

Автоматический Гидравлический Горячий Пресс С Большой Плитой И Прецизионным Контролем Температуры Для Подготовки Образцов Передовых Материалов И Промышленных Исследований

Артикул: PZD6



введение

Высокопроизводительный автоматический гидравлический горячий пресс с плитами 500x500 мм и 18-сегментным программным управлением для точной подготовки образцов материалов. Включает интегрированное водяное охлаждение и мониторинг данных в реальном времени для обеспечения стабильных результатов в сложных лабораторных и промышленных исследовательских средах.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Исследования твердых аккумуляторов	Уплотнение порошков электролита и ламинирование компонентов аккумуляторов под нагревом.	Высокая точность давления обеспечивает оптимальный контакт и плотность для исследований проводимости.
Производство полимерных пленок	Плавление гранул термопластов для создания однородных тонких пленок для оптических или механических испытаний.	Точная параллельность плит и контроль температуры обеспечивают постоянную толщину пленки.
Передовая керамика	Спекание и прессование порошков технической керамики в структурированные формы.	Многоступенчатые программы давления предотвращают внутреннее растрескивание при формовании сырца.
Углепластиковые композиты	Термическое отверждение листов, пропитанных смолой, под высоким зажимным усилием.	Равномерный нагрев по всей плите 500x500 мм обеспечивает постоянство течения и отверждения смолы.
Таблетирование в фармацевтике	Крупносерийное производство тестовых партий различных формул таблеток и пилюль.	Большое рабочее пространство позволяет использовать многогнездные пресс-формы, повышая эффективность партии.
Электронное ламинирование	Прессование многослойных печатных плат или склейка гибкой электроники при контролируемых температурах.	Точное регулирование давления (0,01 Т) защищает delicate внутренние структуры схем.
Подготовка проб для РФА	Изготовление высокоплотных таблеток для рентгенофлуоресцентного анализа.	Автоматическая работа исключает человеческую ошибку во времени прессования и давления.

Параметр	Спецификация (PZD6)
Идентификатор модели	PZD6
Диапазон температуры нагрева	К.Т. - 300°C / К.Т. - 500°C (Опционально)
Мощность нагрева	10кВт / 16кВт
Диапазон давления	0.01 - 60 Тонн
Точность давления	0.01 Т

Параметр	Спецификация (PZD6)
Размер плиты (М x N)	500 x 500 мм
Рабочее пространство	520 x 100 мм
Дисплей	7-дюймовый сенсорный экран высокого разрешения
Программная емкость	18 Сегментов (Давление, Температура, Охлаждение)
Защита безопасности	Акриловая дверь с автоотключением, Аварийная остановка
Способ охлаждения	Интегрированное водяное охлаждение (Ручная/Авто активация)
Режимы интерфейса	Стандартный режим (Прямой) / Продвинутый режим (Кривая/Список)
Долговечность компонентов	Металлические кнопки с серебряными контактами (>100 000 циклов)
Подключение данных	Экспорт кривых и записей данных на USB-накопитель
Дистанционное управление	Поддерживает анализ и модификацию с ПК
Питание	220В / 110В (Настраивается)
Габариты (Д x Ш x В)	680 x 680 x 1280 мм
Общий вес	1080 кг