

# Автоматический Интегрированный Горячий Пресс 300X400Мм 20 Тонн Быстрый Нагрев

Артикул: XP44



## введение

Высокопроизводительный автоматический интегрированный горячий пресс с плитами 300x400 мм, усилием 20 тонн, создающим давление 1,67 МПа, быстрым нагревом мощностью 12,6 кВт, программируемым ПИД-регулированием температуры и системой водяного охлаждения. Идеально подходит для исследований полимеров и композитных материалов, вулканизации резины и электронных упаковок в лабораторных условиях и опытным производстве.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Вулканизация резины и силикона	Точное отверждение под высоким давлением резины, силикона и эластомеров для прокладок, уплотнений и формованных деталей. Контролируемое давление и температура обеспечивают полную сшивку без деградации материала.	Обеспечивает равномерную сшивку, размерную стабильность и минимальный облое, соответствующая жестким допускам для автомобильных и медицинских применений.
Высокопроизводительные композиты	Изготовление ламинатов из армированных эпоксидной или термопластичной матрицей углеродного, стекловолокна и кевлара®. Высокое удельное давление уплотняет слои препрега в плотные структуры без пустот.	Обеспечивает высокое объемное содержание волокна и уплотнение без пустот, что критически важно для конструктивных компонентов в аэрокосмической отрасли и спортивных товарах.
Электронная упаковка и ламинация печатных плат	Горячее прессование многослойных печатных плат, полупроводниковой упаковки и гибкой электроники. Равномерный нагрев и давление необходимы для соединения слоев без повреждения чувствительных дорожек.	Обеспечивает точную выравнивание слоев и соединение без пустот для надежной схемотехники, повышая выход годных в высоконадежной электронике.
Литье термопластов и терморезистивных материалов	Прессование инженерных пластиков, таких как PEEK, PTFE и фенольные смолы, в образцы для испытаний или прототипы деталей. Быстрые циклы нагрева и охлаждения позволяют эффективно перерабатывать высокотемпературные полимеры.	Производит плоские, снятые напряжения пластины с постоянной толщиной и чистой поверхности для механических испытаний и контроля качества.
Сборка электродов и элементов батарей	Прессование пленок катода/анода и укладка элементов твердотельных батарей при контролируемой температуре и давлении. Равномерное давление обеспечивает оптимальную плотность электрода и межфазный контакт.	Улучшает плотность электрода и межфазный контакт для повышения производительности и срока службы батарей в накопителях энергии нового поколения.
Клеевое соединение и отверждение	Клеевое соединение с активацией нагревом разнородных материалов — металла, стекла, керамики — для конструктивных или оптических сборок. Точное управление температурой предотвращает тепловую деградацию чувствительных клеев.	Равномерное давление и температура обеспечивают прочное соединение без пузырьков с постоянной прочностью на сдвиг, снижая отказы сборки.
Уплотнение порошков и подготовка к спеканию	Одноосное прессование металлических, керамических или фармацевтических порошков в заготовки перед спеканием. Высокое удельное давление дает высокую плотность заготовки и равномерную геометрию детали.	Обеспечивает высокую плотность заготовки и равномерную геометрию детали, уменьшая усадку при спекании и улучшая качество готового продукта.

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Автомобильные прокладки и фрикционные материалы	Производство прокладок головки блока, тормозных колодок и накладок сцепления путем литья под давлением при высокой температуре. Система поддерживает точный контроль толщины под тяжелыми нагрузками.	Соответствует автомобильным стандартам точности размеров и стабильности материала, обеспечивая надежную работу в требовательных условиях двигателя.

Параметр	Характеристика
Модель	XP44
Тип прессы	Автоматический интегрированный горячий пресс в корпусе с гидравлическим блоком и двумя нагретыми плитами
Максимальное усилие	0 - 20 метрических тонн (непрерывно регулируемое), обеспечивающее до 1,67 МПа удельного давления на площади 300×400 мм
Размеры плит	300 × 400 мм, закаленная сталь с точной шлифовкой, две плиты с независимым контролем температуры
Ход	60 мм
Максимальное раскрытие	160 мм (расстояние между плитами при полном открытии)
Температурный диапазон	От комнатной до 300°C, установка с шагом 0,1°C, точность ПИД-регулирования ±1°C
Мощность нагрева	Всего 12,6 кВт (2 × 6300 Вт патронных или резистивных нагревателей, встроенных в каждую плиту) для быстрого нагрева
Управление температурой	Двухканальный программируемый ПИД-контроллер, поддерживает до 20 сегментов на канал, готовность к связи RS-485
Система охлаждения	Интегрированные каналы циркуляции воды в обеих плитах; совместимы с водопроводной водой или дополнительным отдельным чиллером (доступен за дополнительную плату) для ускоренного охлаждения
Требования к питанию	Трехфазный переменный ток 380В, 50Гц; требует выделенной цепи с автоматическим выключателем 25А или выше; комплектуется 5-метровым силовым кабелем без вилки
Функции безопасности	Двухручной пуск, кнопка аварийной остановки (грибовидная), прозрачный защитный экран с блокировкой, сигнализация о перегреве
Габариты (Ш×Г×В)	Прибл. 900 × 700 × 1600 мм (без внешнего чиллера); чистый вес прибл. 450 кг