и короткие циклы, идеально подходящие для комбинаторных скрининговых исследований.
Формование термопластиков	Компрессионное формование инженерных пластиков (PEEK, PEI и т.д.) в плотные заготовки близкой к конечной формы. Равномерный нагрев исключает холодные точки, вызывающие внутренние напряжения.	Детали без коробления и пустот с предсказуемой усадкой, результаты которых можно напрямую переносить на испытания литьевого формования под давлением.
Исследования композитных материалов	Изучение новых систем смола/волокно при контролируемых температуре и давлении. Программируемые подъемы и выдержки оптимизируют кинетику отверждения для уникальных химий матриц.	Ускоряет разработку за счет картографирования идеальных технологических окон за один автоматический цикл.

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка образцов для контроля качества	Подготовка спрессованных образцов для испытаний на растяжение, изгиб или определение вязкости. Цифровое управление рецептами гарантирует, что все операторы получают идентичные условия.	Исключает человеческую изменчивость, повышает доверие к данным контроля качества во всех производственных сменах.

Параметр	Стандартная спецификация	Примечания
Модель	XP86	-
Максимальное усилие	15 тонн (150 кН)	Регулируемое давление в замкнутом контуре от 0,5 до 15 тонн
Размер плит	350 × 300 мм (примерно 13.8 × 11.8 дюймов)	Конструкция из высококачественной нержавеющей/горячеобработанной стали
Максимальная просвет	50 мм	Максимальное расстояние открытия между плитами
Ход поршня	50 мм	Обеспечивает полное закрытие плит
Диапазон температур	От комнатной до 300 °C	Две плиты, независимо нагреваемые
Контроль температуры	Интеллектуальный ПИД-регулятор на сенсорном экране, программируемый с настройкой крутизны подъема	Точность: ±1 °C
Мощность нагрева	6 300 Вт (6,3 кВт)	Высокая мощность обеспечивает плавный и быстрый подъем температуры
Контроллер	7-дюймовый полноцветный сенсорный экран LCD	Отображение кривых в реальном времени, удобное управление
Электропитание	Трехфазный переменный ток 240 В / 60 Гц (стандарт)	По запросу доступна индивидуальная конфигурация на 380–415 В / 50 Гц
Охлаждение	Каналы циркуляционной воды, интегрированные в плиты	Опциональное обновление (+630 USD); требуется внешний источник воды
Габариты (Ш × Г × В)	500 × 500 × 650 мм	Компактный размер после оптимизации компоновки
Масса нетто	335 кг	Антивибрационная высокожесткая конструкция
Безопасность и сертификаты	Защитное ограждение с блокировкой двери, сигнализация о перегреве/перепаде давления	Сертифицирован по CE