

Автоматический Высокотемпературный Пресс Высокого Давления 90 Тонн, Плиты 300X300 Мм, Точность Давления 0,2%, Температура До 200°C

Артикул: XR65



введение

Откройте для себя автоматический высокотемпературный пресс высокого давления, развивающий усилие 90 тонн на плитах 300×300 мм с точностью давления 0,2% и точным ПИД-регулированием температуры до 200°C, идеальный для исследований в области аккумуляторов, упаковки полупроводников, формования полимеров и уплотнения композитов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Ламинирование твердотельных аккумуляторов	Уплотняет слои электрода и твердого электролита под высоким давлением для снижения межфазного сопротивления, улучшая ионную проводимость и производительность элемента. Многоступенчатые профили давления позволяют оптимизировать циклы ламинирования без повреждения хрупких материалов.	Достигает бездефектных межфазных границ с усилием 90 тонн.
Упаковка полупроводников	Выполняет прецизионное термокомпрессионное соединение крупноформатных подложек, кристаллов или инкапсулирующих материалов при контролируемых температурах до 200°C. Равномерное давление обеспечивает надежные, беспористые соединения, что критически важно для передовых технологий упаковки.	Стабильная целостность и плоскостность соединения.
Формование полимеров	Формует и отверждает конструкционные пластики, ПТФЭ, полиэтилен и резиновые листы под высоким усилием сдвига и постоянным нагревом. Программируемые циклы обеспечивают воспроизводимое качество и точность размеров деталей.	Высокоплотные детали с точными размерами.
Уплотнение композитов	Консолидирует армированные волокном композиты, препреги и ламинаты с использованием многоступенчатых профилей нагрева и давления для устранения пор и увеличения объемной доли волокна.	Повышенная механическая прочность и долговечность.
Ламинирование керамических подложек	Прессует многослойные керамические "зеленые" ленты для модулей LTCC/HTCC, обеспечивая равномерную толщину и адгезию. Равномерное распределение давления предотвращает растрескивание и расслоение.	Высокий выход годных надежных подложек.
Сборка МЭА топливных элементов	Термопрессует мембранно-электродные сборки для PEM топливных элементов, соединяя каталитические слои с мембраной при точной температуре и давлении для оптимизации трехфазной границы.	Оптимизированные производительность и долговечность.
Соединение мишеней для распыления	Соединяет мишени для распыления с опорными пластинами с использованием высокого давления и нагрева, обеспечивая прочный, проводящий интерфейс, устойчивый к термоциклированию.	Надежное соединение без пор и локальных перегревов.
Ламинирование с клеем	Отверждает конструкционные адгезивы между разнородными материалами, такими как металл и стекло, для оптических или аэрокосмических компонентов, используя контролируемое усилие и нагрев.	Прочные, оптически прозрачные соединения без пузырьков.

Параметр	Спецификация	Примечания
Модель	XR65-90T3030	Высокотемпературный пресс высокого давления, автоматический

Параметр	Спецификация	Примечания
Макс. усилие	0 - 90 тонн (900 кН)	ПИДС гидравлическое управление по замкнутому контуру для стабильного приложения усилия
Точность датчика давления	±0,2%	Высокоточный датчик обеспечивает минимальный дрейф давления
Рабочая температура	0 - 200 °С (Макс. 200°С)	Оптимизирован для тепловой симметрии и плоскостности до 200°С
Управление температурой	ПИД программируемый контроллер	7-дюймовый цветной сенсорный интерфейс для многоступенчатого программирования
Мощность нагрева	3500 Вт	Эффективный нагрев с низкими тепловыми потерями
Размер плит	300 × 300 мм	Подходит для образцов до 300×300 мм
Макс. поверхностное давление	~100 Бар (10 МПа)	Достигается при 90 тоннах на полной площади плиты
Электропитание	АС 220В / 50Гц (одна фаза)	Требуется выделенная цепь на 16А для безопасной работы
Габариты (Ш×Г×В)	600 × 520 × 650 мм	Компактный настольный форм-фактор
Вес	350 кг	Конструкция повышенной прочности для жесткости; убедитесь, что стол выдержит