

Машина Для Накатки Канавок И Герметизации Малогобаритных Конденсаторов В Алюминиевом Корпусе

Артикул: GC02



введение

Эта машина, разработанная для высокоточного производства аккумуляторов и конденсаторов, обеспечивает синхронную накатку канавок и обжимку с высокой концентричностью, эксплуатационную готовность 98 процентов и ресурс оснастки более 500 000 циклов для надежной герметизации.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Алюминиевые электролитические конденсаторы	Одновременная круговая накатка канавок и герметичная роликовая обжимка на стандартных (Ф16 мм) и нестандартных алюминиевых корпусах.	Гарантирует равномерное сжатие уплотнения, предотвращая испарение электролита и продлевая срок службы компонента.
Миниатюрные суперконденсаторы (ИЭС)	Точное формирование канавки и завальцовка для малых цилиндрических ионисторов, используемых в резервном питании и импульсных устройствах.	Обеспечивает высокую концентричность и равномерное механическое давление без риска защемления сепаратора или короткого замыкания внутренних выводов.
Сборка малых цилиндрических аккумуляторов	Герметизация миниатюрных цилиндрических первичных и вторичных элементов питания (например, специализированных литий-ионных и никелевых микроэлементов).	Достижение влагонепроницаемых механических соединений без утонения стенок корпуса и с жесткими допусками по осевой высоте.
Пилотные линии электронных компонентов	Серийное пилотное производство, оптимизация процессов и создание прототипов пассивных компонентов нестандартных размеров.	Компактный настольный формат с быстрой сменяемостью оснастки позволяет гибко переходить между различными диаметрами корпусов.
Университетские и корпоративные НИОКР	Оценка материалов, тестирование герметичности электролита и исследования целостности механических корпусов в современных лабораториях электроники.	Высокая воспроизводимость механических параметров позволяет исследователям изолировать переменные состава от вариаций упаковки.
Автомобильная сенсорная электроника	Инкапсуляция и торцевая герметизация цилиндрических алюминиевых корпусов датчиков, содержащих чувствительные пассивные фильтрующие конденсаторы.	Прочный механический замок устойчив к термоциклированию и интенсивным механическим вибрациям, характерным для подкапотного пространства автомобиля.

Параметр	Спецификация (GC02)
Артикул продукта	GC02
Тип компонентов	Малогобаритные конденсаторы и миниатюрные цилиндрические элементы питания в алюминиевом корпусе
Стандартный диаметр обработки	Алюминиевый корпус Ф16 мм
Диапазон кастомизации диаметра	Полностью настраиваемая оснастка для других диаметров корпуса
Основные рабочие процессы	Синхронная круговая накатка канавок и ротационная обжимка / завальцовка
Механизм герметизации / фланцевания	Ротационная обжимка (spin-crimping)
Коэффициент эксплуатационной готовности	≥ 98%
Срок службы оснастки и матриц	≥ 500 000 циклов (при стандартных условиях эксплуатации)
Материал накатного инструмента	Высокопрочная износостойкая импортная легированная сталь

Параметр	Спецификация (GC02)
Направляющие подачи инструмента	Высокоточные линейные направляющие
Электропитание	220 В переменного тока / 50 Гц
Номинальная потребляемая мощность	0,2 кВт (200 Вт)
Внешние размеры (Д × Ш × В)	300 мм × 240 мм × 570 мм
Вес нетто оборудования	Приблизительно 40 кг
Корпус	Эргономичный геометрический корпус с защитным порошковым покрытием