

Машина Для Накатки Канавки И Завальцовки Алюминиевых Корпусов Малогабаритных Конденсаторов

Артикул: CX14



введение

Машина для накатки канавки и завальцовки алюминиевых корпусов конденсаторов диаметром Ф16 обеспечивает синхронизированную обработку, высокую соосность, стабильность размеров, 98% времени безотказной работы и ресурс оснастки 500 000 циклов. Оснащена автоматическим зажимом, импортным инструментом для накатки и удобным доступом для оператора.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Производство малогабаритных алюминиевых конденсаторов	Обработка корпусов Ф16 путем скоординированной накатки и завальцовки.	Поддержка повторяемой формовки корпуса с меньшим количеством этапов.
Накатка канавки конденсатора	Создание необходимой канавки на корпусе с помощью высокотвердого инструмента.	Повышение износостойкости процесса и длительный срок службы оснастки.
Завальцовка и отбортовка	Выполнение ротационной завальцовки и отбортовки корпуса.	Контролируемая механическая формовка и стабильные размеры кромки.
Производство аккумуляторов и накопителей энергии	Интеграция в специализированные потоки, требующие компактной формовки алюминиевых деталей.	Компактное специализированное решение для циклической обработки корпусов.
Пилотное производство и разработка процессов	Поддержка мелкосерийного производства или этапа разработки конденсаторов.	Объединение нескольких этапов формовки в одном устройстве.
Индивидуальные форматы конденсаторов	Возможность адаптации под спецификации, отличные от стандартных Ф16.	Адаптация оборудования под специфические требования заказчика.

Параметр	Спецификация
Артикул изделия	CX14
Применение	Накатка, завальцовка и отбортовка алюминиевых корпусов
Стандартный конденсатор	Алюминиевый корпус Ф16
Другие спецификации	По запросу (кастомизация)
Коэффициент готовности	98%
Питание	220 В / 50 Гц
Мощность	0,2 кВт
Габаритные размеры	Д300 мм × Ш240 мм × В570 мм
Вес	Около 40 кг
Метод завальцовки	Ротационная матричная завальцовка

Параметр	Спецификация
Интегрированные операции	Накатка и завальцовка
Материал инструмента	Импортный материал
Твердость инструмента	Высокая твердость
Ресурс оснастки	Более 500 000 циклов при нормальном использовании
Метод фиксации	Автоматический зажим обоймой
Направляющие подачи	Прецизионные линейные направляющие