

30-Тонный Ручной Нагреваемый Пресс С Интегрированным Рециркуляционным Чиллером Для Быстрых Термических Циклов

Артикул: XR09



Введение

30-тонный ручной гидравлический горячий пресс с интегрированным активным охлаждением для полимеров, композитов и электронных ламинатов. Точное регулирование температуры до 300°C, плиты размером 300x300 мм и жесткая рама весом 260 кг обеспечивают однородность образцов. В комплекте идет чиллер для быстрых циклов. Сертифицирован по стандартам CE, готовая к эксплуатации система.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Вулканизация полимеров	Отверждение листов натурального и синтетического каучука при точно контролируемых температурах и давлениях для оптимизации плотности сшивки при исследованиях прокладок, уплотнений и шин.	Равномерный нагрев по всей площади больших плит и возможность быстрого закаливания предотвращают перетверждение и гарантируют стабильные механические свойства.
Ламинирование композитных панелей	Консолидация препрегов из углеродного, арамидного или стекловолокна в жесткие панели для аэрокосмического и автомобильного прототипирования.	Рама без прогиба гарантирует однородную толщину и беспустотное склеивание, что критически важно для структурной целостности.
Ламинирование электронных гибких плат	Многослойное ламинирование гибких полиимидных схем, мембранных переключателей и подложек антенн RFID.	Сверхплоские плиты и контролируемое охлаждение минимизируют коробление, обеспечивая надежное совмещение слоев и электрическую непрерывность.
Прессование электродов и листов для аккумуляторов	Уплотнение пленок катодов и анодов, слоев твердотельных электролитов для литий-ионных и аккумуляторов нового поколения.	Интегрированный чиллер обеспечивает быстрое закаливание для стабилизации метастабильных фаз и достижения точного уровня пористости.
Горячее эмбомирование микро/наноструктур	Репликация микрофлюидных каналов, оптических решеток и рельефных поверхностных узоров на термопластичные пластины.	Микронная параллельность плит обеспечивает равномерную репликацию глубины и минимальные остаточные напряжения на больших площадях.
Спекание PTFE и высокоэффективных полимеров	Спекание и плавильное прессование порошков PTFE, UHMWPE, PEEK или полиимида в листы или заготовки.	Большая равномерно нагреваемая область исключает появление холодных зон, достигается гомогенная кристалличность и размерная стабильность.
Отверждение резины для тестирования по ASTM/ISO	Изготовление резиновых тестовых пластин для реометрических, растяжных и твердостных испытаний по стандартам ASTM D2084, D3182.	Точные профили давления и температуры обеспечивают воспроизводимые условия испытаний, что гарантирует корректное межлабораторное сравнение результатов.
Ламинирование медицинских устройств	Прессование биосовместимых пленок, диагностических тест-полосок и трансдермальных пластырей при контролируемых температуре и давлении.	Точное терморегулирование предотвращает деградацию термочувствительных биоматериалов при формировании прочного ламината.
Прессование CFRP-панелей для аэрокосмической отрасли	Отверждение слоев углепластикового препрега для конструкционных деталей летательных аппаратов при контролируемом давлении и вакууме.	Рама без прогиба и быстрое охлаждение позволяют получить контролируемую кристалличность и минимальную пористость.

Параметр	Спецификация
Идентификатор модели	XP09
Номинальное усилие зажима	0,0 – 30,0 метрических тонн (0 – 300 кН)
Привод пресса	Двухступенчатый ручной гидравлический насос
Световой зазор плит (максимальное открытие)	50 мм
Диапазон температур	0,0°C – 300,0°C (независимое управление двух плит)
Размеры плит (Ш×Г)	300 × 300 мм
Мощность системы нагрева	3000 Вт (2 патронных нагревателя по 1500 Вт на плиту)
Охлаждение плит	Интегрированные медные каналы для охлаждающей жидкости, быстросъемные фитинги
Сопутствующий чиллер	Активный рециркуляционный водяной чиллер (входит в комплект)
Электропитание	Переменный ток 220В – 230В, 50Гц, однофазное
Рекомендуемая электрическая цепь	Выделенная настенная розетка 16А
Масса нетто	260 кг
Внешние размеры (Ш×Г×В)	458 × 480 × 466 мм
Сертификация	Сертификация CE