

Программируемый Горячий Пресс 15 Тонн С 7-Дюймовым Сенсорным Экраном, Узкий Корпус 260 Мм

Артикул: XP17



введение

Точное формование с программируемым горячим прессом 15 тонн, оснащенным 7-дюймовым сенсорным экраном, узким шасси 260 мм и двухзонным нагревом. Идеально подходит для полимерных пленок, исследований батарей и современных материалов. Разработан для совместимости с перчаточными боксами, обеспечивает нагрев до 300°C с опцией быстрого охлаждения.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Получение полимерных пленок	Производство высокоточных тонких листов для механических испытаний и испытаний на барьерные свойства.	Гарантированная равномерность толщины $\pm 4\%$ при использовании сертифицированных форм.
Разработка электролитов для твердотельных батарей	Горячее прессование керамико-полимерных композитов в контролируемых атмосферных условиях.	Ширина 260 мм позволяет проходить через шлюзовую камеру перчаточного бокса без разборки.
Отверждение полиимидных (PI) пленок	Достижение полной имидизации при длительной выдержке 300°C с минимальным температурным градиентом.	Конфигурация Turbo нагревается до 300°C на 50% быстрее стандартных систем.
Ламинирование аэрокосмических композитов	Консолидация многослойных волоконно-металлических ламинатов для исследовательских панелей.	Усилие 15 тонн и программируемые кривые давления воспроизводят условия автоклава.
Изготовление образцов для контроля качества	Получение идентичных тестовых образцов для характеристики материалов по стандартам ASTM/ISO.	Цифровое управление рецептами исключает вариативность между партиями.
Академические исследования в области материаловедения	Поддержка градиентного прессования, выдержки и импульсных профилей давления в одном цикле.	Конструктор рецептов с перетаскиванием упрощает реализацию сложных экспериментальных схем.
Испытания инкапсуляции фотоэлементов	Ламинирование пленок EVA/POE на небольшие стеклянные подложки для исследований надёжности.	Равномерный нагрев предотвращает образование пузырьков и неполное сшивание.
Обработка биосовместимых полимеров	Формование медицинских термопластов в чистом программируемом цикле.	Картриджные нагреватели низкой массы снижают тепловую инерцию для работы с чувствительными биополимерами.

Параметр	Характеристика
Максимальное усилие	0□ 15,0 тонн (0–150 kN)
Размер плит	200 × 200 мм
Раскрытие плит	50 мм
Панель управления	Программируемый контроллер с 7-дюймовым сенсорным экраном (Aura-Touch™)
Габариты (Ш×Г×В)	260 × 347 × 422 мм (оптимизированная компоновка)
Масса нетто	ок. 130 кг

Параметр	XP17 Core	XP17 Turbo	Рекомендации по применению
Рабочий диапазон температур	Комнатная температура □ 250 °C	Комнатная температура □ 300 °C	Core подходит для большинства лабораторий, работающих с полимерами и композитами; Turbo позволяет работать с твердотельными электролитами и отверждать PI-пленки.
Максимальная мощность нагрева	1600 Вт (2 × 800 Вт)	2800 Вт (2 × 1400 Вт)	Высокомощные картриджи 2800 Вт значительно сокращают время предварительного нагрева.
Совместимость с электросетями	Переменный ток 220 В / 50 Гц (однофазная сеть)	Переменный ток 220 В / 60 Гц (заказная конфигурация)	50 Гц — стандарт для Европы и Китая; 60 Гц доступно как опция для Кореи и Северной Америки.
Метод охлаждения	Интерфейс с внутренними водяными каналами	Совместимость с внешним промышленным чиллером	Обе версии оснащены внутренними портами; Turbo позволяет напрямую подключать чиллер для быстрого охлаждения.