

Интегрированный Лабораторный Горячий Пресс 5 Тонн

Артикул: XR06



введение

Профессиональный интегрированный лабораторный горячий пресс на 5 тонн с двухзональными нагреваемыми плитами 150×150 мм, точное ПИД-регулирование температуры до 200°C, интуитивно понятный 7-дюймовый сенсорный экран, эргономичный ручной рычаг и сертификация CE — идеально подходит для прессования электродов аккумуляторов, полимерных пленок и таблеток для спектроскопии.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Прессование электродов литий-ионных аккумуляторов	Календарные катодные и анодные листы, а также пленки твердотельных электролитов прессуются горячим способом для улучшения контакта между частицами и снижения внутреннего сопротивления. Равномерная температура и давление обеспечивают стабильную плотность покрытия.	Улучшает электрохимические характеристики и срок службы за счет устранения микропустот.
Ламинирование полимерных пленок	Термопластичные многослойные пленки, включая композиты PVDF, TPU и PTFE, ламинируются под контролируемым нагревом и давлением для создания безпустотных мембран для фильтрации или барьерных приложений.	Достигается высокая прочность сцепления и оптическая прозрачность без термической деградации.
Приготовление таблеток для спектроскопии	Порошки образцов, смешанные с КВг или другими связующими, прессуются в прозрачные прочные таблетки для ФПИР, РФА и других спектроскопических анализов. Точное усилие предотвращает растрескивание при сохранении полной прозрачности.	Получаются качественные таблетки с воспроизводимыми спектрами и минимальным фоновым шумом.
Испытания тонкопленочных материалов	Исследования органической электроники, перовскитных пленок и гибких сенсоров требуют ламинатов с равномерной толщиной без захваченного воздуха. Пресс обеспечивает мягкое контролируемое сжатие, необходимое для деликатных слоев.	Обеспечивает воспроизводимые механические и электронные свойства по всей площади крупной пленки.
Компрессионное формование композитов	Мелкосерийное изготовление образцов из армированных волокном полимерных композитов для испытаний на растяжение и ударную прочность. Нагретые плиты ускоряют течение эпоксидной или термопластичной матрицы, уплотняя армирующий материал.	Высокая доля волокна и минимальная пористость для достоверных механических испытаний.
Пилотное производство таблеток в фармацевтике	Разработка рецептур быстродействующих или контролируемо высвобождаемых таблеток с использованием малых партий активных фармацевтических ингредиентов (АФИ). Ручной пресс позволяет быстро подбирать усилие сжатия.	Обеспечивает равномерность дозировки и характеристики растворения без инвестиций в крупногабаритное оборудование.
Прессование керамических порошков	Сухое прессование керамических порошков (оксид алюминия, диоксид циркония) в зеленые заготовки для спекания. Точное регулирование силы предотвращает дефекты расслоения и обеспечивает равномерную плотность зеленой заготовки.	Улучшает целостность спеченного компонента и снижает коробление.
Разработка клеевых соединений	Термоактивируемые клеевые пленки и ленты для сборки электроники соединяются с подложками под контролируемым давлением и температурой для оптимизации толщины и прочности клеевого шва.	Стабильное качество соединения и ускоренный скрининг рецептур.

Параметр	Значение
Идентификатор модели	XR06
Диапазон усилия сжатия	0,0 - 5,0 метрических тонн (0 - 50 кН)
Индикация давления	Цифровой дисплей датчика на 7-дюймовом HMI-экране

Параметр	Значение
Привод зажима	Ручной эргономичный рычаг
Максимальное расстояние между плитами	≤ 50 мм (лучше всего подходит для тонких пленок и пластин)
Диапазон температур	0,0 °C до 200,0 °C (от комнатной до 200,0 °C)
Рабочие размеры плит	150 × 150 мм (прецизионно шлифованный анодированный сплав)
Конфигурация нагревательных элементов	Двухзональная независимая встроенная сетка
Общая электрическая мощность	1000 Вт
Требования к напряжению сети	Переменный ток 220В / 50Гц (предварительно подключено к европейской вилке Schuko)
Собственный вес оборудования	65 кг
Габаритные размеры	270 × 250 × 390 мм (Ширина × Глубина × Высота)
Эксплуатационная сертификация	Сертифицирован по CE
Тип упаковки	Экспортная фанерная защитная ящик
Условия поставки	DDU (поставка без уплаты пошлин) Испания