

Автоматический Станок Для Резки Листов Аккумуляторных Электродов

Артикул: MQ06



Введение

Автоматический станок для резки листов аккумуляторных электродов обеспечивает резку по заданной длине или отслеживание с помощью оптоволоконного датчика, максимальную ширину 500 мм, регулируемую скорость 1-8 м/мин и точную пневматическую резку для стабильной подготовки электродов в условиях исследований аккумуляторов, лабораторий и пилотного производства.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка образцов электродов аккумуляторов	Резка электродов до заданных размеров перед сборкой ячеек в НИОКР аккумуляторов.	Программируемая длина и точность резки $\pm 0,25$ мм обеспечивают стабильность форматов образцов.
Лаборатории разработки электродов	Подготовка повторяющихся фрагментов электродов для оценки рецептур, покрытий и разработки процессов.	Настройка длины на сенсорном экране, контроль количества и регулируемая скорость поддерживают меняющиеся экспериментальные требования.
Пилотное производство аккумуляторных ячеек	Обработка электродов для пилотных линий, где требуются повторяемые размеры и видимый подсчет.	Максимальная ширина резки 500 мм и регулируемая скорость 1-8 м/мин поддерживают контролируемую производительность пилотного масштаба.
Резка электродов с датчиком	Резка электродного листа, когда оптоволоконный датчик обнаруживает требуемое положение отслеживания.	Режим отслеживания оптоволоконным датчиком предоставляет альтернативу резке только по длине.
Производство электродов фиксированной длины	Производство деталей в соответствии с длиной, определенной оператором через сенсорный экран.	Последовательность подачи и пневматической резки создает контролируемый цикл резки для повторяющихся деталей.
Стандартные операции резки длинных партий	Выполнение повторяющихся задач по резке с использованием диапазона регулируемой длины резки 0,25-10 м в стандартной конфигурации.	Настройки количества от 1 до 99 999 поддерживают задачи по программной резке больших объемов.
Обработка входящих материалов (электродов)	Преобразование рулонных электродов в заданные детали с использованием пневматического расширяющегося вала размотки.	Компоненты контроля натяжения и приводные ролики обеспечивают организованный путь от размотки до резки.

Параметр	Конфигурация MQ06 с фиксированной длиной и отслеживанием датчиком	Стандартная конфигурация MQ06
Метод резки	Резка фиксированной длины и резка с отслеживанием оптоволоконным датчиком	Автоматическая резка с фотоэлектрическим датчиком
Принцип работы	Шаговый двигатель приводит в движение резиновые ролики для подачи; пневматический цилиндр активирует лезвие при достижении заданной длины или обнаружении положения датчиком	Импортный шаговый двигатель и драйвер с резиновыми и стальными подающими роликами; фотоэлектрический датчик и пневматический цилиндр резки

Параметр	Конфигурация MQ06 с фиксированной длиной и отслеживанием датчиком	Стандартная конфигурация MQ06
Максимальная ширина резки	500 мм	500 мм
Длина резки	Может быть задана свободно	0,25-10 м регулируемая
Точность позиционирования	Не указана	± 0,5 мм
Точность резки	± 0,25 мм	± 0,25 мм
Настройка количества резки	1-9999 свободно	1-99999 свободно
Настройка счетчика	1-9999	1-99999
Скорость резки	1-8 м/мин, регулируемая	1-8 м/мин, регулируемая
Точность обрезки кромок	±0,5 мм	±0,5 мм
Плоскостность обрезанного края	±0,5 мм	Не указана
Система размотки	Секция размотки, двигатель размотки и механизм контроля натяжения	Размотка с пневматическим валом, магнитным порошковым контролем натяжения и муфтой
Вал размотки	Ø75 пневматический расширяющийся вал	Ø75 пневматический расширяющийся вал
Приводные компоненты	Шаговый двигатель и драйвер; двигатель размотки	Импортный шаговый двигатель и драйвер
Подающие ролики	Резиновые передаточные ролики	Комплект из резинового и стального роликов
Компонент удержания материала	Не указан	Цилиндр прижима материала
Привод резки	Пневмоцилиндр Airtac	Пневмоцилиндр Airtac
Лезвие	Инкрустированное лезвие из быстрорежущей стали	Лезвие SKD11
Датчик	Оптоволоконный датчик для отслеживания	Фотоэлектрический датчик
НМИ и управление	Сенсорный экран Weinview (Тайвань); ПЛК Panasonic	Сенсорный экран Weinview (Тайвань); ПЛК Panasonic
Габариты оборудования (Д × Ш × В)	1060x910x1350 мм	1200x1000x1100 мм
Электропитание	AC220В/50Гц	AC220В/50Гц
Мощность	2,5 кВт	1,5 кВт
Вес оборудования	Ок. 380 кг	Ок. 1,0 тонны
Габариты упаковки (Д × Ш × В)	1150*1300*1650 мм	Не указано
Вес в упаковке	Ок. 430 кг	Не указано