

# Автоматическая Лабораторная Горячий Пресс На 25 Тонн С Двумя Программируемыми Нагревательными Плитами 250X250 Мм, Сертифицированная По Стандарту Се

Артикул: XP78



## введение

Точный настольный автоматический гидравлический горячий пресс с усилием 25 тонн, двумя независимо нагреваемыми плитами до 300°C, зона прессования 250x250 мм, программируемое сенсорное управление, сертификация безопасности CE. Предназначен для материаловедческих исследований и подготовки образцов из полимеров, композитов и аккумуляторных материалов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Прессование полимерных пленок	Плавление и прессование гранул или порошков термопластов в однородные пленки заданной толщины, обычно от 50 микрон до 1 мм, для оптических, барьерных или механических испытаний.	Достижение точного контроля толщины и низкой мутности
Консолидация композитных ламинатов	Укладка армированных волокон препрегов и их отверждение под действием тепла и давления для получения твердых ламинатов для структурных испытаний. Типичные применения включают углепластики и стеклопластики для аэрокосмических и автомобильных исследований.	Получение безпустотных высокопрочных ламинатов
Формование керамических зеленых тел	Одноосное прессование керамических порошков с органическими связующими в диски или бруски near-net-shape для последующего спекания. Используется для современных керамических материалов, таких как глинозем, цирконий и пьезоэлектрики.	Высокая и равномерная плотность зеленого тела для получения качественных спеченных деталей
Уплотнение электродов аккумуляторов	Календрование электродных покрытий (например, NMC, графит) на металлических фольгах для повышения плотности активного материала и улучшения электрического контакта, что критически важно для производительности литий-ионных аккумуляторов.	Улучшенная разрядная способность и циклический ресурс
Вулканизация резины	Отверждение резиновых смесей в пресс-форме при контролируемой температуре и давлении для получения испытательных листов или прототипов компонентов. Это имитирует производственные условия для разработки рецептур и контроля качества.	Постоянная степень отверждения и механические свойства
Разработка фармацевтических таблеток	Прессование порошковых смесей в таблетки в малом масштабе для оценки характеристик рецептуры, таких как твердость, распадаемость и растворение. Используется в НИОКР и опытном производстве.	Воспроизводимые свойства таблеток для целостности данных
Горячее тиснение полимеров	Репликация микро- и наноразмерных узоров на термопластичные подложки с использованием нагретых форм. Распространено в микрофлюидике, оптике и производстве биочипов.	Высокоточная передача узора при минимальной длительности цикла
Подготовка образцов для материаловедческих испытаний	Изготовление стандартных испытательных образцов (например, разрывных образцов по ASTM D638) из термопластичных или терморезистивных материалов, обеспечивает постоянную термическую историю и размеры для механической характеристики.	Стандартные образцы для получения достоверных испытательных данных

Характеристика	Детали	Примечания
Модель	XP78	

Характеристика	Детали	Примечания
Максимальное давление	25 тонн (250 кН)	Давление регулируется
Размер плит	250 × 250 мм (приблизительно 9.8 × 9.8 дюймов)	Высококачественные плиты из штамповой/нержавеющей стали
Максимальная температура	От комнатной до 300°C	Две плиты, независимый нагрев
Мощность нагрева	≤5400 Вт (5.4 кВт)	Скорость нагрева регулируется
Источник давления	Встроенная гидравлическая система	Автоматическое восходящее прессование
Регулирование давления	Автоматическое управление в замкнутом контуре	Скорость нарастания и удержание программируются
Просвет	200 мм	Проверьте совместимость хода с поддержкой
Ход нижней плиты	50 мм	Проверьте совместимость хода с поддержкой
Контроллер	7-дюймовый полноцветный сенсорный экран	Поддерживает многоступенчатое программирование
Электропитание	Переменный ток 240 В, 60 Гц, однофазное	Рекомендуется автоматический выключатель 30 А или выше
Сертификация	CE	Соответствует требованиям безопасности