

Автоматический Лабораторный Пресс Большого Формата С Подогревом, Двухзонным Pid-Управлением И Интегрированным Водяным Охлаждением

Артикул: ХР64



введение

Автоматический лабораторный пресс KINTEK большого формата с усилием 5 тонн, плитами 330x330 мм, двухзонным PID-нагревом и водяным охлаждением. Идеален для полимерных пленок, ламинирования, отверждения композитов. Сертифицирован CE. Получите коммерческое предложение.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Формование полимерных пленок и листов	Используется для горячего прессования термопластичных листов, полимерных пленок или резиновых смесей в гладкие однородные панели. Большая плита и контролируемое давление предотвращают коробление и обеспечивают постоянство толщины на субстратах метрового масштаба.	Достигает промышленной плоскостности и воспроизводимой толщины для НИОКР-образцов и мелких партий.
Склеивание ламинатов (Ламинирование)	Идеален для склеивания многослойных печатных плат, гибких печатных схем или композитных тканей при точной температуре и давлении. Равномерное распределение температуры предотвращает расслоение и образование пузырей в чувствительных электронных слоях.	Производит сборки без пустот, с плотным сцеплением и отличной межслойной адгезией.
Отверждение композитных материалов	Идеален для отверждения низконапорных композитных препрегов, таких как листы из эпоксидной смолы с углеродным или стекловолокном, требующих стабильной температуры и равномерного сжатия. Водяное охлаждение способствует быстрому охлаждению под давлением для улучшения механических свойств.	Обеспечивает получение высокопрочных, размерно стабильных композитных панелей, пригодных для структурных испытаний.
Вулканизация крупноформатных прокладок и уплотнений	Используется для формования и отверждения крупных резиновых или эластомерных уплотнений и прокладок при контролируемых температурах. Делительное давление обеспечивает плотность материала без выдавливания излишков.	Гарантирует равномерное отверждение и точные размерные допуски для надежной работы уплотнения.
Подготовка компонентов аккумуляторов	Применяется для прессования электродных листов, сепараторных пленок или таблеток твердого электролита для литий-ионных и других типов аккумуляторов. Двухзонный нагрев и низкое давление идеальны для чувствительных материалов аккумуляторов, требующих уплотнения без растрескивания.	Обеспечивает равномерную плотность компонентов и качество межфазного контакта, что критически важно для срока службы и безопасности аккумулятора.
Ламинирование гибкой электроники	Используется для инкапсуляции и ламинирования гибких дисплеев, органических фотоэлементов или носимых датчиков. Точный контроль температуры и равномерное давление сохраняют делительные функциональные слои.	Гарантирует ламинацию с высоким выходом годных изделий и без дефектов для передовых электронных устройств.

Параметр	Спецификация	Примечания и советы по безопасности
Модель	ХР64	
Управление	Полностью автоматическое гидравлическое	
Макс. усилие	0 - 5 тонн (0 - 50 кН)	Прецизионно регулируемое давление
Рабочая температура	0 - 300 °C	
Управление нагревом	Независимый нагрев двух плит	Независимое двухзонное управление

Параметр	Спецификация	Примечания и советы по безопасности
Контроль температуры	Программируемый PID-контроллер	Поддерживает установку многоступенчатых программ
Мощность нагрева	4500 Вт	
Размер плит	330 x 330 мм	Крупноформатные нагревательные плиты
Макс. поверхностное давление на плитах	0 - 4,5 Бар (0 - 0,45 МПа)	Подходит для ламинирования и отверждения при среднем и низком давлении
Ход поршня	60 мм	Эффективное перемещение поршня
Световой промежуток	Регулируемый / Индивидуальная конфигурация	Пожалуйста, уточните у технического специалиста по продажам
Способ охлаждения	Рециркуляционное водяное охлаждение	Встроенные проточные каналы; доступен опциональный рециркуляционный охладитель
Питание	АС 220В, 50Гц	Ток ~20,5А, требуется однофазный промышленный автомат на 32А
Сертификация	CE	