

Ручной Горячий Пресс 25Т С Температурой До 300 °С, Двойные Нагревательные Плиты 300Х300 Мм, Лабораторный Модель

Артикул: XR12



введение

Ознакомьтесь с ручным горячим прессом 25Т с двумя нагревательными плитами 300х300 мм, нагревом до 300 °С, встроенным водяным охлаждением и рамой весом 250 кг с защитой от прогиба. Обеспечивает точное и равномерное горячее прессование полимеров, композитных материалов и твердотельных аккумуляторов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Производство полимерных листов	Прессование крупногабаритных полимерных пленок с строгим допуском по толщине.	Достижение стабильных механических и оптических свойств по всему листу.
Вулканизация резины	Отверждение резиновых смесей при контролируемых температуре и давлении.	Оптимизация плотности сшивки для повышения эластичности и долговечности.
Консолидация композитных материалов	Изготовление высокопроизводительных композитных плит путем уплотнения слоистых армирующих материалов.	Минимизация пустот и расслоения, обеспечивает высокую структурную целостность.
Уплотнение твердотельных электролитов	Прессование чувствительных слоев электролита для аккумуляторов нового поколения при точной заданной силе.	Сохранение ионной проводимости и стабильности границы раздела без образования трещин.
Прессование ламинатов	Склеивание многослойных материалов для электронной, аэрокосмической или строительной отрасли.	Обеспечивает равномерную адгезию и плоскостность, исключает коробление.
Исследования современных аккумуляторов	Уплотнение материалов катода, анода или сепаратора для испытаний и производства.	Воспроизводимая плотность электрода и пористость для стабильной работы ячейки.
Порошковая металлургия и горячее прессование керамики	Уплотнение металлических или керамических порошков в компакты близкой к конечной формы.	Улучшенное уплотнение при более низком давлении с уменьшенной пористостью.
Контроль качества и испытания материалов	Подготовка стандартизированных образцов для механических, термических или аналитических испытаний.	Гарантирует повторяемую подготовку образцов для получения достоверных данных контроля качества.

Параметр	Спецификация
Модель	XR12
Нагрузка по силе	0,0 – 25,0 метрических тонн (0 – 250 kN)
Гидравлическая система	Двухступенчатый ручной насос
Световой зазор между плитами (максимальное открытие)	60 мм
Точность давления	Стандартный цифровой манометр; опциональное обновление до высокоточного датчика с погрешностью 0,2% FS
Диапазон температур	До 300,0 °С, независимое управление двух плит

Параметр	Спецификация
Размеры плит	300 × 300 мм
Мощность нагрева	3600 Вт (2 встроенных нагревательных элемента по 1800 Вт)
Конфигурация охлаждения	Встроенные медные охлаждающие каналы с быстроразъемными портами; опциональный промышленный чиллер CW-5000
Источник питания	Переменный ток 220В – 230В / 50Гц, однофазное
Электрическое подключение	Требуется выделенная розетка 16А
Масса нетто	~250 кг
Внешние размеры (Ш × Г × В)	~452 × 470 × 500 мм
Сертификация	Сертификат CE
Опциональный чиллер	Промышленный рециркуляционный чиллер CW-5000 (добавляет активное охлаждение)
Опциональный датчик	Датчик давления 0,2% FS с цифровым интерфейсом