

Ручной Станок Для Загиба Кромки Полимерных Аккумуляторных Пакетов, Ширина 300 Мм

Артикул: RB15



Введение

Ручной станок для загиба кромки полимерных аккумуляторных пакетов шириной 300 мм с регулируемой шириной загиба 2–6 мм, ножным управлением, пневматическим приводом и длиной загиба 300 мм для обеспечения стабильной обработки кромки при финальной герметизации в лабораторных условиях сборки аккумуляторов и исследованиях передовых материалов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Сборка полимерных аккумуляторных пакетов	Выполняет финальный этап загиба кромки после обрезки герметичного пакета до нужной ширины.	Обеспечивает четко определенную финишную операцию при изготовлении пакетов.
Исследования литиевых аккумуляторов	Поддерживает лабораторную подготовку образцов аккумуляторов в формате пакетов при разработке ячеек и оценке процессов.	Делает загиб кромки доступным в качестве отдельного этапа в повторяемом исследовательском рабочем процессе.
Пилотное производство аккумуляторов	Выполняет ручные финишные операции при мелкосерийном или пилотном производстве пакетов.	Сочетает длину загиба 300 мм с иницированием цикла под контролем оператора.
Разработка процессов производства	Помогает инженерам оценивать требования к ширине загиба от 2 до 6 мм при разработке процессов для пакетов.	Позволяет регулировать ширину загиба кромки в соответствии с различными экспериментальными условиями.
Академические лаборатории	Предоставляет практический ручной инструмент для обучения и демонстрации процесса финальной сборки пакетов.	Использует простую оснастку, ножную педаль и последовательность работы пневматического цилиндра.
Исследования передовых материалов	Может использоваться в исследовательских средах, разрабатывающих гибкие или пакетные электрохимические устройства и системы материалов.	Добавляет возможность компактной обработки кромки в более широкие рабочие процессы исследования материалов.
Финишная обработка малоформатных ячеек	Поддерживает контролируемую ручную обработку, где кромки герметичных пакетов должны быть загнуты после обрезки сторон.	Предлагает специализированный станок вместо использования импровизированных методов ручной обработки.

Параметр	Спецификация
Модель	RB15
Тип продукта	Ручной станок для загиба кромки полимерных аккумуляторных пакетов
Целевой процесс	Финальная операция загиба кромки полимерных аккумуляторов
Длина загиба	300 мм
Ширина загиба	2–6 мм, регулируемая
Метод работы	Пневматический цилиндр, активируемый ножной педалью
Рабочее давление воздуха	0,6–0,8 МПа

Параметр	Спецификация
Напряжение	АС110В/220В, 50/60 Гц
Мощность	100 Вт
Размеры (Д × Ш × В)	400 × 160 × 400 мм
Вес	50 кг