

Акрилонитрильный Мультисополимерный Связующий Агент На Водной Основе La132 La133 Для Катодных И Анодных Суспензий Литиевых Аккумуляторов

Артикул: FZ31



Введение

Высококачественные акрилонитрильные мультисополимерные связующие растворы на водной основе LA132 и LA133 обеспечивают превосходную электрохимическую стабильность, высокую прочность адгезии и исключительную термостойкость при производстве катодов и анодов литий-ионных аккумуляторов, гарантируя отсутствие трещин в покрытии и выдающиеся показатели длительного цикла работы.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Катоды из литий-железо-фосфата (LFP)	Интеграция водного связующего для активных материалов LFP с повышенным содержанием связующего (1,5%–4,0%+) для компенсации высокой удельной площади поверхности.	Улучшает удержание активного материала на алюминиевой фольге, повышает гибкость катода и снижает производственные затраты за счет замены NMP.
Кремний-углеродные композитные аноды	Высокоэластичное связующее для суспензий, разработанное для компенсации значительного объемного расширения и сжатия во время циклов литирования/делитирования.	Предотвращает разрушение электрода, минимизирует изоляцию частиц и поддерживает стабильные электрические пути для увеличения срока службы.
Графитовые анодные составы	Стандартное приготовление водной суспензии для анодов из природного и синтетического графита с использованием 2,0%–5,0% связующего от веса активного материала.	Обеспечивает равномерную загрузку активной массы, минимальную миграцию связующего при сушке и превосходные характеристики разряда при высоких токах.
Тройные (NCM / NCA) катоды	Специализированная водная обработка для катодных материалов на основе слоистых оксидов с высоким содержанием никеля в передовых системах хранения энергии.	Обеспечивает устойчивость к высоковольтному окислению и стабильный импеданс переноса заряда на границе раздела при глубоких циклах работы.
Ультратонкие высокоэнергетические электроды	Создание электродов с высокой поверхностной емкостью для сетевых накопителей и аккумуляторов для тяжелых электромобилей.	Устраняет растрескивание пленки при сушке и обеспечивает непрерывное адгезионное закрепление по всему сечению толстых электродных пленок.
Гибкие электроды для пакетных ячеек (Pouch cells)	Приготовление суспензии с добавлением пластификаторов для повышения гибкости и механической податливости электрода.	Исключает разрушение краев при намотке и z-укладке, обеспечивая идеальную геометрию электрода перед упаковкой в пакет.

Параметр спецификации	Вариант FZ31-132	Вариант FZ31-133
Идентификатор продукта	FZ31-132	FZ31-133
Химический состав	Акрилонитрильный мультисополимер	Акрилонитрильный мультисополимер
Внешний вид	Молочно-белая или слегка желтоватая водная эмульсия	Молочно-белая или слегка желтоватая водная эмульсия
Содержание твердых веществ (%)	15,0 ± 0,2 %	15,0 ± 0,2 %

Параметр спецификации	Вариант FZ31-132	Вариант FZ31-133
Динамическая вязкость (мПа·с при 40°C)	≥ 4800 мПа·с	7300 – 9300 мПа·с
Медианный размер частиц D50 (мкм)	≤ 1,2 мкм	≤ 1,0 мкм
Значение pH	7,0 – 9,0	7,0 – 9,0
Целевая поляриность применения	Анодные и катодные электроды	Анодные и катодные электроды
Рекомендуемая дозировка для анода	2,0 % – 5,0 % (от веса активного сухого вещества)	2,0 % – 5,0 % (от веса активного сухого вещества)
Рекомендуемая дозировка для катода	1,5 % – 4,0 % (выше для LFP активных твердых веществ)	1,5 % – 4,0 % (выше для LFP активных твердых веществ)
Рекомендуемая технологическая добавка	~5 % РС или ЕС относительно общего количества растворителя	~5 % РС или ЕС относительно общего количества растворителя
Максимальная температура одностороннего покрытия	≤ 80 °C	≤ 80 °C
Управление вязкостью перед смешиванием	Разбавлять деионизированной/дистиллированной водой при медленном перемешивании	Разбавлять деионизированной/дистиллированной водой при медленном перемешивании
Изменение вязкости при хранении	Умеренное естественное увеличение при хранении (номинально)	Умеренное естественное увеличение при хранении (номинально)