

Автоматический Гидравлический Горячий Пресс 50 Тонн 400X400 Мм С Двойным Независимым Регулированием Температуры И Водяным Охлаждением

Артикул: XP67



введение

Этот 50-тонный автоматический гидравлический горячий пресс оснащен плитой размером 400×400 мм, двойным независимым программируемым регулированием температуры до 300 °С и встроенным водяным охлаждением для быстрого охлаждения. Идеально подходит для подготовки проб в лаборатории, горячего тиснения и ламинирования, с возможностью настройки блока питания под региональные стандарты.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка таблеток для РФА	Уплотняет порошковые геологические, цементные или минеральные образцы в стабильные таблетки под давлением 20–30 тонн для достоверного рентгенофлуоресцентного анализа.	Исключает контаминацию связующим и улучшает повторяемость результатов анализа.
Производство электродов для аккумуляторов	Калибрует активные материалы катода и анода на алюминиевых/медных фольгах при контролируемых температуре и давлении, что критически важно для стабильности литий-ионных ячеек.	Повышает плотность и адгезию электрода, увеличивая емкость аккумулятора и срок его циклической работы.
Горячее тиснение микрочипов для микрофлюидики	Переносит микронные каналные шаблоны с мастер-формы на термопластичные листы (например, ПММА или ЦОК) при точном поддержании температуры и давления.	Позволяет получить реплику с высоким аспектным отношением за минимальное время цикла.
Ламинирование инкапсулянтов для фотоэлектрики	Склеивает слои пленки инкапсулянта EVA с цепочками солнечных элементов под вакуумом и нагревом, что является критическим этапом исследования ламинирования фотоэлектрических модулей.	Обеспечивает ламинирование без пузырьков и оптимальную оптическую пропускную способность.
Формование термопластичных пленок	Расплавляет и прессует полимерные гранулы (например, полиэтилен, полипропилен) в тонкие пленки заданной толщины для испытаний на механические или барьерные свойства.	Быстро получает однородные пленки без проколов.
Уплотнение керамических порошков	Прессует порошки оксида алюминия, диоксида циркония и других технических керамик в зеленые заготовки для последующих испытаний спекания.	Высокая плотность зеленой заготовки снижает деформацию и усадку при спекании.
Склеивание композиционных материалов	Ламинирует препреги из углеродного или стекловолокна при контролируемых давлении и температуре для формирования высокопрочных композитных панелей для аэрокосмических исследований.	Обеспечивает стабильную межслойную адгезию и снижает содержание пустот.
Обработка чувствительных к воздуху материалов в перчаточном боксе	Работает внутри заполненных аргоном перчаточных боксов для горячего прессования чувствительных к кислороду или влаге электролитов и современных материалов без их деградации.	Сохраняет целостность образца, поддерживая весь процесс в инертной атмосфере.

Параметр	Характеристика	Примечание
Модель	XP67	Идентификатор для сайта

Параметр	Характеристика	Примечание
Максимальное давление	0 - 50 тонн	Программируемое многоступенчатое давление с контролем выдержки
Размер плиты	400 × 400 мм	Две закаленные стальные нагревательные плиты
Раскрытие / зазор между плитами	100 мм	Вмещает формы разной высоты
Диапазон температур	0 - 300 °C	Независимое регулирование для каждой плиты
Регулирование температуры	Два программируемых ПИД-контроллера, точность ±1 °C	Поддерживает набор температуры/выдержку, равномерное распределение
Общая мощность нагрева	5000 Вт (5 кВт)	Быстрый нагрев по всей площади плиты
Метод охлаждения	Циркуляционное водяное охлаждение	Требует внешнего источника воды или чиллера
Стандартное питание	Трехфазное 380 В, 50 Гц	Возможна настройка под 220 В / 440 В 60 Гц для Северной Америки
Габариты (Ш×Г×В)	500 × 550 × 720 мм	Компактная напольная конструкция
Масса нетто	Ок. 580 кг	Фактическая масса указана в упаковочном листе при отгрузке