

30-Тонная Ручная Термопресс-Машина С Нагреваемыми Плитами 400X400 Мм Для Лабораторных И Промышленных Применений

Артикул: ХР07



введение

Откройте для себя 30-тонный ручной гидравлический термопресс с нагреваемыми плитами 400x400 мм, двухзонным нагревом 5 кВт, цельностеклой рамой весом 380 кг и интегрированным водяным охлаждением. Идеально подходит для прессования полимеров, композитов, резины и аккумуляторных батарей. Получите коммерческое предложение.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Прессование высокопрочных полимеров	Формование и консолидация передовых термопластов, высокотемпературных полимеров и эластомеров.	Равномерное давление и нагрев устраняют слабые места и обеспечивают изотропные свойства.
Ламинирование крупногабаритных композитных листов	Изготовление панелей из углеродного волокна, стекловолокна или арамидных композитов размером до 400×400 мм.	Большие плиты позволяют избежать швов и краевых дефектов, обеспечивая одноэтапную консолидацию.
Вулканизация резины	Отверждение резиновых листов, прокладок и уплотнений с точными температурными профилями.	Двухзонный нагрев и водяное охлаждение обеспечивают точный контроль кинетики отверждения.
Разработка аккумуляторных материалов	Прессование электродных листов, таблеток твердого электролита и компонентов литий-ионных элементов.	Высокое усилие и чистота процесса позволяют достичь оптимальной плотности электрода и качества межфазного контакта.
Горячее тиснение	Микроструктурирование полимерных пленок для микрофлюидики, оптики и гибкой электроники.	Температурная стабильность до 300°C позволяет точно воспроизводить элементы с высоким соотношением сторон.
Прессование порошков для спекания	Предварительное уплотнение керамических или металлических порошков в заготовки с термическим воздействием.	Повышенное давление и температура улучшают плотность заготовки, уменьшая усадку при спекании.
Приготовление тонких пленок и таблеток	Создание однородных полимерных тонких пленок или образцовых таблеток для ИК-Фурье, РФА и других анализов.	Микронная центровка плит гарантирует равномерную толщину, критически важную для воспроизводимости спектров.
Склеивание резины и адгезивов	Ламинирование слоев резины и склеивание адгезивами под контролируемым нагревом и давлением.	Стабильное давление и температура обеспечивают прочные, беспористые соединения.

Параметр	Спецификация
Модель	ХР07 (Усиленная конструкция)
Усилие	0 – 30 Метрических Тонн (0 – 300 кН)
Гидравлическая система	Двухступенчатый ручной гидравлический насос (ступени низкого/высокого давления)
Архитектура рамы	Цельностекляная четырехколонная рама

Параметр	Спецификация
Максимальное расстояние между плитами	≤ 50 мм (оптимизировано для пленок, листов, таблеток)
Диапазон температуры плит	0 – 300 °C
Размеры плит	400 × 400 мм (жаропрочный сплав высокой плотности)
Мощность нагрева	5000 Вт суммарно (2 × 2500 Вт независимые нагревательные системы верхней и нижней плит)
Система охлаждения	Интегрированные контуры водяного охлаждения плит с быстроразъемными соединениями
Пользовательский интерфейс	7-дюймовый промышленный полноцветный ЖК-сенсорный экран
Требования к электропитанию	АС 220–230 В / 50 Гц, однофазное
Рекомендуемый предохранитель	Выделенный автомат на 32А
Вес нетто	380 кг
Внешние габариты (Ш × Г × В)	550 × 520 × 460 мм
Сертификация	Сертифицировано по стандарту CE