

200-Мм Пневматический Станок Для Загиба Кромки Аккумуляторов Лабораторного Типа

Артикул: RB08



Введение

Лабораторный 200-мм пневматический станок для загиба кромок аккумуляторов формирует регулируемые края алюминиево-пластиковой пленки пакетных ячеек с настраиваемым давлением и скоростью для надежных исследований литиевых батарей и пилотных производственных процессов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
НИОКР литиевых пакетных батарей	Формирует край алюминиево-пластиковой пленки после обрезки при лабораторной разработке пакетных ячеек.	Регулируемая ширина загиба поддерживает специфические исследовательские требования к ячейкам.
Пилотное изготовление ячеек	Обеспечивает специализированный этап загиба в рабочих процессах мелкосерийного изготовления пакетных ячеек.	Производительность около 300 циклов в час поддерживает организованную пилотную обработку.
Разработка процессов производства батарей	Позволяет командам устанавливать пневматическое давление и рабочую скорость в соответствии с выбранным процессом загиба.	Настраиваемые условия процесса помогают согласовать работу оборудования с исследовательской работой.
Формовка кромок алюминиево-пластиковой пленки	Загибает обрезанные края ламинированной пленки перед последующими операциями сборки батарей.	200-мм гибочный нож обеспечивает заданную длину формовки.
Университетские лаборатории батарей	Поддерживает практическое изготовление пакетных ячеек в академических исследованиях электрохимии и накопления энергии.	Компактные размеры подходят для лабораторных помещений с ограниченным пространством.
Исследования передовых материалов	Обеспечивает контролируемую операцию формовки кромок, когда исследователи готовят ламинированные тестовые ячейки пакетного типа.	Управление ножной педалью предлагает удобное и быстрое управление рабочим местом.
Обучение производству батарей	Демонстрирует этап загиба после обрезки для обучения процессам изготовления пакетных ячеек.	Регулируемые настройки делают рабочие переменные наглядными и практическими для обучения.
Оценка прототипов ячеек	Помогает подготовить загнутые края ламинированной пленки для прототипов пакетных ячеек, используемых в итеративных программах разработки.	Регулярная очистка и смазка ножей поддерживают стабильную механическую работу при повторных испытаниях.

Параметр	Спецификация
Артикул продукта	RB08
Основное применение	Формирование загиба кромок алюминиево-пластиковой пленки после обрезки для литиевых пакетных батарей
Ширина загиба	Регулируемая

Параметр	Спецификация
Длина гибочного ножа	200 мм
Эффективная ширина загиба	Более 1 мм
Рабочая скорость	Примерно 300 циклов/ч
Настройка пневматического давления	Регулируется в соответствии с требованиями процесса
Настройка скорости	Регулируется в соответствии с требованиями процесса
Подача воздуха	От 0,5 МПа до 0,8 МПа
Электропитание	АС220В/50Гц
Мощность	100 Вт
Метод управления	Ножной переключатель
Конструкция станка	Профильный каркас, собранный с окрашенными уплотнительными панелями
Габаритные размеры	Д320*Ш300*В420 мм
Уход за верхним и нижним гибочными ножами	Часто протирать для поддержания чистоты
Обслуживание движущихся частей	Наносить смазочное масло для поддержания плавности движения
Длительное хранение в простое	Очистить поверхности гибочного ножа и нанести антикоррозийное масло
Проверка крепежа	Регулярно проверять винты, гайки, штифты и другие крепежные элементы, чтобы предотвратить ослабление и избежать инцидентов, связанных с качеством оборудования и личной безопасностью