

Автоматический Станок Для Накатки Канавок На Цилиндрических Аккумуляторах При Сборке Ячеек

Артикул: GC05



введение

Оптимизируйте мелкосерийное производство аккумуляторов с помощью этого автоматического станка для накатки канавок на цилиндрических ячейках. Разработанный для точного контроля глубины, высокой производительности и совместимости с различными форматами стальных корпусов (18650, 21700 и 26650), он гарантирует равномерную подготовку к герметизации и долговечность в эксплуатации.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Пилотное производство литий-ионных ячеек 18650	Автоматическая периферийная накатка на стандартных стальных корпусах 18650 перед установкой крышки и финальной завальцовкой.	Обеспечивает равномерное расположение канавки для гарантии герметичности и точного выравнивания посадочного места внутренней крышки.
Сборка ячеек высокой емкости 21700	Формирование структурных удерживающих канавок в цилиндрических оболочках 21700 для электротранспорта и аккумуляторных блоков электроинструментов.	Работает с высокопрочными стальными корпусами с постоянной точностью $\pm 0,1$ мм в непрерывных партиях.
Прототипирование ячеек для хранения энергии 26650	Прецизионная накатка для цилиндрических ячеек большого диаметра с использованием специализированных модульных комплектов матриц.	Предотвращает деформацию корпуса при формировании глубоких и прочных удерживающих выступов для массивных внутренних рулонов (jelly rolls).
НИОКР в области натрий-ионных и твердотельных аккумуляторов	Подготовка корпусов экспериментальных ячеек для новых химических составов, требующих жесткой механической фиксации.	Позволяет использовать микрорегулировку глубины для тестирования различных толщин корпуса и нестандартных конструкций уплотнительных прокладок.
Накатка корпусов суперконденсаторов	Прецизионная накатка тонкостенных алюминиевых или стальных корпусов суперконденсаторов для линий быстрой автоматической герметизации.	Обеспечивает плавную деформацию материала без микротрещин или утонения стенок по окружности корпуса.
Университетские и институциональные исследования	Изготовление ячеек малыми и средними партиями для фундаментальной характеристики материалов и электрохимических исследований.	Упрощает рабочий процесс для студентов и исследователей благодаря удобной автоматизации с сенсорным экраном и низким требованиям к обслуживанию.

Параметр спецификации	Детали конфигурации GC05
Наименование модели	GC05
Совместимая оснастка / типы пресс-форм	Стандарт: оснастка серии 18650 Опционально: 21700, 26650 и нестандартные размеры цилиндрических ячеек
Диапазон глубины канавки	1,0 – 3,0 мм (плавная регулировка)
Диапазон ширины канавки	1,1 – 1,5 мм (определяется толщиной ножа для накатки)
Точность обработки	$\pm 0,1$ мм

Параметр спецификации	Детали конфигурации GC05
Срок службы инструмента	> 3 000 000 циклов
Производительность	6 шт./мин
Электропитание	АС 220В ±10%, 50 Гц
Номинальная потребляемая мощность	0,2 кВт
Требования к пневматике	0,5 МПа - 0,7 МПа сжатого воздуха
ПЛК контроллер	Samkoop () программируемый логический контроллер
Интерфейс пользователя	Цветной сенсорный экран Samkoop ()
Датчики и обнаружение	Оптические датчики и датчики положения Panasonic
Пневматические компоненты	Цилиндры и электромагнитные клапаны AirTAC
Винты и линейные направляющие	Прецизионные компоненты TBI Motion
Направляющие валы и подшипники	Системы линейного перемещения MYT Precision
Электрические компоненты управления	Низковольтная аппаратура Chint Industrial
Система приводного двигателя	Специализированный приводной двигатель Bangshuo
Внешние размеры (Д × Ш × В)	550 мм × 600 мм × 720 мм
Вес нетто оборудования	50 кг