

15-Тонная Программируемая Термопресс С 7-Дюймовым Сенсорным Экраном И Узкой Станиной 260 Мм

Артикул: XP17



введение

Обеспечьте точное формование с помощью 15-тонного программируемого термопресса, оснащенного 7-дюймовым сенсорным экраном, узкой станиной 260 мм и двухзонным нагревом. Идеально подходит для полимерных пленок, исследований аккумуляторов и передовых материалов. Спроектирован для совместимости с перчаточным боксом, обеспечивает нагрев до 300°C с опциями быстрого охлаждения.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Приготовление полимерных пленок	Производит высокоточные тонкие листы для механических испытаний и испытаний на барьерные свойства.	Гарантированная однородность толщины $\pm 4\%$ с использованием сертифицированных пресс-форм.
Разработка электролитов для твердотельных аккумуляторов	Горячее прессование керамико-полимерных композитов в контролируемых атмосферных условиях.	Ширина 260 мм позволяет проходить через шлюзы перчаточных боксов без разборки.
Отверждение полиимидных (PI) пленок	Достигает полной имидизации при устойчивой температуре 300°C с минимальным температурным градиентом.	Конфигурация Turbo достигает 300°C на 50% быстрее, чем стандартные системы.
Ламинирование аэрокосмических композитов	Консолидация многослойных металлокомпозитных ламинатов для исследовательских панелей.	Усилие 15 тонн и программируемые кривые давления воспроизводят условия автоклава.
Производство образцов для контроля качества	Генерация идентичных тестовых образцов для характеристики материалов по ASTM/ISO.	Цифровое управление рецептами исключает вариативность от партии к партии.
Академические исследования в материаловедении	Поддерживает градиентное прессование, выдержки и импульсные профили давления за один цикл.	Конструктор рецептов с перетаскиванием упрощает сложные экспериментальные планы.
Тестирование инкапсуляции фотоэлектрических элементов	Ламинирование пленок EVA/POE на небольшие модули со стеклянной подложкой для исследований надежности.	Равномерный нагрев предотвращает образование пузырей и неполное сшивание.
Обработка биосовместимых полимеров	Формование медицинских термопластов в чистом, программируемом цикле.	Патронные нагреватели с низкой массой снижают тепловую инерцию для деликатных биополимеров.

Параметр	Спецификация
Максимальное усилие	0□ 15,0 тонн (0–150 кН)
Размер плиты	200 × 200 мм
Раскрытие	50 мм
Панель управления	7-дюймовый сенсорный программируемый контроллер (Aura-Touch™)
Занимаемая площадь (Ш×Г×В)	260 × 347 × 422 мм (оптимизированная компоновка)
Вес нетто	прибл. 130 кг

Параметр	XP17 Core	XP17 Turbo	Рекомендации по применению
Рабочий диапазон температур	от КТ* □ 250 °С	от КТ* □ 300 °С	Core подходит для большинства полимерных и композитных лабораторий; Turbo позволяет проводить отверждение твердотельных электролитов и PI-пленок.
Максимальная мощность нагрева	1600 Вт (2 × 800 Вт)	2800 Вт (2 × 1400 Вт)	Высокомощные патроны на 2800 Вт значительно сокращают время предварительного нагрева.
Совместимость с электросетью	АС 220 В / 50 Гц (однофазная)	АС 220 В / 60 Гц (индивидуальная)	50 Гц стандарт для Европы/Китая; 60 Гц конфигурируется для Кореи и Северной Америки.
Способ охлаждения	Интерфейс внутреннего водяного канала	Совместимость с внешним промышленным охладителем	Обе версии включают внутренние порты; Turbo позволяет прямое подключение к охладителю быстрого действия.