

Машина Для Продольной Резки Аллюминиево-Пластиковой Пленки (От 50 Мм До 600 Мм)

Артикул: FQ05



введение

Прецизионная машина для продольной резки алюминиево-пластиковой пленки обрабатывает упаковочную пленку для пакетных ячеек шириной от 50 до 600 мм, обеспечивая регулируемое натяжение, точную продольную резку и синхронизированное управление намоткой для надежной подготовки производства в процессах изготовления литиевых батарей и на исследовательских линиях.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка упаковочной пленки для пакетных ячеек	Разрезает алюминиево-пластиковую пленку полной ширины на полосы, используемые в процессах упаковки литиевых батарей мягкого типа.	Преобразует рулоны шириной до 600 мм в готовые к использованию полосы упаковочной пленки.
Исследовательские линии литиевых батарей	Подготавливает алюминиево-пластиковую пленку для исследовательских работ с ячейками мягкого типа, где требуются различные размеры пленки.	Регулируемая ширина резки от 50 мм до 600 мм адаптируется к меняющимся требованиям разработки.
Пилотное производство батарей	Поддерживает контролируемое преобразование упаковочной пленки перед последующими этапами производства пакетных ячеек.	Точность резки +/-0,5 мм обеспечивает заданный контроль ширины.
Многополосная обработка пленки	Использует восемь комплектов ножей для продольного разделения загруженного рулона материала на отдельные полосы пленки.	Позволяет получать несколько нарезанных полос за одну операцию резки рулона.
Преобразование широких рулонов алюминиево-пластиковой пленки	Обрабатывает рулоны с максимальной шириной загрузки 600 мм и максимальным диаметром загрузки 350 мм.	Обеспечивает определенный объем возможностей для подготовки рулонного материала.
Намотка пленки, чувствительной к натяжению	Сматывает нарезанную алюминиево-пластиковую пленку с использованием двух синхронно приводимых намоточных валиков и регулируемого натяжения.	Регулируемое натяжение от 0 до 25 Н поддерживает контролируемое обращение при сборе.
Резка упаковочной пленки с переменной скоростью	Управляет ножевым валом с регулируемой скоростью от 0 до 30 м/мин в зависимости от фактических условий.	Позволяет устанавливать скорость обработки в соответствии с требованиями к работе с материалом.

Параметр	Спецификация
Идентификатор элемента	FQ05
Функция оборудования	Продольная резка и нарезка рулонов алюминиево-пластиковой пленки для литиевых батарей мягкого типа; после ножевой резки рулона шириной до 600 мм два синхронизированных с двигателем намоточных валика сматывают пленку в соответствии с заданной шириной
Применимый материал	Алюминиево-пластиковая пленка для упаковки литиевых батарей мягкого типа
Метод резки	Продольная ножевая резка / нарезка рулонов
Ширина резки	Минимум 50 мм--600 мм

Параметр	Спецификация
Точность резки	+/-0,5 мм
Количество ножей	8 комплектов
Материал ножей	SKD11
Максимальная ширина загрузки	600 мм
Максимальный диаметр загрузки	350 мм
Контроль натяжения	Регулируется в зависимости от фактических условий, 0-25 Н
Скорость режущего вала	Регулируется в зависимости от фактических условий, 0-30 м/мин
Скорость сбора	Регулируется в зависимости от фактических условий
Конфигурация намотки	Два намоточных валика, синхронно приводимых в движение двигателями
Основные компоненты управления	Двигатель с переменной частотой и двигатель намотки
Привод ножевого вала	Мощный двигатель
Привод намотки	Активная намотка с двигателем регулировки скорости
Характеристики управления	Стабильная работа; регулируемая скорость; удобное и интуитивно понятное управление
Электропитание	220 В / 50 Гц
Мощность	2,5 кВт
Сжатый воздух	>=0,6 МПа
Габариты оборудования (Д x Ш x В)	Прибл. 1150 x 1040 x 1040 мм
Основание платформы	Стальная плита 45# с хромированным покрытием
Конструкция рамы	Окрашенные крышки, окрашенные усиливающие пластины и окрашенная основная рама из квадратных труб
Средства безопасности	Защитная пластина оборудования
Инвертор	Taichuang
Двигатель регулировки скорости	Taili
Пневматические компоненты	AirATC / Xingchen