

30-Тонный Ручной Горячий Пресс С Водяным Охлаждением Для Лабораторных Применений

Артикул: XP52



введение

Ручной горячий пресс KINTEK предлагает давление 30 тонн, нагрев до 300°C и водяное охлаждение. Разработан для исследований аккумуляторов, термопластов и формования композитов. Точное ПИД-управление, нагреваемые плиты 100x100 мм и регулируемый зазор 0-150 мм обеспечивают качественную подготовку образцов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Прессование электродов для аккумуляторов	Калибровка или ламинирование электродных пленок для литий-ионных и твердотельных аккумуляторов при контролируемой температуре и давлении.	Достигает равномерной плотности и толщины для улучшения характеристик аккумулятора.
Формование полимерных пленок	Компрессионное формование пленок, пластин и листов из термопластов для испытаний на растяжение или оптического анализа.	Точный контроль температуры предотвращает деградацию материала.
Ламинирование композитов	Изготовление ламинатов, армированных углеродным или стекловолокном, для структурных испытаний.	Равномерное распределение давления обеспечивает ламинаты без пустот.
Подготовка образцов для спектроскопии	Изготовление таблеток KBr или сплавленных бус для РФА с постоянной толщиной и качеством поверхности.	Надежная воспроизводимость образцов для точных аналитических результатов.
Прессование керамических порошков	Холодное или теплое прессование керамических заготовок для испытаний на спекание в исследованиях материалов.	Высокая сила прессования дает плотные, удобные в обращении заготовки.
Разработка фармацевтических таблеток	Мелкосерийное прессование порошковых смесей в таблетки для исследований состава с использованием специальных матриц.	Регулируемое давление позволяет оптимизировать твердость и растворение таблеток.
Исследования сварки пластмасс	Соединение термопластичных компонентов с помощью тепла и давления для изучения прочности сварного шва и параметров процесса.	Стабильный нагрев и давление обеспечивают воспроизводимое качество сварки.
Вулканизация резины	Отверждение резиновых смесей в формах для оценки свойств материала и оптимизации условий сшивания.	Равномерное распределение температуры предотвращает недогрев или перегрев.

Параметр	Значение
Модель	XP52
Рабочий диапазон температур	0-300 °C
Мощность нагрева	600 Вт
Размер плит	100 × 100 мм
Регулировка зазора плит	0-150 мм
Рабочее давление	0-30 тонн
Способ охлаждения	Циркуляционное водяное охлаждение
Питание	АС 220 В, 50 Гц

Параметр	Значение
Габариты (Д × Ш × В)	245 × 175 × 500 мм
Вес	60 кг