

15-Тонный Автоматический Вакуумный Горячий Пресс С Нагреваемыми Плитами 200X200 Мм И Водяным Охлаждением

Артикул: ХР33



введение

Изучите автоматический 15-тонный вакуумный горячий пресс от KINTEK: нагреваемые плиты 200x200 мм (до 500°C), точное ПИД-управление, водяное охлаждение и камера из нержавеющей стали SUS 304 для работы в вакууме или инертной газовой среде — идеально для ламинирования пакетных ячеек аккумуляторов, полимеров и диффузионной сварки.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Ламинирование пакетных ячеек аккумуляторов	Ламинирование пакетных ячеек для литий-ионных или твердотельных аккумуляторов требует равномерного давления и тепла для соединения слоев без повреждения электролита. Возможность работы в вакууме удаляет влагу и газы, предотвращая расслоение и повышая срок службы ячейки.	Устраняет расслоение, улучшает ионную проводимость и увеличивает срок службы.
Ламинирование полимерных пленок	Ламинирование полимерных листов или композитных пленок для герметизации электроники, медицинской упаковки или гибких дисплеев при контролируемой температуре и давлении.	Создает соединения без пузырьков, с высокой прозрачностью и точным контролем толщины.
Диффузионная сварка	Соединение металлов, сплавов или керамики при повышенных температурах в высоком вакууме без плавления, создавая атомарные диффузионные связи.	Обеспечивает высокопрочные, беспористые соединения, идеальные для теплообменников и микрофлюидных устройств.
Прессование и спекание порошков	Сжатие металлических или керамических порошков в пресс-форме в вакууме и при нагреве для формирования плотных таблеток или заготовок.	Повышает плотность, снижает пористость и улучшает механические и электрические свойства.
Отверждение композитных материалов	Отверждение современных волоконных композитов с точными профилями давления и температуры в инертной атмосфере.	Оптимизирует сшивание, предотвращает окисление и обеспечивает получение ламинатов без пустот.
Сборка гибкой электроники	Ламинирование и герметизация гибких схем, OLED-дисплеев или тонкопленочных датчиков с помощью термоактивируемых клеев в вакууме.	Сохраняет выравнивание, устраняет дефекты, вызванные газовой выделением, и защищает чувствительные компоненты.

Спецификация	Значение / Детали
Модель	ХР33
Максимальное рабочее давление	≤ 15 тонн (150 кН)
Рабочая температура плит	От комнатной температуры до 500 °C, программируемый ПИД-контроллер с сенсорным экраном
Мощность нагрева	3000 Вт

Спецификация	Значение / Детали
Размеры плит	200 мм x 200 мм
Расстояние между плитами	50 мм
Вакуумный насос в комплекте	Роторно-пластинчатый вакуумный насос (стандартно)
Уровень вакуума (относительный)	< -0,1 МПа
Материал камеры	Нержавеющая сталь SUS 304
Совместимость с атмосферными газами	Азот (N ₂) / Аргон (Ar)
Способ охлаждения	Циркуляционное водяное охлаждение (обе плиты)
Внешние габариты	650 x 492 x 725 мм
Вес нетто	235 кг
Электропитание	АС 220В / 50Гц, Однофазное