

# Горячий Пресс Разъемного Типа 20 Тонн 500X500Мм С Автоматическим Управлением И Пид-Регулятором Температуры

Артикул: ХР43



## введение

Профессиональный разъемный горячий пресс усилием 20 тонн с плитой 500x500 мм, 7 кВт нагревом с ПИД-регулированием до 300°C и автоматическим регулированием давления. Идеально подходит для прессования полимеров, ламинирования композитов и изготовления электродов батарей в лабораторных или пилотных условиях. Надежная разъемная конструкция обеспечивает долговечность.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Прессование полимерных листов и пленок	Компрессионное формование термопластов (ПЭ, ПП, ПВХ, ПВДФ) в крупные равномерные листы для дальнейшей обработки или испытаний.	Обеспечивает получение листов без пузырьков и пустот с точно контролируемой толщиной и отделкой поверхности на всей площади 500x500 мм.
Консолидация композитных ламинатов	Горячее прессование препрегов из углеродного, стекловолокна или арамида для конструкционных компонентов в аэрокосмической, автомобильной промышленности и спортивном инвентаре.	Точные температурные гатр и равномерное давление обеспечивают полный поток смолы, оптимальную пропитку волокон и контроль содержания пустот.
Многослойные печатные платы и гибкая электроника	Ламинирование жестко-гибких печатных плат, нанесение защитных покрытий и склеивание гибких подложек для печатной электроники.	Большой размер позволяет обрабатывать полные панели, минимизируя коробление и обеспечивая межслойное сцепление при равномерной теплопередаче.
Калибровка электродов батарей	Уплотнение и калибровка толщины анодов и катодов литиевых аккумуляторов, а также электродов суперконденсаторов.	Стабильные профили давления и температуры повышают плотность электродов, улучшают электрохимические характеристики и продлевают срок службы цикла.
Вулканизация эластомеров	Пресс-вулканизация силикона, EPDM и других резиновых листов для прокладок, медицинских компонентов или промышленных уплотнений.	Большая плита позволяет пакетную вулканизацию нескольких деталей или крупногабаритных форм с равномерным сшиванием и минимальной усадкой после отверждения.
Изготовление тонких пленок и мембран	Горячее прессование протонообменных мембран, газодиффузионных слоев и фильтрационных сред для энергетических и водных применений.	Чувствительное управление малым усилием предотвращает разрыв пленки при достижении целевой пористости, толщины и характеристик поверхности.
Синтез и испытание материалов НИОКР	Подготовка образцов для механических испытаний, разработка новых композитов и проверка пилотных процессов.	Программируемые циклы и совместимость с перчаточными боксами позволяют проводить систематические эксперименты в контролируемых атмосферах.
Прессование керамических и металлических порошков	Холодное или теплое прессование керамических или металлических порошков в заготовки для спекания.	Равномерное распределение давления по крупным матрицам обеспечивает постоянную плотность в сырых прессовках, снижая дефекты после спекания.
Ламинированное стекло и прозрачные материалы	Горячее прессование с вакуумной поддержкой ламинированного стекла или прозрачных проводящих пленок для оптических или электронных устройств.	Равномерное распределение давления предотвращает оптические искажения, а точная температура предотвращает повреждение чувствительных покрытий.

Параметр	Характеристика	Примечания
Модель	XP43	-
Конфигурация	Автоматический горячий пресс разъемного типа	Основная механическая рама отделена от шкафа электрического управления
Максимальное усилие	0 - 20 метрических тонн	Замкнутое автоматическое удержание давления с компенсацией
Размеры плит	500 мм × 500 мм	Точность шлифовки, закаленная сталь
Расстояние между плитами (Daylight)	220 мм	Регулируемое; accommodates variety of tooling heights
Максимальная рабочая температура	≤ 300 °C	Программируемый ПИД-контроллер со стабильностью ±1 °C
Мощность нагрева	7000 Вт (7 кВт)	Двухзонный нагрев плит
Способ охлаждения	Естественное воздушное охлаждение; Опциональное рециркуляционное водяное охлаждение	Для водяного охлаждения требуется внешний чиллер (не входит в комплект)
Электрические требования	Переменный ток 220 В, 50 Гц, однофазный	Номинальный ток прил. 32 А; требуется выделенная промышленная розетка или автоматический выключатель
Вес	560 кг	Нетто
Габаритные размеры (прибл.)	1005 мм (Ш) × 807 мм (Г) × 1200 мм (В)	Для точной компоновки см. чертеж завода