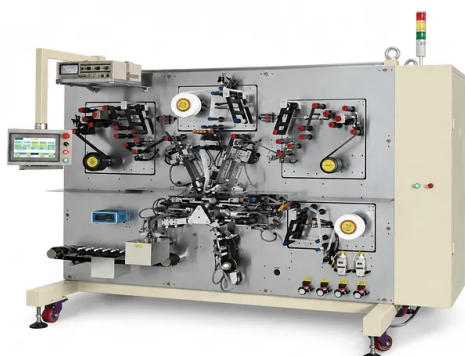


Автоматическая Машина Для Намотки Цилиндрических Литиевых Аккумуляторов Для Сборки Ячеек

Артикул: JR02



введение

Оптимизируйте коммерческое производство ячеек с помощью этой автоматической машины для намотки цилиндрических литиевых аккумуляторов, оснащенной сервоприводным индексным поворотным столом, сегментированным контролем натяжения, механизмом двойной полуиглы, быстрой переналадкой за пять минут и комплексным встроенным тестированием на короткое замыкание для производства аккумуляторов с нулевым уровнем брака.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Производство силовых ячеек 18650 и 21700	Непрерывная намотка цилиндрических аккумуляторных сердечников высокой емкости для электромобилей, электротранспорта и аккумуляторных электроинструментов.	Обеспечивает высокую скорость цикла с точным контролем натяжения для предотвращения разрушения электродов.
Ячейки для систем накопления энергии (ESS)	Производство долговечных цилиндрических ячеек, оптимизированных для жилых и промышленных сетей хранения энергии.	Поддерживает плотный нахлест сепаратора для предотвращения внутренних коротких замыканий и обеспечения длительного циклического срока службы.
Сборка аккумуляторов для бытовой электроники	Производство стандартных и нестандартных цилиндрических ячеек (например, 16650, 18500) для портативной электроники.	Гибкое управление рецептами и 5-минутная смена игл оптимизируют линии с большим ассортиментом продукции.
Пилотные линии для натрий-ионных цилиндрических ячеек	Прецизионная намотка новых натрий-ионных и передовых электродных материалов с толстым покрытием.	Активное пылеудаление и сегментированное пропорциональное натяжение предотвращают расслоение активного материала.
Сборка высокотокковых цилиндрических ячеек	Намотка специализированных силовых ячеек с конфигурацией нескольких язычков или непрерывной сваркой через язычок.	Поддерживает до двух язычков на электродную пластину без локального утолщения или перегиба.
НИОКР в области твердотельных и гибридных электролитов	Изготовление прототипов многослойных цилиндрических рулонов с использованием ультратонких полимерных сепараторов.	Встроенное снятие статического электричества и направляющие с низким коэффициентом трения предотвращают разрыв деликатного сепаратора.

Категория параметров	Детали спецификации (Модель: JR02)
Номер изделия	JR02
Ширина катодного материала	40 мм – 66 мм
Толщина катодного материала	0,1 мм – 0,2 мм
Внешний диаметр рулона катода (макс.)	≤ 400 мм (Внутренний диаметр: 76,2 мм / 3,0 дюйма)
Ширина анодного материала	42 мм – 68 мм
Толщина анодного материала	0,1 мм – 0,2 мм
Внешний диаметр рулона анода (макс.)	≤ 400 мм (Внутренний диаметр: 76,2 мм / 3,0 дюйма)

Категория параметров	Детали спецификации (Модель: JR02)
Ширина материала сепаратора	44 мм – 70 мм
Толщина материала сепаратора	0,015 мм – 0,030 мм
Внешний диаметр рулона сепаратора (макс.)	≤ φ300 мм (Внутренний диаметр: φ76,2 мм / 3,0 дюйма)
Ширина концевой ленты	20 мм – 60 мм
Толщина концевой ленты	0,02 мм – 0,05 мм
Внешний диаметр рулона ленты (макс.)	≤ φ150 мм (Внутренний диаметр: φ76,2 мм / 3,0 дюйма)
Ограничения по язычкам электродов	≤ 2 язычка на один электрод; рекомендуется сварка насквозь; открытая длина < 25 мм
Конфигурация последовательности подачи	Программное переключение между режимами подачи «сначала катод» и «сначала анод»
Резка электродов и допуски качества	Допуск ширины резки < ±0,05 мм; волнистость покрытия < 1 мм; изгиб/кривизна < 0,3 мм / 1000 мм; телескопичность рулона < ±1 мм
Отслеживание бракованного материала	Автоматическое обнаружение цветowych меток оптического брака для ручной идентификации стыка/дефекта
Совместимые форматы сердечников	Цилиндрический диаметр φ16 мм – φ28 мм; применимая ширина сердечника 50 мм – 60 мм
Время смены намоточной иглы	≤ 5 минут
Электропитание	Однофазное переменное напряжение 220 В ± 10%, 50 Гц
Общая потребляемая мощность	Приблизительно 10 кВт
Требования к сжатому воздуху	5,0 – 7,0 кгс/см ² (0,5 – 0,7 МПа), расход ~100 л/мин (чистый, сухой, неагрессивный, невзрывоопасный)
Пневматическая изоляция	Контур обдува воздухом физически изолирован от основного блока подготовки воздуха (фильтр-регулятор-лубликатор)
Уровень рабочего шума	Соответствует ТЖ36-79 и GB3096-82; шум на холостом ходу ≤ 75 дБ(А) на расстоянии 1 м; шум при резке/нагрузке ≤ 85 дБ(А)
Габаритные размеры оборудования	Приблизительно 2400 мм (Д) × 1500 мм (Ш) × 2100 мм (В) (без учета расширений конвейера)
Физическая масса машины	Приблизительно 3000 кг
Расположение шкафа управления	Электрический шкаф установлен справа для обеспечения беспрепятственного потока последующих процессов