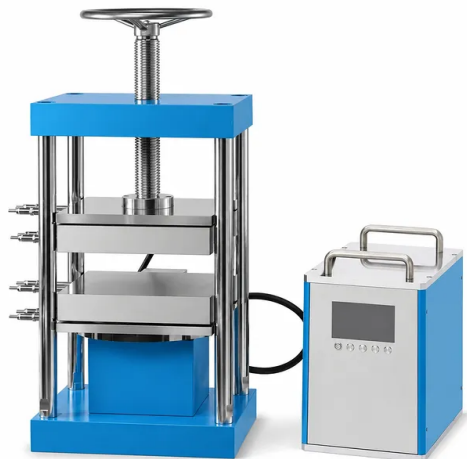


40-Тонный Раздельный Автоматический Горячий Пресс 400°C, Плиты 350X350 Мм

Артикул: XR38



введение

Оптимизируйте высокотемпературное формование с нашим раздельным автоматическим горячим прессом. Система с усилием 40 тонн, плитами 350x350 мм и возможностью нагрева до 400°C обеспечивает надежность при работе с PEEK, PI и передовыми композитами. Оснащена интеллектуальной раздельной термозащитой для безопасности. Запросите коммерческое предложение.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Формование высокопроизводительных полимеров	Изготовление листов и тестовых образцов из PEEK, PI, PPS и LCP из порошка или гранул.	Равномерная консолидация без пор при температурах, сохраняющих кристалличность полимера.
Отверждение передовых композитов	Горячее прессование препрегов, армированных углеродным, арамидным или стекловолокном, для структурных и легких компонентов.	Высокое усилие обеспечивает полное течение смолы и минимальную пористость в критически важных деталях аэрокосмической и автомобильной отраслей.
Ламинирование гибких печатных плат	Склеивание полиимида, адгезивных слоев и медной фольги при производстве гибких печатных плат (FPC).	Точный контроль температуры и давления предотвращает расслоение и повреждение проводников.
Прототипирование компонентов аккумуляторов	Прессование слоев твердого электролита, сепараторных мембран или электродных пленок для исследований аккумуляторов нового поколения.	Чистое, воспроизводимое сжатие с программируемыми профилями поддерживает разработку новых материалов.
Инкапсуляция полупроводников	Высокотемпературное ламинирование подложек и герметиков для электронной упаковки.	
Исследования и разработки	Универсальный горячий пресс для изучения новых материалов, процессов склеивания и составов композитов.	Интуитивное программирование и регистрация данных ускоряют оптимизацию процессов и передачу технологий.

Параметр	Значение
Модель	XR38
Тип	Раздельный автоматический горячий пресс
Диапазон давления	0 – 40 Т
Размер плит	350 × 350 мм
Макс. рабочая температура	0 – 400 °C
Мощность нагрева	6000 Вт (2 × 3000 Вт)
Управление температурой	Программируемый PID-контроллер
Управление давлением	Автоматический программируемый PID-контроллер с многоступенчатой выдержкой и автоматическим сбросом

Параметр	Значение
Ход поршня	50 мм
Макс. расстояние между плитами	180 мм
Способ охлаждения	Циркуляционное водяное охлаждение (рекомендуется опциональный чиллер для работы при 400°C)
Контроллер	7-дюймовый промышленный сенсорный экран с динамическим отображением кривых и настройкой программ
Питание	АС 220 В / 50 Гц (одна фаза); ток при полной нагрузке ~27.3 А, требуется отдельный воздушный выключатель
Габариты (приблиз.)	~850 × 480 × 650 мм
Вес нетто (приблиз.)	~460 кг
Сертификация	CE