

Автоматическая Нагреваемая Гидравлическая Лабораторная Пресс С Программируемым Сенсорным Управлением И Прецизионной Терморегуляцией

Артикул: PZD4



введение

Оптимизация материаловедческих исследований с этой передовой автоматической нагреваемой гидравлической прессом, оснащенной прецизионными нагревательными плитами, программируемыми многостадийными циклами давления и встроенными системами безопасности для стабильной подготовки лабораторных образцов и высокоэффективных испытаний промышленных материалов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Исследования аккумуляторной энергетики	Уплотнение порошков твердых электролитов и тонкопленочных электродов при контролируемом нагреве.	Обеспечивает однородную плотность и оптимальный межфазный контакт для высокопроизводительных аккумуляторных ячеек.
Спекание керамических материалов	Подготовка зеленых заготовок из прогрессивных керамических порошков для последующего высокотемпературного обжига.	Обеспечивает стабильную плотность перед спеканием, снижая количество дефектов в конечном керамическом изделии.
Обработка полимеров	Горячее прессование и ламинирование листов термопласта или плавление полимеров для получения однородных тонких пленок.	Прецизионное регулирование температуры предотвращает термическую деградацию, обеспечивая при этом равномерную толщину пленки.
Прессование фармацевтических таблеток	Сжатие активных веществ и вспомогательных компонентов в стабильные таблеточные формы для испытаний.	Высокая точность давления обеспечивает стабильную массу дозы и структурную целостность тестовых партий.
Подготовка образцов для РФА и ИК-Фурье спектроскопии	Грануляция минеральных руд, цемента или катализаторов для спектроскопического анализа.	Позволяет получать идеально плоские таблетки с зеркальной поверхностью, которые повышают точность работы аналитических приборов.
Разработка композиционных материалов	Отверждение пропитанных смолой волокон при заданных скоростях изменения давления и температуры.	Многостадийное программирование позволяет точно соблюдать сложные графики отверждения смолы.
Испытания электронных компонентов	Склеивание и ламинирование материалов многослойных печатных плат или чувствительных электронных подложек.	Плавное нарастание давления предотвращает механическое повреждение тонких внутренних проводящих дорожек.
Исследования алмазов и ювелирных изделий	Моделирование условий высокого давления и высокой температуры (ВДВТ) для изучения роста синтетических материалов.	Надежная гидравлическая система поддерживает стабильное давление большого тоннажа в течение длительных периодов времени.

Параметр	Характеристика (Модель PZD4)
Размер плит	300 x 300 мм
Диапазон давления	0,01 - 60 тонн

Параметр	Характеристика (Модель PZD4)
Точность давления	0,01 т
Температура нагрева	Стандарт: комнатная температура - 300°C; Опционально: комнатная температура - 500°C
Мощность нагрева	4,0 кВт (300°C) / 6,0 кВт (500°C)
Дисплей	7-дюймовый промышленный сенсорный экран
Логика управления	Многостадийное программирование (до 18 стадий)
Экспорт данных	USB-интерфейс для загрузки Excel/журналов данных
Защита процесса	Акриловая защитная дверь + кнопка аварийной остановки
Метод охлаждения	Встроенное водяное охлаждение (поддержка ручного/автоматического режима)
Структурная надежность	Посеребренные контакты (срок службы >100 000 циклов)
Рабочее пространство	400 x 90 мм (стандартный зазор)
Источник питания	220В / 110В, возможна кастомизация
Режимы интерфейса	Стандартный интерфейс и расширенный программируемый режим
Визуальная обратная связь	Построение графика кривых давления/температуры в реальном времени