

Станок Для Продольной И Поперечной Резки Алюминиевой Пластиковой Пленки Для Литий-Ионных Аккумуляторов Пакетного Типа

Артикул: FQ01



введение

Прецизионное оборудование для продольной и поперечной резки алюминиевой пластиковой пленки, используемой в упаковке литий-ионных аккумуляторов пакетного типа. Обеспечивает контролируемое натяжение, гибкую настройку ширины, точную длину реза и высокую производительность, гарантируя стабильную работу в исследовательских, пилотных и производственных условиях.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка упаковки для литий-ионных аккумуляторов пакетного типа	Режет алюминиево-пластиковый ламинат шириной 500 мм на заданные секции для гибкой упаковки.	Производит фрагменты материала, соответствующие требуемым размерам пленки.
Подготовка образцов для R&D	Подготавливает короткие или разнообразные секции пленки для исследовательских программ с длиной от 10 мм до 500 мм.	Поддерживает смену форматов без необходимости отдельного процесса резки.
Пилотное производство аккумуляторов	Преобразует рулонный материал в повторяемые фрагменты упаковочной пленки для пилотных сборок.	Объединяет размотку, подачу, продольную и поперечную резку в один процесс.
Промышленная резка пленки	Обрабатывает пленку со скоростью от 3000 до 12 000 штук в час.	Обеспечивает производительность, подходящую для регулярной подготовки материалов.
Подготовка материала различной ширины	Выполняет продольную резку пленки на ширину от 55 мм до 500 мм перед поперечной резкой.	Позволяет получать несколько вариантов ширины из одного полноразмерного рулона.
Подготовка материалов для сборки	Создает нарезанные фрагменты пленки перед этапами формирования упаковки и сборки аккумулятора.	Обеспечивает стабильные размеры материала для организованного производства.
Обработка гибкой ламинированной пленки	Работает с пленкой при максимальной ширине рулона 500 мм и диаметре 350 мм.	Поддерживает использование стандартных рулонов в рамках заданных габаритов машины.

Параметр	Спецификация
Идентификатор модели	FQ01
Применимый материал	Алюминиево-пластиковая пленка для аккумуляторов пакетного типа
Функция обработки	Продольная и поперечная резка
Электропитание	220В/50Гц
Мощность	1,5 кВт
Требования к сжатому воздуху	≥0,5 МПа
Вес оборудования	Примерно 300 кг

Параметр	Спецификация
Требования к нагрузке на пол	□ 0,5 т/м2
Габариты (Д x Ш x В)	≈1142x800x1100 мм
Ширина продольной резки	Мин. 55 мм - 500 мм
Длина поперечной резки	10 мм - 500 мм
Точность резки	±0,1 мм
Макс. ширина рулона	500 мм
Макс. диаметр рулона	350 мм
Производительность	Примерно 3000-12000 шт/час (зависит от длины резки)
Метод подачи	Два ролика с приводом от шагового двигателя
Метод размотки	Активная моторизованная размотка с регулировкой скорости
Контроль натяжения	Поддержание постоянного натяжения полотна
Система управления	Импортный ПЛК и сенсорный экран
ПЛК	Xinjie
Интерфейс оператора	Xinjie
Опорная плита	Сталь 45# с хромированным покрытием
Отделка крышек и пластин	Окрашенные
Основная рама	Окрашенная рама из квадратной трубы
Материал лезвия	SKD11
Материал роликов	Нитрильный каучук
Свойства роликов	Коррозионностойкие, не деформирующиеся
Пневматические компоненты	AirATC / Xingchen