

# Ручной Горячий Пресс 30 Тонн С Нагреваемыми Плитами 400X400 Мм Для Лабораторных И Промышленных Применений

Артикул: XR07



## введение

Откройте для себя ручной гидравлический горячий пресс на 30 тонн с нагреваемыми плитами 400x400 мм, двухзонным нагревом 5 кВт, стальной рамой весом 380 кг и встроенным водяным охлаждением. Идеально подходит для прессования полимеров, композитов, резины и батарей. Запросите коммерческое предложение.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Прессование высокопрочных полимеров	Формование и уплотнение передовых термопластов, высокотемпературных полимеров и эластомеров.	Равномерное давление и тепло устраняют слабые места и обеспечивают изотропные свойства.
Ламинирование больших композитных листов	Изготовление панелей из углеволокна, стекловолокна или арамида размером до 400x400 мм.	Большие плиты исключают швы и дефекты по краям, позволяя выполнять уплотнение за один этап.
Вулканизация резины	Вулканизация резиновых листов, прокладок и уплотнений с точными профилями температуры.	Двухзонный нагрев и водяное охлаждение обеспечивают жесткий контроль кинетики вулканизации.
Разработка материалов для батарей	Прессование электродных листов, таблеток твердотельных электролитов и компонентов литий-ионных элементов.	Высокое усилие и чистота обеспечивают оптимальную плотность электрода и качество интерфейса.
Горячее тиснение	Микроструктурирование полимерных пленок для микрофлюидики, оптики и гибкой электроники.	Стабильность температуры до 300°C позволяет точно воспроизводить элементы с высоким соотношением сторон.
Уплотнение порошков для спекания	Предварительное уплотнение керамических или металлических порошков в заготовки с термической помощью.	Повышенное давление и температура улучшают плотность заготовки, снижая усадку при спекании.
Подготовка тонких пленок и таблеток	Создание равномерных тонких полимерных пленок или образцов-таблеток для FTIR, XRF и других анализов.	Выравнивание плит на уровне микрон гарантирует равномерную толщину, критически важную для воспроизводимых спектров.
Склеивание резины и клея	Ламинирование резиновых слоев и склеивание с клеем под контролируемым нагревом и давлением.	Постоянное давление и температура обеспечивают прочное соединение без пустот.

Параметр	Характеристика
Модель	XR07 (Обновленная тяжелая конструкция)
Максимальное усилие	0 - 30 Метрических тонн (0 - 300 кН)
Гидравлическая система	Ручной гидравлический насос с двойным передаточным числом (Ступень низкого/высокого давления)
Конструкция рамы	Цельно стальная четырехколонная рама
Максимальный раскрытие	≤ 50 мм (оптимизировано для пленок, листов, таблеток)
Диапазон температур плит	0 - 300 °C
Размеры плит	400 × 400 мм (высокоплотная теплостойкая сталь)

Параметр	Характеристика
Мощность нагрева	5000 Вт всего (2 × 2500 Вт независимые верхний и нижний нагревательные блоки)
Система охлаждения	Встроенные контуры водяного охлаждения плит с быстроразъемными муфтами
Пользовательский интерфейс	7-дюймовый промышленный цветной ЖК-сенсорный экран
Электропитание	АС 220–230 В / 50 Гц, одна фаза
Рекомендуемый предохранитель	Отдельный автоматический выключатель 32А
Вес нетто	380 кг
Габаритные размеры (Ш × Г × В)	550 × 520 × 460 мм
Сертификация	Сертификат CE