

25-Тонный Автоматический Лабораторный Термопресс С Двойными Нагреваемыми Плитами И Прецизионным Управлением

Артикул: XP79



введение

Прецизионный настольный автоматический термопресс с усилием 25 тонн, нагреваемыми плитами 200x200 мм до 300°C, программируемым многосегментным управлением и водяным охлаждением. Для компрессионного формования полимеров, резин, композитов, тонких пленок, с высокобезопасным блокируемым кожухом, защитой от перегрева и превышения давления, сертифицирован CE.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Компрессионное формование полимеров	Изготовление однородных полимерных пластин для механических испытаний, термического анализа или спектроскопии. Программируемый многоступенчатый профиль позволяет плавить под контролируемым давлением с последующим охлаждением с заданной скоростью для достижения желаемой кристалличности и минимизации внутренних напряжений.	Высокая однородность толщины и плоскостности образца, обеспечивающая репрезентативные результаты испытаний для больших партий.
Вулканизация резины	Точное отверждение резиновых составов для оценки плотности сшивания и физических свойств. Температура и давление могут поддерживаться в течение длительных периодов, с возможностью ступенчатых циклов отверждения, имитирующих промышленные условия обработки.	Исключительная воспроизводимость состояния вулканизации, позволяющая проводить точные сравнительные испытания различных составов.
Консолидация композитных материалов	Прессование армированных волокном препрегов или слоистых композитов под контролируемыми профилями температуры и давления. Равномерный нагрев предотвращает образование обогащенных или обедненных смолой участков, в то время как большая площадь плиты поддерживает стандартные размеры панелей 200x200 мм.	Минимальное содержание пустот и превосходная прочность межслойной связи, необходимые для высокопроизводительных структурных ламинатов.
Приготовление тонких пленок	Плавление полимерных гранул или порошка между нагретыми плитами для получения тонких пленок для испытаний на проницаемость, оптических применений или электронных подложек. Функция водяного охлаждения может быстро закалять пленку для фиксации аморфных структур или предотвращения кристаллизации.	Пленки с точным контролем толщины (до десятков микрон) и отличным качеством поверхности, без морщин или пузырей.
Прессование электродов для аккумуляторов	Прессование материалов электродов на токосъемники или изготовление таблеток твердого электролита. Пресс может быть интегрирован в перчаточный бокс для химических процессов, чувствительных к влаге, с регулируемым давлением для работы с хрупкими материалами.	Высокоплотные электродные слои с равномерным уплотнением, что критически важно для стабильных электрохимических характеристик и срока службы.
Горячее тиснение	Воспроизведение микро- или наноразмерных рисунков на термопластичных подложках с использованием нагретых плит. Точный контроль усилия и температуры обеспечивает точную передачу рисунка с минимальными вариациями от цикла к циклу.	Высокоточное воспроизведение деталей, подходящее для микрофлюидных устройств, оптических решеток и функциональных поверхностей.
Ламинирование и склеивание	Термосклеивание нескольких слоев для инкапсуляции электроники, ламинирования ID-карт или безопасного стекла. Программируемость позволяет оптимизировать параметры склеивания для различных клеевых систем и комбинаций подложек.	Беспустотные клеевые швы и стабильная прочность на отслаивание, обеспечивающие профессиональное качество ламинированных сборок.

Параметр	Спецификация
Модель	XP79
Максимальное рабочее давление	25 тонн (250 кН), плавно регулируется от 0,1 до 25 тонн посредством замкнутого контура управления
Размер плит	200×200 мм (приблизительно 7,8×7,8 дюйма), изготовлены из высококачественной инструментальной стали с прецизионно шлифованными поверхностями
Рабочая температура плит	От комнатной до 300°C; каждая плита нагревается и управляется независимо с возможностью программирования ramпы/выдержки
Стандартная мощность нагрева	2 200 Вт (опциональный диапазон от 1 600 Вт до 2 800 Вт в зависимости от напряжения и требований применения)
Максимальный световой зазор (зазор между плитами в полностью открытом положении)	65 мм стандартно; может быть настроен на 50 мм или 60 мм в зависимости от оснастки
Рабочий ход	50 мм; минимальный закрытый зазор (расстояние между плитами при полном закрытии) 15 мм
Контроллер давления/температуры	7-дюймовый полноцветный сенсорный ПЛК с многосегментным программированием давления, температуры и времени; хранение рецептов
Диапазон таймера	От 0 до 999 минут, с автоматической выдержкой давления и обратным отсчетом для циклов с заданным временем
Способ охлаждения	Рециркуляционное водяное охлаждение через интегрированные каналы в плитах; требуется внешний источник воды или опциональный замкнутый охладитель
Функции безопасности	Прозрачный акриловый защитный кожух с автоматическим отключением при открытии; автоматическое отключение при перегреве и превышении давления; сертифицирован CE
Электропитание	Однофазное, AC 220В/50Гц (доступно 110В/60Гц с мощностью нагрева, скорректированной до 2 100 Вт)
Габариты машины (Д×Ш×В)	Приблизительно 480×480×750 мм (без учета защитного кожуха; окончательные размеры могут незначительно варьироваться в зависимости от опций)
Вес нетто	Приблизительно 200 кг, что свидетельствует о тяжелой конструкции из чугуна и толстолистовой стали