

Автоматический Сервопресс С Подогревом Для Исследований Аккумуляторных Батарей И Передовых Материалов В Лаборатории

Артикул: KT-SF



введение

Откройте для себя высокоточный сервопресс с подогревом, разработанный для передовых исследований аккумуляторов и материалов. Он оснащен двумя независимыми программируемыми нагревательными плитами с температурой до 300 °C, точным серводвигателем с усилием прессования до 1 т, исключительной точностью 1 кг и встроенной системой циркуляционного водяного охлаждения

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Производство твердотельных аккумуляторов	Уплотнение слоев твердого электролитного сепаратора, активных катодных композитов и литий-металлических анодов при контролируемых температурных и силовых порогах.	Предотвращает внутреннее микроразмыкание и микрорастрескивание благодаря сверхточному контролю давления ± 1 кг и равномерному распределению тепла.
Отверждение полимерных композитов	Термокомпрессионное формование тестовых образцов из высокоэффективных термопластичных и термореактивных смол в диапазоне 0–300 °C.	Программируемые температурные ramпы и стабильные этапы выдержки под давлением обеспечивают полное сшивание полимеров без образования пустот.
Прессование заготовок передовой керамики	Одноосное уплотнение керамических порошков, диэлектрических оксидов и функциональной керамики перед высокотемпературным спеканием.	Обеспечивает однородную плотность заготовки по всей площади хрупких таблеток без градиентов плотности или осыпания кромок, вызванных скачками давления.
Бондинг электронных подложек и кристаллов	Термокомпрессионный бондинг анизотропных проводящих пленок, гибких печатных плат и микрoeлектронных кристаллов.	Чистый сервопривод без использования гидравлики предотвращает загрязнение частицами и парами в чувствительных электронных сборках.
Мембранно-электродные блоки (MEA)	Горячее прессование протонно-обменных мембран, газодиффузионных слоев и подложек с каталитическим покрытием для исследований топливных элементов и электролизеров.	Независимое регулирование температуры двух плит обеспечивает оптимальное соединение иономера без повреждения деликатных полимерных матриц.
Горячее тиснение и микроструктурирование	Нанесение микрофлюидных каналов, оптических текстур и микроструктур на полимерные подложки при точном силовом и температурном контроле.	Непрерывное удержание положения и давления по замкнутому контуру обеспечивает точность воспроизведения элементов на субмикронном уровне и стабильную глубину рисунка.

Параметр	Детали спецификации
Идентификатор оборудования	KT-SF
Диапазон рабочего усилия прессования	0 – 1 метрическая тонна (0 – 10 кН)
Механизм прессования	Прецизионный привод от серводвигателя с замкнутым контуром
Точность контроля давления	± 1 кг
Режим контроля давления	Программируемое многосегментное управление давлением и выдержкой

Параметр	Детали спецификации
Диапазон рабочей температуры плит	От комнатной до 300 °C
Архитектура управления нагревом	Независимое программируемое управление двумя пластинами с функцией рампы
Мощность нагрева	1500 Вт
Размеры поверхности плит	150 мм × 150 мм
Максимальное расстояние между плитами (световой проем)	50 мм
Системный контроллер	7-дюймовый цветной цифровой сенсорный HMI-дисплей
Механизм охлаждения плит	Циркуляционное водяное охлаждение со встроенными внутренними каналами для жидкости
Требования к электропитанию	Переменный ток 220 В / 60 Гц
Безопасность и соответствие нормативным требованиям	Сертификат CE
Стандартная гарантия	12 месяцев полной гарантии (за исключением быстроизнашивающихся деталей)
Услуги технической поддержки	Бесплатные инженерные консультации и долгосрочное наличие запасных частей