

Автоматический Нагреваемый Гидравлический Пресс С Плитами 300X300 Мм И Замкнутым Контуром Контроля Давления На 90 Тонн

Артикул: XR85



введение

Высокоточный автоматический нагреваемый гидравлический пресс с усиленной рамой на 120 тонн, усилием 90 тонн, плитами 300x300 мм, программируемым ПИД-нагревом до 200°C и компенсацией давления по замкнутому контуру с точностью 0,2%. Сертифицирован CE, идеален для лабораторного формования композитов и НИОКР в области полимеров.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Ламинирование углеродного волокна и стеклопластика	Высокое давление для консолидации термореактивных препрегов при создании прототипов для аэрокосмической, автомобильной промышленности и спортивных товаров.	Равномерный нагрев и усилие позволяют получать ламинаты без пустот с отличными механическими свойствами.
Вулканизация резины и силикона	Формование и отверждение резиновых испытательных плит, прокладок и силиконовых листов при контролируемой температуре и давлении.	Точные профили вулканизации обеспечивают стабильное сшивание и свойства материала.
Компрессионное формование полимерных листов	Преобразование пластиковых гранул или пленок в плоские испытательные образцы для исследований и контроля качества.	Программируемый нагрев предотвращает термическую деградацию и позволяет достичь гладких поверхностей без пузырей.
Горячее тиснение и микрофлюидика	Воспроизведение микроструктур на пленках из термопластичных полимеров с использованием контролируемого нагрева и давления.	Точность усилия и равномерный нагрев плит обеспечивают высокоточный перенос рисунка.
Ламинирование композитных пленок	Склеивание многослойных полимерных пленок для барьерной упаковки, электронных подложек и фотоэлектрических модулей.	Жесткое регулирование давления устраняет расслоение и обеспечивает оптическую прозрачность.
Подготовка лабораторных образцов	Изготовление однородных таблеток для РФА, ИК-Фурье спектроскопии и других аналитических методов из порошковых материалов.	Автоматическая работа освобождает техников и повышает воспроизводимость от образца к образцу.
Отверждение термореактивных смол	Отверждение эпоксидных, фенольных и полиэфирных составов в испытательные пластины, клеящие соединения и мелкие компоненты.	Точные температурные профили предотвращают неконтролируемую экзотермическую реакцию, позволяя получать отвержденные образцы без пустот с воспроизводимыми свойствами.

Производство тонких пленок	Плавление и прессование полимерных гранул, порошков или многослойных структур в однородные тонкие пленки для оптических, упаковочных и электронных применений.	Сбалансированный нагрев и давление устраняют вариации толщины и обеспечивают стабильную прозрачность пленки.
----------------------------	--	--

Параметр	Спецификация
Модель	XR85

Номинальная нагрузка рамы 120 тонн (1200 кН) – обеспечивает высокую параллельность и безопасность при экстремальном давлении

Параметр	Спецификация
Рабочее усилие	0 – 90 тонн (0 – 900 кН), автоматическая выдержка по замкнутому контуру с регулируемым давлением
Точность датчика давления	0,2% от ПШ – обратная связь на уровне миллисекунд для автоматической плавной компенсации давления
Размер плит	300×300 мм (приблизительно 11,8×11,8 дюйма), изготовлены из высококачественной нержавеющей/инструментальной стали с прецизионно шлифованной поверхностью
Максимальное расстояние между плитами	50 мм (свободное пространство при полностью открытых плитах)
Температурный диапазон	От комнатной температуры до 200 °С, независимый нагрев обеих плит
Управление температурой	ПИД-интеллектуальное программируемое управление, настраиваемая скорость нагрева и многоступенчатые температурные профили
Мощность нагрева	3 500 Вт (3,5 кВт) – обеспечивает стабильную и эффективную программируемую скорость нагрева
Контроллер	7-дюймовый полноцветный ЖК-сенсорный экран, отображающий кривые давления и температуры в реальном времени, таймеры
Электропитание	АС 220 В / 50 Гц, однофазное; рабочий ток приблизительно 15,9 А, см. руководство по электромонтажу
Габариты (Ш×Г×В)	650×550×650 мм – компактный интегрированный корпус с оптимизированной компоновкой
Вес нетто	350 кг – тяжелая стальная рама, не требует специального фундамента
Охлаждение	Циркуляционное водяное охлаждение со встроенными в плиты водяными каналами для быстрого изменения температуры
Безопасность и сертификаты	Физическая защитная изоляция, сигнализация перегрева и превышения давления, сертифицирован CE