

Вакуумная Машина Для Герметизации Стальных Шариков Литиевых Батарей В Алюминиевом И Стальном Корпусе

Артикул: FX06



введение

Вакуумная машина для герметизации стальными шариками литиевых батарей в алюминиевом и стальном корпусе с двумя камерами, точным позиционированием $\pm 0,1$ мм, регулируемым временем вакуумирования и производительностью 40–100 единиц в час для надежного закрытия ячеек в требовательных лабораторных производственных условиях.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Герметизация на пилотной линии литиевых батарей	Выполняет вакуумирование и закрытие стальным шариком для литиевых батарей в стальном и алюминиевом корпусе во время пилотного производства.	Попеременная загрузка в две камеры поддерживает практичный ритм ручного производства.
Подготовка ячеек для НИОКР	Поддерживает исследователей, подготавливающих ячейки корпусного типа, где эвакуация воздуха должна происходить до запрессовки закрывающего шарика.	Регулируемая длительность вакуумирования от 1 до 999 секунд позволяет выполнять настройку под конкретный процесс.
Приемка ячеек формата 60 Ач	Предоставляет указанный эталон приемки для батарей емкостью 60 Ач, учитывая заданный диапазон совместимых размеров.	Дает отделам закупок и процессов четкую основу для оценки соответствия.
Сборка литиевых ячеек в алюминиевом корпусе	Герметизирует ячейки в алюминиевом корпусе с использованием приспособлений и совместимости со стальными шариками, установленных на основе образцов, предоставленных при заказе.	Помогает адаптировать интерфейс оборудования к предполагаемой конфигурации корпуса и шарика.
Сборка литиевых ячеек в стальном корпусе	Обрабатывает литиевые батареи в стальном корпусе посредством загрузки в приспособления, подачи, эвакуации воздуха, доставки шарика, запрессовки и вентиляции.	Интегрирует необходимую последовательность закрытия в одну контролируемую станцию.
Обработка ячеек, подключенная к перчаточному боксу	Размещает независимый шкаф управления вне перчаточного бокса, пока оборудование поддерживает связанный процесс обработки ячеек.	Снижает воздействие коррозии на электрический шкаф управления.
Проверка лабораторных процессов	Позволяет командам оценивать стабильность размещения шариков, настройки вакуума, время цикла и результаты готовой продукции перед более широким внедрением.	Заявленная точность отклонения герметизации $\pm 0,1$ мм поддерживает целенаправленную оценку процесса.

Ручные операции закрытия батарей	Использует ручную загрузку и выгрузку на левой и правой рабочих позициях с автоматическими внутренними действиями, приводимыми в действие цилиндрами.	Сочетает контроль оператора при загрузке с повторяемым механическим циклом.
----------------------------------	---	---

Параметр	Спецификация
Номер позиции на сайте	FX06
Применимый тип батареи	Литиевая батарея в стальном (алюминиевом) корпусе
Основная функция	Вакуумирование и герметизация стальным шариком
Конфигурация рабочей станции	Лево-правая двухкамерная структура

Параметр	Спецификация
Режим загрузки и выгрузки	Ручная загрузка; две лево-правые рабочие станции для загрузки и выгрузки
Последовательность работы	Поместите батарею в фиксированное приспособление → подающий цилиндр отправляет батарею в зону герметизации шариком, в то время как другое приспособление возвращается в положение загрузки → цилиндр герметизации нажимает вниз → начинается вакуумирование → цилиндр подачи стального шарика продвигает один шарик → цилиндр герметизации шариком запрессовывает шарик → механизмы сбрасываются → сжатый воздух сбрасывает вакуум → другая батарея входит в зону герметизации, в то время как готовая батарея выходит
Порядок процесса герметизации	Сначала вакуумирование, затем герметизация стальным шариком
Расположение приспособлений	Верхняя и нижняя камеры имеют устройства позиционирования
Начальный размер приспособления	Предоставляется в соответствии с моделью батареи, поставляемой с заказом
Стальной шарик	Пользователь предоставляет образец; совместимость со стальным шариком основана на заказанной модели/образце
Хранение стальных шариков	Накопительный желоб с определенной емкостью
Точность отклонения герметизации шариком	±0,1 мм
Метод настройки вакуума	Время вакуумирования и значение давления вакуума можно легко задать на панели
Контроль значения вакуума	-85□ 90 кПа
Уровень вакуума, указанный в описании работы	-85□ 95 кПа
Время вакуумирования	1□ 999 секунд, свободно настраивается
Контроль сброса давления	0,1□ 0,6 кПа
Электропитание	220 В/50 Гц
Мощность	0,1 кВт
Сжатый воздух	≥0,6 МПа, 10 л/мин (предоставляется пользователем)
Источник вакуума	-0,09 МПа, 40 л/мин (предоставляется пользователем)
Производственная мощность	40-100 шт./ч (в зависимости от квалификации оператора)
Уровень выхода готовой продукции	≥98%
Спецификация приемки продукта	На основе 60 Ач
Совместимая толщина батареи	20~60 мм
Совместимая ширина батареи	50~150 мм
Совместимая высота батареи	100~220 мм
Уровень шума оборудования	≤60 дБ
Вес оборудования	Приблизительно 0,15 т
Размеры оборудования	Длина × ширина × высота ≈900×430×1000 мм
Обработка поверхности основных компонентов	Хромирование для защиты от ржавчины и коррозии
Организация электрического управления	Независимый шкаф управления, расположенный вне перчаточного бокса
Эксплуатационные характеристики	Безопасная и стабильная работа, надежный контроль, удобство эксплуатации