

Автоматический Вакуумный Горячий Пресс 15 Тонн С Нагреваемыми Плитами 200X200 Мм И Водяным Охлаждением

Артикул: ХР33



введение

Ознакомьтесь с автоматическим вакуумным горячим прессом KINTEK на 15 тонн: нагреваемые плиты 200x200 мм (до 500°C), точное ПИД-регулирование, водяное охлаждение и камера из нержавеющей стали SUS 304 для обработки в вакууме или инертной газовой среде — идеально подходит для литевых элементов в мягком корпусе, ламинирования полимеров и диффузионной сварки.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Ламинирование элементов в мягком корпусе	Ламинирование элементов в мягком корпусе для литиево-ионных или твердотельных аккумуляторов требует равномерного давления и тепла для соединения слоев без повреждения электролита. Вакуумная способность удаляет влагу и газы, предотвращая расслоение и повышая долговечность элемента.	Устраняет расслоение, улучшает ионную проводимость и продлевает срок службы.
Ламинирование полимерных пленок	Ламинирование полимерных листов или композитных пленок для герметизации электроники, медицинской упаковки или гибких дисплеев при контролируемой температуре и давлении.	Создает связи без пузырьков и высокой прозрачностью с точным контролем толщины.
Диффузионная сварка	Соединение металлов, сплавов или керамики при повышенных температурах в высоком вакууме без плавления, создавая связи за счет атомной диффузии.	Обеспечивает высокопрочные соединения без пор, идеальные для теплообменников и микрофлюидных устройств.
Уплотнение и спекание порошков	Прессование металлических или керамических порошков в матрице в вакууме и нагреве для формирования плотных таблеток или заготовок.	Повышает плотность, снижает пористость и улучшает механические и электрические свойства.
Отверждение композитных материалов	Отверждение передовых армированных волокном композитов с точными профилями давления и температуры в инертной атмосфере.	Оптимизирует сшивание, предотвращает окисление и обеспечивает ламинаты без пустот.
Сборка гибкой электроники	Ламинирование и герметизация гибких схем, OLED-дисплеев или тонкопленочных датчиков с активируемыми теплом клеями под вакуумом.	Сохраняет выравнивание, устраняет дефекты газовой выделению и защищает чувствительные компоненты.

Характеристика	Значение / Детали
Модель	ХР33
Макс. рабочее давление	≤ 15 Тонн (150 кН)
Рабочая температура плит	Комнатная температура - 500 °С, программируемый ПИД-сенсорный экран
Мощность нагрева	3000 Вт
Размеры плит	200 мм x 200 мм

Характеристика	Значение / Детали
Зазор плит (Рабочий просвет)	50 мм
Включенный вакуумный насос	Ротационный пластинчатый вакуумный насос (стандарт)
Уровень вакуума (Избыточный)	< -0,1 МПа
Материал камеры	Нержавеющая сталь SUS 304
Совместимость с атмосферными газами	Азот (N ₂) / Аргон (Ar)
Метод охлаждения	Циркуляционное водяное охлаждение (обе плиты)
Габаритные размеры	650 × 492 × 725 мм
Чистый вес	235 кг
Питание	АС 220V / 50Hz, Однофазное