

Лабораторный Прецизионный Горячий Пресс 20 Тонн 180X180 Мм С Программируемым Плк На Сенсорном Экране И Водяным Охлаждением

Артикул: XP59



введение

Откройте для себя программируемый л прецизионный горячий пресс на 20 тонн с нагреваемыми плитами 180x180 мм, управлением от ПЛК с сенсорным экраном и встроенным водяным охлаждением. Идеально подходит для керамики, полимеров, НИОКР в области аккумуляторов и прессования передовых материалов. Обеспечивает точное профилирование температуры и давления до 300°C. Компактный дизайн, прочная конструкция. Получайте стабильные результаты для исследований и производства. Запросите коммерческое предложение сегодня.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Передовая керамика и порошковая металлургия	Горячее прессование (спекание) керамических порошков (глинозем, цирконий, карбид кремния) или металлических порошков (титан, нержавеющая сталь) в образцы для механического и микроструктурного анализа.	Достигает плотности, близкой к теоретической, с минимальным ростом зерен благодаря программируемым профилям давление-температура.
Литье высокопроизводительных полимеров	Компрессионное формование PEEK, PTFE, полиимида и других термопластов в тонкие пленки, образцы для испытаний на растяжение или уплотнительные компоненты.	Точный контроль кинетики отверждения обеспечивает оптимальную кристалличность, механическую прочность и химическую стойкость.
НИОКР аккумуляторов и накопителей энергии	Прессование таблеток твердотельных электролитов, анодов из литалла и узлов мембранно-электродных сборок (MEA) топливных элементов с контролируемыми градиентами температуры и силы.	Обеспечивает равномерную ионную проводимость и межфазный контакт, что критически важно для производительности и долговечности аккумуляторов нового поколения.
Ламинация многослойных материалов	Соединение многослойных печатных плат (PCB), гибкой электроники или материалов термического интерфейса под воздействием тепла и давления.	Программируемые циклы нагрева и выдержки гарантируют получение ламинатов без пустот и стабильных в размерах.
Разработка композитных материалов	Изготовление панелей из армированных волокном полимеров и металлических матричных композитов для исследований по снижению веса в аэрокосмической и автомобильной промышленности.	Устраняет пористость и обеспечивает равномерное пропитывание волокон за счет точно контролируемых циклов консолидации.
Исследования фармацевтических таблеток	Компрессия небольших партий порошковых смесей в таблетки с контролируемой твердостью, растворением и профилями высвобождения лекарственного средства.	Позволяет проводить НИОКР новых формул с точными параметрами сжатия и масштабировать их для опытного производства.

Параметр	Характеристика	Примечания
----------	----------------	------------

Модель	XP59	Стандартная настольная конфигурация
Рабочее давление	0 - 20 Тонн (200 кН)	Давление регулируется с шагом 0,1 тонны через ПЛК
Рабочая температура	0 - 300 °C	Программируемая скорость нагрева до 10°C/мин
Размер плит	180 × 180 мм	Изготовлены из инструментальной стали с прецизионной шлифовкой плоскостности
Макс. открытие плит	180 мм	Измерено между верхней и нижней плитой; вмещает высокие формы
Ход поршня	30 мм	Ход гидравлического поршня для приложения усилия; достаточно для большинства лабораторных процессов
Мощность нагрева	2400 Вт	1200 Вт на плиту для быстрого и равномерного нагрева
Метод охлаждения	Циркуляционное водяное охлаждение	Встроенные змеевиковые каналы; требуется внешний чиллер (не входит в комплект)
Контроллер	Программируемый ПЛК с сенсорным экраном	7-дюймовый цветной дисплей; сохраняет до 100 программ; экспорт данных через USB
Питание	АС 220V / 50Hz (10.9 А)	Требуется розетка с заземлением (одна фаза); кабель в комплекте
Габариты (В×Ш×Г)	950 × 260 × 720 мм	Вертикальная ориентация; помещается на стандартный стол глубиной 600 мм
Чистый вес	232 кг	Большой вес для устойчивости; убедитесь, что стол выдержит нагрузку