

Вакуумный Горячий Пресс На 200 Тонн С Инертным Газом

Артикул: XP29



введение

Промышленный вакуумный горячий пресс на 200 тонн с нагретыми плитами размером 400×400 мм, ПЛК управлением, продувкой инертным газом и высоким вакуумом для равномерного ламинирования больших площадей, склеивания и отверждения в исследованиях батарей и современных материалов. Точная инженерия для стабильных, воспроизводимых результатов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Ламинирование крупноформатных полимеров и FPC	Беспустотное ламинирование крупноформатных полимерных листов, многослойных гибких печатных плат (FPC) и современных композитных панелей в непрерывном вакууме.	Устраняет захваченные пузырьки воздуха и обеспечивает бездефектное склеивание, повышая долговечность и электрические характеристики.
Склеивание полупроводников и пластин	Низкопрофильное вакуумно-термическое склеивание пластин большого диаметра, мультичиповых модулей и подложек, требующих точной равномерности температуры и давления.	Обеспечивает равномерный межфазный контакт и минимизирует механические напряжения, сохраняя чувствительные микроструктуры.
Сборка пакетированных аккумуляторных ячеек	Точное плоское прессование электродов и сепараторных слоев крупных пакетированных аккумуляторных ячеек для оптимизации электрохимического контакта и ионного транспорта.	Повышает энергетическую плотность и циклический ресурс за счет создания однородных интерфейсов электродов.
Отверждение современной керамики и композитов	Вакуумное отверждение и консолидация полимерно-матричных или керамически-матричных композитов при температурах до 250 °C.	Снижает пористость и повышает уплотнение, улучшая механическую прочность и термическую стабильность.
Уплотнение графитовых листов	Сплюсывание и уплотнение гибких графитовых пленок для термоинтерфейсных материалов, используемых в охлаждении электроники.	Достигает высокой плоскостной тепловой проводимости и равномерной толщины для эффективного распределения тепла.
Научно-исследовательские работы в области материалов	Обработка экспериментальных полимеров, композитов и покрытий в контролируемом вакууме/инертной атмосфере для изучения связей структура-свойство.	Предоставляет точный контроль среды для воспроизводимых, высокоточных научных исследований.

Параметр	Спецификация	Примечания
Модель	XP29	Вакуумный горячий пресс с инертным газом
Максимальное рабочее давление	≤ 200 тонн (2000 кН)	Управляется через систему Siemens PLC
Датчик давления	Тензодатчики	Контроль реального усилия в реальном времени
Размеры плит	400 мм × 400 мм	Двухсторонние нагретые плиты большой площади
Максимальная температура плит	≤ 250 °C	Программируемое управление с сенсорного экрана
Мощность нагрева	≤ 6 кВт	Симметричные нагревательные элементы
Высота открытия плит	60 мм	Предназначено для листов, ламинатов и тонких пленок
Вакуумный насос	Пластинчато-роторный механический вакуумный насос	Входит в стандартную комплектацию (масляный)
Предельный уровень вакуума	≤ 10 Па (примерно 0,1 мбар)	Диапазон глубокого грубого-среднего вакуума
Рабочая атмосфера	Азот (N ₂) / Аргон (Ar)	Поддерживает вакуумную продувку

Параметр	Спецификация	Примечания
Продувочный порт	1/4" NPT	Оснащен ручным вакуумным шаровым краном
Смотровое окно	Термостойкое стекло	Для наблюдения за образцом in-situ
Система управления	Siemens PLC с сенсорным HMI	Поддерживает программирование многосегментных рецептов
Электропитание	АС 220В / 50Гц (однофазное)	Требуется выделенный автоматический выключатель минимум 32А
Сертификация безопасности	Соответствие CE	Код ТН ВЭД: 8474802000