

Автоматическая Машина Для Z-Образного Штабелирования Призматических Литий-Ионных Аккумуляторных Ячеек

Артикул: DP05



Введение

Откройте для себя нашу высокоточную автоматическую машину для Z-образного штабелирования призматических литий-ионных аккумуляторов, оснащенную системой активного разматывания с контролем натяжения, датчиками обнаружения нескольких листов и автоматической проклейкой лентой для оптимизации стабильности сборки ячеек, производительности и выхода годной продукции на пилотных и серийных линиях.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Производство призматических EV-аккумуляторов	Автоматическое высокоскоростное Z-образное складывание высокеемких катодных и анодных листов для призматических литий-ионных силовых ячеек автомобильного класса.	Максимизирует объемную плотность энергии и обеспечивает строгие допуски геометрического выравнивания при крупносерийном производстве.
Сборка ячеек для систем хранения энергии (ESS)	Непрерывное штабелирование крупноформатных призматических аккумуляторных ячеек, предназначенных для сетевых, коммерческих и промышленных модулей хранения энергии.	Обеспечивает послойную повторяемость и стабильный контакт интерфейсов для продления срока службы ячейки и улучшения термической стабильности.
Высокопроизводительное промышленное производство ячеек	Производство специализированных призматических ячеек для тяжелой промышленной техники, морских двигателей и аэрокосмических систем резервного питания.	Защищает токовыводы большой толщины от изгиба, поддерживая равномерное межслойное давление во всем стеке.
НИОКР в области аккумуляторов и прототипирование	Быстрое прототипирование ячеек для новых составов катодов/анодов, твердотельных сепараторов и передовых конфигураций электролитов.	Предлагает полностью программируемое количество слоев и гибкую настройку параметров без необходимости смены механической оснастки.
Производство ячеек для потребительской электроники	Прецизионное Z-образное производство призматических ячеек средней емкости для высокоточных электроинструментов, робототехники и коммерческой электроники.	Предотвращает загрязнение активного материала и сколы углов, увеличивая выход годной продукции с первого прохода до 99%.

Категория параметра	Детали спецификации (Номер артикула: DP05)
Скорость штабелирования	Одна станция: 1,0 - 1,2 с/шт.
Время вспомогательной обработки	10 - 15 с на готовый сердечник ячейки
Выравнивание электрода относительно сепаратора	Отклонение центра: $\pm 0,3$ мм
Выравнивание торца сепаратора	$\pm 0,3$ мм
Выравнивание соседних электродов	$\pm 0,2$ мм
Общее выравнивание электродов	$\pm 0,3$ мм
Конфигурация слоев штабелирования	Полностью программируемая в пределах допустимой толщины
Внешняя обмотка сепаратором	Однослойная внешняя обмотка, без хвостовой части

Категория параметра	Детали спецификации (Номер артикула: DP05)
Выход годной продукции с первого прохода	≥ 99% (только дефекты, вызванные оборудованием)
Коэффициент технической готовности (Uptime)	≥ 98% (только простои, вызванные оборудованием)
Требования к электропитанию	Однофазное переменное напряжение 220В ±10%, 50 Гц, 4 кВт (стандартная вилка UK)
Подача сжатого воздуха	0,5 – 0,7 МПа (5 – 7 кгс/см²), расход: 200 л/мин
Температура рабочей среды	5 – 35 °C
Относительная влажность при эксплуатации	5 – 55% RH
Стандарты качества окружающего воздуха	Отсутствие токопроводящей пыли, коррозионных химикатов, токсичных паров и соленого воздуха
Вибрация и магнитные помехи	Отсутствие внешних магнитных полей, механических ударов или ощутимой вибрации пола
Несущая способность пола	> 650 кг/м²
Физические размеры машины	Прибл. Ш 2350 мм × Д 1800 мм × В 2200 мм (зависит от финального инженерного чертежа)
Общий вес оборудования	Прибл. 2500 кг
Отделка шасси и экстерьер	Промышленный серый цвет