

Вакуумный Горячий Пресс С Инертным Газом, 200 Тонн

Артикул: XP29



введение

Промышленный вакуумный горячий пресс на 200 тонн с нагретыми плитами 400x400 мм, управлением ПЛК, продувкой инертным газом и глубоким вакуумом для равномерного ламинирования, склеивания и отверждения больших площадей в приложениях для производства аккумуляторов и исследований передовых материалов. Точное проектирование для стабильных и повторяемых результатов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Ламинирование полимеров и ГПВ большого формата	Ламинирование без пустот листов полимеров большой площади, многослойных гибких печатных схем (ГПВ) и панелей из передовых композитов в условиях непрерывного вакуума.	Устраняет захваченные пузырьки воздуха и обеспечивает бездефектное склеивание, повышая долговечность и электрические характеристики.
Полупроводники и соединение пластин	Вакуумно-термическое соединение с малым зазором пластин большого диаметра, монокристалльных модулей и подложек, требующих точной равномерности температуры и давления.	Обеспечивает равномерный контакт на границе раздела и минимизирует механические напряжения, сохраняя нежные микроструктуры.
Сборка пакетных аккумуляторов	Точное плоское прессование электродов и сепараторных слоев для пакетных аккумуляторов большой площади для оптимизации электрохимического контакта и переноса ионов.	Увеличивает плотность энергии и срок службы за счет создания однородных границ раздела электродов.
Отверждение передовой керамики и композитов	Отверждение и уплотнение композитов на полимерной или керамической матрице с помощью вакуума при температурах до 250 °C.	Снижает пористость и повышает плотность, улучшая механическую прочность и термостабильность.
Уплотнение графитовых листов	Плоскостное уплотнение гибких графитовых пленок для термопрокладок, используемых в охлаждении электроники.	Обеспечивает высокую теплопроводность в плоскости и равномерную толщину для эффективного рассеивания тепла.
Исследования и разработка материалов	Обработка экспериментальных полимеров, композитов и покрытий в контролируемой вакуумной/инертной среде для изучения соотношений «структура-свойства».	Обеспечивает точный контроль среды для воспроизводимых научных исследований с высокой точностью.

Параметр	Характеристика	Примечания
Модель	XP29	Вакуумный горячий пресс с инертным газом
Макс. рабочее давление	≤ 200 тонн (2000 кН)	Управляется через систему управления ПЛК Siemens
Датчик давления	Тензодатчики	Мониторинг фактического усилия в реальном времени
Размеры плит	400 мм × 400 мм	Нагретые плиты большой площади
Макс. температура плит	≤ 250 °C	Программируемое сенсорное управление
Мощность нагрева	≤ 6 кВт	Симметричные нагревательные элементы
Высота открытия плит	60 мм	Спроектировано для листов, ламинатов и тонких пленок
Вакуумный насос	Механический вакуумный насос с ротационными пластинами	Стандартная комплектация (с масляным уплотнением)
Предельный вакуум	≤ 10 Па (прибл. 0,1 мбар)	Диапазон глубокого форвакуума

Параметр	Характеристика	Примечания
Рабочая атмосфера	Азот (N ₂) / Аргон (Ar)	Совместим с вакуумом и продувкой
Порт продувки	1/4" NPT	Оснащен ручным вакуумным шаровым клапаном
Смотровое окно	Высокотемпературное стекло	Для наблюдения за образцом в процессе
Система управления	ПЛК Siemens с сенсорным HMI	Поддерживает программирование многосегментных рецептов
Питание	AC 220V / 50Hz (Однофазное)	Требуется выделенный автомат. выключатель мин. 32A
Сертификация безопасности	Соответствие CE	Код ТН ВЭД: 8474802000