

Автоматическая Машина Для Поперечной Резки И Продольной Резки Электродов Литиевых Батарей

Артикул: FQ08



Введение

Автоматическая машина для поперечной и продольной резки электродов литиевых батарей обеспечивает программируемую резку по фиксированной длине или с оптическим отслеживанием, размотку с постоянным натяжением, регулируемую скорость и обработку с низким уровнем заусенцев для производства положительных и отрицательных электродов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка катодных листов литий-ионных аккумуляторов	Нарезает листы положительных электродов из рулонного материала на запрограммированную длину для подготовки отдельных деталей.	Настраиваемые длина, количество и скорость поддерживают повторяемые процедуры резки катодных листов.
Подготовка анодных листов литий-ионных аккумуляторов	Обрабатывает листы отрицательных электродов с использованием резки по фиксированной длине или с оптоволоконным отслеживанием.	Предоставляет выбор режима резки для требований к обработке электродного материала.
Многосекционная резка электродов	Выполняет непрерывную резку, когда из рулона требуется получить несколько секций.	Компенсация переднего и заднего реза может быть установлена для поддержки контролируемого позиционирования реза.
Резка с отслеживанием по оптической метке	Использует оптоволоконное отслеживание, когда резка должна следовать по отслеживаемой метке, а не только по запрограммированной длине.	Заявленная точность резки по фиксированной длине с отслеживанием $\pm 0,3$ мм поддерживает точный контроль реза.
Подготовка образцов для НИОКР аккумуляторов	Производит детали электродов в диапазоне длины резки 1-9999 мм для лабораторных процессов разработки ячеек.	Широкий диапазон программируемой длины подходит для работы с различными образцами и форматами ячеек.
Пилотная обработка электродов	Поддерживает повторяемую резку положительных и отрицательных электродов из рулона во время разработки процесса.	Автоматическая размотка с постоянным натяжением, регулируемая скорость подачи и автоматическая остановка поддерживают упорядоченную подачу материала.
Перемотка рулонов электродов	Режет материал, поставляемый в рулонах, используя фиксированный пневматический расширяющийся вал для загрузки и выгрузки.	Использование пневматического вала упрощает смену рулонов во время запланированных работ по резке.

Параметр	FQ08-320	FQ08-400
Размотка	Фиксированный пневматический расширяющийся вал; автоматическое натяжение размотки; постоянное натяжение	Фиксированный пневматический расширяющийся вал; автоматическое натяжение размотки; постоянное натяжение
Скорость резки по фиксированной длине	5~250 мм/с	5~250 мм/с
Скорость резки с отслеживанием цвета	5~150 мм/с	5~150 мм/с
Максимальный диаметр размотки	250 мм	250 мм
Состояние заусенцев	≤ 25 мкм	≤ 25 мкм

Параметр	FQ08-320	FQ08-400
Заявленный диапазон настройки ширины	10~300 мм	10~400 мм
Применимая ширина резки	Ширина макс. 320 мм	Ширина макс. 400 мм
Длина резки	1~9999 мм	1~9999 мм
Метод резки	Резка по фиксированной длине или с оптоволоконным отслеживанием; непрерывная резка; многосекционная резка; возможность настройки компенсации переднего и заднего реза	Резка по фиксированной длине или с оптоволоконным отслеживанием; непрерывная резка; многосекционная резка; возможность настройки компенсации переднего и заднего реза
Точность резки	Фиксированная длина с отслеживанием по оптоволоконному датчику; точность резки +/-0,3 мм	Фиксированная длина с отслеживанием по оптоволоконному датчику; точность резки +/-0,3 мм
Система управления	ПЛК, управление HMI	ПЛК, управление HMI
Сжатый воздух	0,5 МПа~0,8 МПа	0,5 МПа~0,8 МПа
Электропитание	220 В/50 Гц	220 В/50 Гц
Мощность	1,2 кВт	1,2 кВт
Габаритные размеры оборудования	Д1500 мм * Ш700 мм * В1000 мм	Д700 мм * Ш800 мм * В1000 мм (длина направляющей пластины 800; общая длина машины 1500 мм)
Вес	Прибл. 240 кг	Прибл. 280 кг