

300-Мм Машина Для Простой Запайки Верхней Стороны Полимерных Аккумуляторов

Артикул: RB27



Введение

300-мм машина для запайки верхней стороны полимерных аккумуляторов обеспечивает пневматическую термосварку с ножным управлением, регулируемым таймером от 1 до 99 секунд, температурной сигнализацией и медной запаечной кромкой 5 мм для надежных лабораторных операций по упаковке аккумуляторов в рамках требовательных исследовательских и производственных процессов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Запайка верхней стороны полимерных аккумуляторов	Запаивает верхнюю сторону упаковки полимерного аккумулятора после его размещения на нижнем приспособлении.	Поддерживает длину запайки аккумулятора до 300 мм.
Запайка боковой стороны полимерных аккумуляторов	Выполняет контролируемый цикл термосварки, где для бокового шва требуется давление, нагрев и заданное время выдержки.	Свободно регулируемое время запайки 1-99 секунд.
Лабораторная упаковка аккумуляторов	Поддерживает лабораторные процедуры запайки с использованием ножной педали, пневматического движения головки и автоматического возврата.	Четкий рабочий процесс оператора с автоматическим завершением цикла по таймеру.
Настройка процесса НИОКР аккумуляторов	Позволяет оценивать настройки времени запайки в указанном диапазоне в рамках разработки процесса упаковки.	Точность таймера $\pm 0,1$ секунды для контролируемого выбора времени.
Подготовка образцов аккумуляторов	Запаивает образцы аккумуляторов, которые соответствуют максимальной длине запайки 300 мм.	Определенный медный интерфейс запайки со стандартной кромкой 5 мм.
Индивидуальные процессы упаковки аккумуляторов	Поддерживает проекты, требующие ширины запаечной кромки, отличной от стандартной конфигурации медной головки.	Ширина запаечной кромки может быть настроена по требованиям заказчика.
Пневматические станции запайки аккумуляторов	Интегрируется в рабочие зоны с подачей сжатого воздуха 0,6 МПа или выше.	Использует движение верхней запаечной головки с приводом от цилиндра для цикла запайки.

Параметр	Спецификация
Артикул продукта	RB27
Описание оборудования	Подходит для процесса запайки аккумуляторов. После достижения заданной температуры оператор помещает аккумулятор на нижнее приспособление и нажимает ножной переключатель. Цилиндр срабатывает, верхняя запаечная головка опускается, запускается таймер, и цилиндр автоматически поднимается после завершения времени запайки.
Функция температурной сигнализации	Включена; предотвращает неправильную эксплуатацию
Максимальная длина запайки аккумулятора	300 мм
Время запайки	1-99 секунд, свободно регулируется
Точность времени	$\pm 0,1$ секунды

Параметр	Спецификация
Рабочий температурный диапазон головки	МАКС 250°C
Точность контроля температуры	±2°C
Ширина кромки медной головки	5 мм; настраивается по требованиям заказчика
Мощность нагревательной трубки	800 Вт
Вес оборудования	Приблизительно 70 кг
Требования к питанию	АС220В 1,6 кВт
Требования к сжатому воздуху	0,6 МПа или выше

Шаг	Действие оборудования	Действие оператора
1	Запаечная головка достигает заданной температуры.	Подтвердите требуемую температуру перед началом запайки.
2	Нижнее приспособление принимает аккумулятор.	Поместите аккумулятор на нижнее приспособление.
3	Пневматический цилиндр активируется.	Нажмите ножной переключатель.
4	Верхняя головка опускается, таймер начинает отсчет.	Поддерживайте выбранные настройки времени для операции.
5	Время запайки истекает, цилиндр автоматически поднимается.	Извлеките аккумулятор или переходите к следующей операции.

Критерий выбора	Подтвержденная возможность	Значение для закупок
Совместимость с размером аккумулятора	Максимальная длина запайки 300 мм	Подтверждает максимальную длину для планируемого формата аккумулятора.
Тайминг процесса	1-99 сек, регулируемый; точность ±0,1 сек	Обеспечивает выбираемый и точно измеренный параметр выдержки.
Интерфейс запайки	Медная кромка 5 мм, настраивается по запросу	Устанавливает стандартную ширину кромки с возможностью кастомизации.
Конфигурация нагрева	Диапазон до 250°C; точность ±2°C	Определяет тепловые параметры работы запаечной головки.
Подключение к сетям	АС220В 1,6 кВт и сжатый воздух 0,6 МПа	Идентифицирует необходимые ресурсы для установки.
Нагревательный элемент	Нагревательная трубка 800 Вт	Указывает мощность нагревательного элемента.
Обращение с устройством	Приблизительно 70 кг	Вес оборудования для планирования установки.