

Автоматический Гидравлический Горячий Пресс 40 Тонн С Двойным Программируемым Управлением Температурой

Артикул: XP68



введение

Высокопроизводительный автоматический гидравлический горячий пресс с усилием 40 тонн, двумя нагреваемыми плитами 500x500 мм, независимым программируемым управлением температурой до 300°C, сертифицирован CE. Идеально подходит для исследований материалов, ламинирования и прессования. Запросите коммерческое предложение для вашего индивидуального решения.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка таблеток для XRF	Прессует порошковые образцы в монолитные таблетки для рентгенофлуоресцентного анализа под контролируемым давлением и температурой.	Устраняет изменчивость связующего; производит плоские таблетки без трещин для точного количественного определения элементов.
Ламинирование электродов батарей	Соединяет пленки электродов с токосъемниками с помощью точных циклов нагрева и давления, воспроизводя условия производственной линии в лабораторном масштабе.	Равномерное сцепление и сниженное межфазное сопротивление для стабильного тестирования характеристик батарей.
Формовка термопластов	Плавит и формирует листы или гранулы термопластов в тонкие пленки или испытательные образцы с использованием запрограммированной температуры и силы.	Достигает воспроизводимой толщины и механических свойств без деградации материала.
Изготовление композитных материалов	Консолидирует армированные волокном полимерные препреги в отвержденные ламинаты в условиях вакуума или окружающей среды.	Обеспечивает структуру без пустот и заданную объемную долю волокон для механических испытаний.
Горячее тиснение	Переносит микро- или наномасштабные узоры с формы на полимерную подложку посредством контролируемого нагрева и давления.	Высокоточное воспроизведение для прототипирования микрофлюидики, оптических компонентов и МЭМС.
Контрольные пластины для качества	Производит стандартные испытательные пластины из сырья для оценки цвета, твердости или прочности на разрыв по методам ASTM/ISO.	Надежная геометрия образца и качество поверхности для стабильных данных контроля качества.
Прессование порошков для керамики	Уплотняет керамические порошки в заготовки перед спеканием, используя программируемые выдержки давления для минимизации градиентов плотности.	Более высокая прочность заготовки и сниженная деформация при последующем обжиге.
Плавление полимерных пленок	Быстро плавит полимерные пленки между нагретыми плитами для создания пленок равномерной толщины для барьерных или оптических испытаний.	Быстрое время цикла и точный контроль толщины, идеально подходит для скрининга составов.

Параметр	Характеристика
Модель	XP68
Макс. давление	≤ 40 Т (400 кН) — Программируемый контроль давления/выдержки
Размер плит	500 × 500 мм (Две нагреваемые плиты)
Расстояние между плитами	60 мм (Пожалуйста, подтвердите совместимость толщины формы)

Параметр	Характеристика
Рабочий диапазон температур	от RT до 300°C ($\leq 300^{\circ}\text{C}$)
Управление нагревом	Две плиты, независимое программирование — поддерживает установку gap и наклона температуры
Номинальная мощность нагрева	≤ 12 кВт
Источник давления	Гидравлический пресс сверху вниз (Гидравлическое масло не входит; необходимо добавить перед использованием)
Контроллер	7" цветной сенсорный экран — Отображение данных в реальном времени и хранение программ
Защита	Предохранительная дверь с блокировкой авто-остановки (Соответствует CE)
Питание	3-фазный переменный ток 380В-415В, 50Гц (Совместим с промышленными сетями Германии/Европы)
Сертификаты	Сертифицирован CE (Сертификат и английское руководство включены)