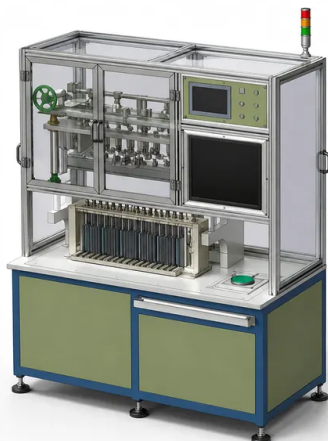


Автоматическая Поточная Машина Для Заливки Электролита В Призматические Аккумуляторы Для Пилотных Линий

Артикул: JZ12



Введение

Эта автоматическая поточная машина для заливки электролита в призматические ячейки, разработанная для пилотных линий по производству аккумуляторов, обеспечивает точность дозирования $\pm 3\%$, циклы глубокого вакуумного пропитывания и многоканальную пропускную способность для максимального смачивания, высокого процента выхода годных изделий и надежности ячеек при проведении ответственных исследований и мелкосерийном производстве.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Пилотное производство призматических литий-ионных аккумуляторов	Прецизионный впрыск электролита для силовых ячеек NCM, NCA и LFP в алюминиевом корпусе в условиях пилотного производства.	Обеспечивает тщательное смачивание электродов и достижение выхода годной продукции $\geq 99\%$ с первого прохода.
Прототипирование коммерческих ячеек для хранения энергии	Заливка электролита для призматических ячеек большой емкости, используемых в модулях систем накопления энергии (СНЭ) сетевого масштаба.	Ускоряет поглощение электролита плотными, толстыми слоями электродов посредством программируемого вакуумно-азотного цикла.
Разработка натрий-ионных аккумуляторов	Мелкосерийное дозирование электролита для новых типов ячеек на натрий-ионной основе, требующих специализированных солевых составов.	Обеспечивает точное объемное дозирование без перекрестного загрязнения или химической деградации специализированных электролитов.
Квалификация автомобильных EV-аккумуляторов	Предпроизводственная валидация и сборка партий силовых тяговых аккумуляторов в алюминиевом корпусе.	Обеспечивает жесткую согласованность параметров между ячейками ($\pm 3\%$), что критически важно для балансировки емкости в аккумуляторных батареях электромобилей.
Исследования в области передовых аккумуляторных технологий	Высокопроизводительное тестирование электролитов и оптимизация смачивания в университетских, государственных и корпоративных R&D центрах.	Позволяет гибко настраивать параметры давления, времени пропитки и количества циклов на стандартизированной платформе.
Производство нестандартных призматических ячеек	Заливка электролита для нестандартных призматических ячеек с использованием специализированных прижимных пластин для верхней крышки.	Облегчает быструю переналадку оснастки для поддержки разнообразных разработок продуктов и различных спецификаций клиентов.

Параметр спецификации	Значение системы / Требование
Идентификатор модели	JZ12
Классификация оборудования	Поточная машина для заливки электролита в призматические аккумуляторы в алюминиевом корпусе
Производительность пакетной обработки	12 ячеек за цикл оснастки (12 шт./партия)
Стандартные размеры ячеек	207 мм (В) x 135 мм (Ш) x 29 мм (Т) (настраивается по чертежу верхней крышки)
Базовый вес электролита	~300 г на ячейку (регулируется в зависимости от емкости ячейки)

Параметр спецификации	Значение системы / Требование
Точность дозирования впрыска	±3‰ (±0,3% на головку по результатам проверки 20 образцов)
Выход годной продукции с первого прохода	≥ 99% (оценивается по стандартам допуска ±3‰)
Максимальная операционная эффективность	1 RPM (цикл оснастки/мин; зависит от размера ячейки, емкости и объема электролита)
Эксплуатационная готовность (Uptime)	≥ 95% (базовый показатель при непрерывном 24-часовом производстве)
Последовательность цикла процесса	Ручная загрузка → Автоматический зажим → Вакуумная экстракция → Заливка жидкости → Продувка N2/Пропитка → Ручная выгрузка
Настраиваемые параметры	Глубина вакуума, время выдержки вакуума, давление азота, время пропитки, количество повторений цикла
Спецификация источника вакуума	Степень вакуума -0,095 МПа
Требования к пневматике / воздуху	0,4–0,6 МПа (расход воздуха: 100 л/мин)
Подача инертного газа (азота)	Настраивается в соответствии с требованиями техпроцесса и химии заказчика
Электрические характеристики	АС 220В, однофазный, 50/60 Гц
Общая потребляемая мощность	1,5 кВт
Вес нетто системы	Приблизительно 0,8 метрических тонн (~800 кг)
Габаритные размеры машины (Д x Ш x В)	1400 мм x 800 мм x 1900 мм
Отделка и внешний вид	Листовой металл цвета «слоновая кость» / светло-серый; каркас рамы — промышленный синий