

Автоматический Гидравлический Термопресс 25 Тонн 400X400 Мм С Водяным Охладителем, Автоматической Остановкой При Открытии Защитных Ограждений, Сертифицирован По Стандарту Се

Артикул: XP74



введение

Спроектированный для прецизионного прессования, этот автоматический гидравлический термопресс обеспечивает усилие смыкания в 25 тонн, двойные нагреваемые плиты размером 400x400 мм с независимым контролем температуры, интегрированный водяной охладитель для быстрого охлаждения и автоматическую остановку при открытии защитного ограждения. Идеален для ламинирования композитов, формования термопластов и подготовки образцов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Прессование композитных ламинатов	Консолидация препрегов из углеродного, стеклянного или арамидного волокна в высокопрочные панели для аэрокосмического и автомобильного прототипирования.	Достигает ламинатов без пор благодаря точным температурным и силовым режимам, воспроизводя условия, подобные автоклавным, в настольном формате.
Формование термопластов	Формование и склеивание конструкционных термопластов, таких как РЕЕК, РЕИ или поликарбонатные листы, для изготовления нестандартных компонентов.	Программируемые стадии плавления и охлаждения предотвращают термическую деградацию, обеспечивая размерно стабильные детали.
Горячее тиснение	Воспроизведение микро- или наноразмерных рисунков на полимерных подложках с использованием нагретых плит и давления, применяется в МЭМС и микрофлюидике.	Равномерное распределение тепла и давления обеспечивает высокоточный перенос рисунка по всей площади 400x400 мм.
Изготовление полимерных тонких пленок	Плавление и прессование полимерных гранул или пленок в листы равномерной толщины для оптических, барьерных или диэлектрических применений.	Две независимые температурные зоны позволяют изготавливать пленки с градиентом; интегрированный охладитель быстро фиксирует конечную структуру.
Исследования и разработка аккумуляторов	Прессование материалов электродов, слоев твердотельного электролита или сепараторных пленок в условиях перчаточного бокса или сухих комнат.	Программируемые профили с низким усилием и температурой сохраняют чувствительные материалы, достигая целевой плотности и толщины.
Подготовка лабораторных образцов	Изготовление прессованных таблеток для РФА, ИК-Фурье или металлографического анализа, требующих высокого усилия и плоскостности.	Автоматизированный цикл с сохраненными рецептами гарантирует, что каждая таблетка соответствует одинаковым спецификациям, снижая ошибки оператора.
Ламинирование многослойных структур	Склеивание разнородных слоев материалов — металлических фольг, клеев, пленок — в функциональные стеки для датчиков или упаковки.	Контролируемая выдержка под давлением и охлаждение под нагрузкой минимизируют коротление и расслоение, что критично для герметичных уплотнений.
Склеивание адгезивами	Отверждение конструкционных клеев под воздействием тепла и давления для соединения металлов, композитов или керамики.	Точные профили нагрева и выдержки обеспечивают полную активацию адгезива без перегрева, давая максимальную прочность соединения.

Параметр	Спецификация
Модель	XP74
Макс. давление	0 - 25 Т (Программируемое давление и выдержка)
Размер плит	400 x 400 мм (Две нагреваемые плиты)
Расстояние между плитами (ход)	60 мм (Пожалуйста, уточните толщину оснастки перед заказом)
Температурный диапазон	0 - 300 °C
Контроль температуры	Независимый программируемый для двух плит (Нарастание & Выдержка)
Мощность нагрева	≤ 6600 Вт (6,6 кВт)
Система охлаждения	Рециркуляционный водяной охладитель (включен в комплект)
Контроллер	7" цветной сенсорный экран
Защитное ограждение	Защитное ограждение с блокировкой автоматической остановки (стандарт ЕС)
Электропитание	Однофазный переменный ток 220В, 50Гц (>35А, требуется специальная промышленная розетка)
Соответствие стандартам	Сертифицировано по стандарту CE, с сертификатом CE и руководством на английском языке