

15-Тонный Ручной Нагревательный Пресс С Водяным Охлаждением Для Лабораторного Горячего Прессования

Артикул: XP56



введение

Ручной нагревательный пресс с усилием 15 тонн, температурой до 300°C и циркуляционным водяным охлаждением. Идеален для лабораторного горячего прессования в исследованиях аккумуляторов, формования полимеров и ламинирования композитов. Оснащен отдельным контролем температуры плит, функцией поддержания давления и управлением многошаговыми рецептами. Запросите коммерческое предложение.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Прессование электродов для аккумуляторов	Уплотнение катодных и анодных порошков на токосъемниках для прототипирования литий-ионных элементов.	Обеспечивает равномерную плотность и толщину электрода, что критически важно для воспроизводимости электрохимических характеристик.
Формование полимерных пленок	Формирование термопластичных пленок и листов под контролируемым нагревом и давлением.	Обеспечивает постоянную молекулярную ориентацию и качество поверхности, что важно для барьерных и оптических пленок.
Ламинирование композитов	Соединение армирующих волокон с полимерными матрицами для получения легких конструкционных материалов.	Точный контроль давления и температуры предотвращает образование пустот и расслоение, максимизируя механические свойства.
Уплотнение керамических порошков	Повышение плотности технических керамических порошков перед спеканием.	Улучшает плотность сырца и однородность детали, уменьшая усадку и дефекты при спекании.
Приготовление таблеток для спектроскопии	Изготовление таблеток из KBr или других прозрачных материалов для FTIR-анализа.	Создает прозрачные таблетки с равномерной толщиной, улучшая качество спектра и воспроизводимость.
Вулканизация резины	Отверждение образцов натурального или синтетического каучука под нагревом и давлением.	Равномерное сшивание предотвращает зоны перевулканизации и недовулканизации, обеспечивая стабильные эластомерные свойства.
Инкапсуляция и ламинирование	Герметизация электронных компонентов или медицинских устройств в защитных пленках.	Обеспечивает инкапсуляцию без пустот с точным контролем толщины, предотвращая проникновение влаги и механические повреждения.

Тестирование стоматологических материалов	Прессование керамических или композитных блоков для зубных реставраций.	Моделирует клинические условия обработки, создавая образцы с клинически значимой плотностью и твердостью.
---	---	---

Параметр	Значение
Модель	XP56
Тип пресса	Ручной нагревательный пресс
Максимальное рабочее давление	0-15 тонн
Диапазон температуры плит	0-300 °C

Параметр	Значение
Мощность нагрева	800 Вт
Размер плит	120 × 120 мм
Расстояние между плитами	0-150 мм
Способ охлаждения	Циркуляционное водяное охлаждение
Питание	АС 220 В, 50 Гц
Габаритные размеры	250 × 230 × 390 мм
Вес	58 кг
Функции контроллера	Установка температуры для двух плит с временем выдержки; Установка давления с временем выдержки и допуском; Управление многошаговыми рецептами (1-5 шагов)